

Krajský úřad Moravskoslezského kraje, odbor životního prostředí a zemědělství, oznamuje, že v souladu s § 8 odst. 2 zákona č. 76/2002 Sb., o integrované prevenci a omezení znečištění, o integrovaném registru znečišťování a o změně některých zákonů (zákon o integrované prevenci), ve znění pozdějších předpisů (dále „zákon o integrované prevenci“) zveřejňuje na portálu veřejné správy <https://ippc.mzp.cz/> a na své úřední desce na dobu 30 dnů žádost (včetně stručného shrnutí údajů) o vydání integrovaného povolení pro zařízení „Výroba akumulátorových hmot a bateriových úložišť“, které bude provozováno právnickou osobou GAZ Energy a.s. se sídlem Tovární 319, 735 81 Bohumín – Nový Bohumín, IČ 29396824. Do podkladů žádosti lze nahlížet, pořizovat si z ní výpisy, opisy, popřípadě kopie v sídle krajského úřadu, odboru životního prostředí a zemědělství. V této lhůtě, která počíná běžet ode dne vyvěšení, může každý zaslat krajskému úřadu své vyjádření k žádosti.

Subjekty se mohou jako účastníci řízení přihlásit do 30 dnů od zveřejnění žádosti dle § 7 odst. 1 písm. e), f) a g) zákona o integrované prevenci.

ŽÁDOST O VYDÁNÍ INTEGROVANÉHO POVOLENÍ

2. KAPITOLY ŽÁDOSTI A POKYNY K JEJICH VYPLNĚNÍ

Titulní list žádosti

1. Název dokumentu	Integrované povolení GAZ Energy a.s.
2. Název zařízení	Výroba akumulátorových hmot a bateriových úložišť
3. Adresa zařízení	Tovární 319, Nový Bohumín, 735 81 Bohumín, IČ 293 96 824
4. Příslušný úřad	KÚMSK

5. Obchodní firma nebo název, anebo titul, jméno, popř. jména, a příjmení provozovatele zařízení	GAZ Energy a.s.
6. Obchodní firma nebo název, anebo titul, jméno, popř. jména, a příjmení oprávněného zástupce provozovatele zařízení	Mgr. Martin Kraus
7. Podpis provozovatele zařízení nebo oprávněného zástupce provozovatele zařízení	
8. Datum	18.11.2025

9. Zpracovatel žádosti (pokud se liší od provozovatele zařízení)	
9a. Obchodní firma nebo název/Titul, jméno, popř. jména, a příjmení	Ing. Jana Martinková, Ph.D.

9b. Adresa sídla nebo místa podnikání	
9c. IČO, bylo-li přiděleno	
9d. Telefon (nebo fax)	+420 724 013 103
9e. E-mail	jana.martinkova@bochemie.cz

1. Obsah žádosti

2. Identifikace provozovatele zařízení a vlastníka zařízení

2.1. Provozovatel zařízení (právnícká osoba nebo podnikající fyzická osoba)

1. Obchodní firma nebo název/ Titul, jméno, popř. jména, a příjmení	GAZ Energy a.s.
2. Právní forma	Akciová společnost
3. Adresa sídla nebo místa podnikání	Tovární 319, 735 81 Bohumín – Nový Bohumín
4. Adresa pro doručování písemností (pokud se liší od adresy sídla nebo místa podnikání)	
5. IČO (bylo-li přiděleno)	29396824
6. DIČ (bylo-li přiděleno)	CZ29396824
7. Kontaktní osoba:	
7a. Titul, jméno, popř. jména, a příjmení	Mgr. Martin Kraus
7b. Telefon (příp. fax)	+420 725 506 925
7c. E-mail	Martin.Kraus@bochemie.cz

2.2. Provozovatel zařízení (nepodnikající fyzická osoba)

Nevztahuje se na provozovatele zařízení.

1. Titul, jméno, popř. jména, a příjmení	
2. Číslo občanského průkazu nebo jiného dokladu, který jej nahrazuje	
3. Trvalý pobyt	
4. Adresa pro doručování písemností (pokud se liší od místa trvalého pobytu)	
5. Kontaktní osoba	
6. Telefon (příp. fax)	
7. E-mail	

2.3. Vlastník zařízení (není-li provozovatelem zařízení)

Kapitola obsahuje informace o vlastníkovi zařízení (v případě, že není zároveň provozovatelem zařízení).

1. Obchodní firma nebo název/Titul, jméno, popř. jména, a příjmení	GAZ Energy a.s.
2. Právní forma	Akciová společnost
3. Adresa sídla nebo místa podnikání	Tovární 319, 735 81 Bohumín – Nový Bohumín
4. Adresa pro doručování písemností (pokud se liší od adresy sídla nebo místa podnikání)	
5. IČO (bylo-li přiděleno)	29396824
6. DIČ (bylo-li přiděleno)	CZ29396824
7. Telefon (příp. fax)	+420 596 091 111
8. E-mail	bochemie@bochemie.cz

3. Identifikace zařízení

1. Název zařízení	
Výroba akumulátorových hmot a bateriových úložišť	
2. Adresa zařízení	
Tovární 319, 735 81 Bohumín – Nový Bohumín	
3. Umístění zařízení	
3a. Kraj	Moravskoslezský kraj
3b. Obec	Bohumín
3c. Katastrální území	Nový Bohumín
3d. Číslo pozemků	1428/9; 1428/11; 1428/47; 1428/53
4. Zeměpisné souřadnice zařízení (S-JTSK)	
X:	N 49°54'0.1858''
Y:	E 18°21'47.5085''

4. Základní informace k žádosti o vydání/ změnu integrovaného povolení

1. Žádost o vydání integrovaného povolení	ANO
2. Žádost o změnu integrovaného povolení	NE
3. Nabytí právní moci měněného integrovaného povolení	
4. Identifikace měněného integrovaného povolení	
4a. Identifikace zařízení (PID) v informačním systému integrované prevence	
5. Zdůvodnění žádosti o změnu integrovaného povolení	

Na základě Projektu rozdělení došlo k rozdělení společnosti BOCHEMIE a.s., IČ 293 96 824, se sídlem Tovární 319, Nový Bohumín, 735 81 Bohumín a změně jejího obchodního názvu. Po rozdělení a vyčlenění části BOCHEMIE a.s. na Nástupnickou společnost, byly společnosti označeny takto: 1. GAZ Energy a.s. • IČ 293 96 824 (zachováno IČ, DIČ rozdělované společnosti vč. dalších identifikačních údajů) • se sídlem Tovární 319, Nový Bohumín, 735 81 Bohumín • zapsaná v obchodním rejstříku u Krajského soudu v Ostravě, sp. zn. B, 10743 • společnost se bude zabývat výrobou bateriových úložišť 2. BOCHEMIE a.s. • IČ 221 47 811 (Nástupnická společnost s novými identifikačními údaji) • se sídlem Tovární 319, Nový Bohumín, 735 81 Bohumín • zapsaná v obchodním rejstříku u Krajského soudu v Ostravě, sp. zn. B, 11604 • společnost se bude zabývat výrobou chemických specialit.	
6. Rozhodnutí potřebná pro realizaci/provoz zařízení získaná podle právní úpravy na úseku územního plánování a stavebního řádu	
6a. Název, identifikace a popis rozhodnutí	6b. Odkaz na přílohu
Kolaudační souhlas, MěÚ Bohumín, odbor stavební, Sp.zn. MUBO/20797/2021/STAV/Ja z 21.5.2021,- objekt SO19	Příloha č.3
Kolaudační souhlas, MěÚ Bohumín, odbor stavební, Sp.zn. MUBO/25900/2024/STAV/Ja z 4.6.2024 - objekt SO20	Příloha č.4
Kolaudační souhlas, MěÚ Bohumín, odbor stavební, Sp.zn. MUBO/20837/2015/STAV/Ja z 29.5.2015 - objekt SO20	Příloha č.5
Stavební povolení, MěÚ Bohumín, odbor stavební, Sp. zn. MUBO/31491/2024/STAV/Ja z 29.10.2024, (obj.č.29)	Příloha č.6
Kolaudační souhlas MěÚ Bohumín, odbor stavební, Sp. zn. MUBO/25895/2024/STAV/Ja z 4.6.2024, (obj.č.29)	Příloha č.7
Kolaudační souhlas, MěÚ Bohumín, odbor stavební, MUBO/26642/2022/STAV/Ja z 10.6.2022, (obj.č.30)	Příloha č.8
Kolaudační souhlas, MěÚ Bohumín, odbor stavební, MUBO/25485/2024/STAV/Ja z 31.5.2024, (obj.č.61)	Příloha č.9
Kolaudační souhlas MěÚ Bohumín, odbor stavební, MUBO/51134/2022/STAV/Ja z 10.11.2022	Příloha č.10
7. Proces posuzování vlivů zařízení na životní prostředí	
MSK158537/2021 Stanovisko a sdělení k záměru „Navýšení kapacity stávajících výroby záporných akumulátorových hmot“ – příloha č.11	
MSK 127765/2022 Stanovisko a sdělení k záměru „Niklovací linka a ruční kompletační linky elektrod - změna“ – příloha č. 12	
8. Přehled nahrazovaných správních aktů podle jiných právních předpisů	
8a. Název, identifikace a popis správního aktu	8b. Odkaz na přílohu
Povolení provozu stacionárního zdroje podle § 11 odst. 2 písm. c) zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů, uvedeného v příloze č. 2 k tomuto zákonu	
Schválení havarijního plánu dle § 39 odst. 2 písm. a) vodního zákona	Příloha č.27
9. Projektová dokumentace	
Projektová dokumentace -Poniklovací linka příloha č.13	
10. Přeshraniční vlivy zařízení	
NE	

5. Stručné shrnutí údajů ze žádosti

1. Identifikace provozovatele
GAZ Energy a.s.

2. Název zařízení
Výroba akumulátorových hmot a bateriových úložišť
3. Popis a vymezení zařízení

Výroba kladných akumulátorových hmot (Hydroxid nikelnatý)

Výroba kladných akumulátorových hmot se skládá ze dvou výrobních kroků. V prvním stupni probíhá výroba hydroxidu nikelnatého realizovaná srážením roztoku síranu nikelnatého pomocí hydroxidu sodného, následně navazují operace sušení, dekantace, další sušení a mletí. Ve druhém stupni poté probíhá samotná výroba kladných akumulátorových hmot a to vymícháním jednotlivých surovin (základem je hydroxid nikelnatý) v míchačce, provedením aktivace v míchačce pomocí aktivizačních roztoků a následně po vymíchání a po aktivaci probíhá vybalení kladné akumulátorové hmoty z balíčky do obalových jednotek.

Výroba záporných akumulátorových hmot (Hydroxid kademnatý)

Princip výroby spočívá v aktivaci oxidu kademnatého aktivizačními přísadami (např. hydroxidy, sloučeniny niklu). Takto aktivovaná směs je vymíchávána a po fázi zrání a dalších mechanických úpravách (mletí, granulace, lisování) je balena do obalových jednotek. Záporné a kladné akumulátorové hmoty pro výrobu alkalických Ni-Cd akumulátorů, jsou expedovány z firmy jednak ve formě samostatných hmot, ale také ve formě elektrod, popř. článků pro Ni-Cd akumulátory.

EZP – Poniklovna

Výrobní elektrochemických zdrojů proudu – EZP technologicky navazují na výrobu kladných a záporných akumulátorových hmot. Výrobní EZP je možno rozčlenit na následující prostory:

- Perforace pásků
- Niklování a zaslepování pásků
- Výroba článků a kompletace elektrod (nevyjmenovaný SZZO nedosahuje hranice kódu 11.1 dle přílohy č.2 k zákonu č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů – výroba elektrod)

Niklovací linka slouží k poniklování pásků používaných pro výrobu elektrod. Poniklování se provádí elektrolyticky, současně se zpracovávají čtyři pásy, které jsou odvíjeny ze samostatných odvíjecích kotoučů. Linka je konstrukčně řešena jako nosná traverza, na které jsou připevněny odvíječky, systém převáděcích kladek a nosných ramen, pohony a navíječky. Traverza je upevněna nad vanami s technologickými náplněmi – anodické odmaštění a oplach kyselé lázně, poniklovací lázeň, oplach pásků. K minimalizaci výnosu jednotlivých činidel jsou instalovány technologické ofuky pomocí tlakového vzduchu. Vzdušiny jsou odsávány z prostoru niklovací lázně a z prostoru anodického odmaštění (kyselina sírová), a odváděny mimo objekt. Na tento odvod vzdušiny je napojena také digestoř pro přípravu pracovních roztoků pro linku. Zařízení používané při výrobě elektrochemických zdrojů proudu je v objektu č. 30 s projektovanou kapacitou 290 t/rok, objem lázní 7,44 m³. Odtahy niklovacích linek jsou společné s výstupem nad střechu haly do vnějšího ovzduší. Stávající zaslepovací linka má samostatný odtah s výstupem nad střechu haly. Stacionární zdroj není vybaven technologií ke snižování emisí.

EZP – Výroba elektrod

Část produkce kladných a záporných hmot je odebírána pro výrobu článků a elektrod (výroba EZP). Tato část výroby představuje přípravu – perforace ocelového pásku, zaslepování pásku, galvanické poniklování pásků a dále montážní úkony - násyp hmot na perforovaný pásek, lisování, kompletace článků a elektrod.

Centrální zdroje energií - technologická jednotka umístěna v obj.č.19, která je tvořena z hlediska ochrany ovzduší třemi vyjmenovanými stacionárními zdroji.

Centrální zdroj energií - Kotel K3 - středotlaký parní kotel typu VIESMANN Vitomax HS, typ M93, Eco 2 o jmenovitém tepelném příkonu 2,176 MWt vybavený hořákem Riello s plynulou regulací výkonu spalující zemní plyn. Stacionární zdroj je vybaven spalínovým ekonomizérem. Výška komínu 14 m.

Centrální zdroj energií - Kotel K4 - středotlaký parní kotel typu VIESMANN Vitomax HS, typ M93, Eco 2 o jmenovitém tepelném příkonu 2,176 MWt vybavený hořákem Riello s plynulou regulací výkonu spalující zemní plyn nebo kombinovaný hořákem Weishaupt, typ multiflam - WM-GL30/1-A, provedení ZM-R-3LN, umožňující spalování zemního plynu extra lehkého topného oleje (plynového oleje). Výška komínu 14 m.

Centrální zdroj energií - Kogenerační jednotka – pístový spalovací motor typu JENBACHER JMS 312 GS-D206 o jmenovitém tepelném příkonu 1,336 MWt spalující zemní plyn. Výška komínu 14 m.

Sklad surovin a výrobků (obj.č.8)

Skladování surovin, pomocných materiálů a výrobků

Sklad NaOH (obj.č. 50)

Skladování surovin, pomocných materiálů a výrobků

Sklad surovin a obalů (obj.č. 61)

Skladování surovin, pomocných materiálů a výrobků

Sklad Assembling (v obj.č.29) - část objektu

Skladování kovových součástí pro elektrody a hotových výrobků

Hlavní sklad (obj.č.37)

Skladování kovových součástí pro elektrody a hotových výrobků

4. Kategorie činnosti/činností podle přílohy č. 1 k zákonu
4.2. e) Chemická zařízení na výrobu základních anorganických chemických látek, jako jsou nekovy, oxidy kovů či jiné anorganické sloučeniny, jako karbid vápníku, křemík karbid křemíku.
5. Popis surovin, pomocných materiálů a dalších látek
V rámci provozu jsou využívány suroviny a chemické látky zejména při výrobě kladných a záporných elektrodových hmot pro Ni-Cd akumulátory a v procesu elektrochemického poniklování. Při výrobě kladných a záporných elektrodových hmot pro Ni-Cd akumulátory jsou využívány následující základní suroviny a pomocné látky: síran nikelnatý, síran kobaltnatý a oxid kademnatý jako hlavní zdroje kovových iontů, grafit jako vodič a Mowiol 40-88 jako pojivo. K úpravě pH a řízení chemických reakcí se používá hydroxid sodný (kapalná formě), hydroxid barnatý a peroxid vodíku. Tyto suroviny se zpracovávají ve formě prášků nebo roztoků a jsou skladovány ve vhodných uzavřených obalech se zachytnými systémy. Pro elektrolytické poniklování jsou používány následující chemikálie: kyselina sírová (kvality AKU), síran a chlorid nikelnatý a uhličitán sodný (v granulované formě). Tyto látky slouží jako složky elektrolytických lázní a k úpravě jejich chemického složení. Všechny látky jsou skladovány ve vhodných obalech (sudy, kontejnery, big bagy, IBC) a v uzpůsobených prostorách se zachytnými vanami. Suroviny jsou voleny s ohledem na požadované technologické parametry procesů a minimalizaci vlivů na životní prostředí. Nakládání s nimi probíhá v souladu s bezpečnostními listy a platnou legislativou.
6. Popis energií a paliv
Zařízení vlastní energetické zdroje a provozuje stacionární spalovací zdroje. Energetické potřeby (elektrina, teplo, pára) jsou zajišťovány prostřednictvím dodávek z centrálního zdroje energií, který se nachází v objektu č.19. Palivem centrálního zdroje je zemní plyn. Spotřeba energií je evidována a sledována v návaznosti na potřeby technologických procesů.
7. Popis zdrojů emisí
Z hlediska emisí do ovzduší může docházet k úletům prachových částic při manipulaci se sypkými látkami a k emisím z použití chemikálií v poniklovně. Tyto emise jsou minimalizovány použitím lokálního odsávání a filtračních zařízení. Provoz je vybaven odpovídajícími technickými a organizačními opatřeními k prevenci úniku nebezpečných látek do životního prostředí. Zařízení zahrnuje vyjmenovaný stacionární zdroj znečišťování ovzduší zařazený dle přílohy č. 2 zákona č.201/2012 Sb., bod 4.12-zařízení na nanášení kovových povlaků elektrolytickými nebo chemickými postupy (poniklovna). Poslední autorizované měření emisí proběhlo v roce 2012. V současné době se neprovádí měření emisí, do ISPOP jsou v souladu s platnou legislativou každoročně hlášeny pouze provozní hodiny zdroje. Dále Centrální zdroje energií – technologická jednotka umístěna v obj.č.19, která je tvořena z hlediska ochrany ovzduší 3 vyjmenovanými stacionárními zdroji. Centrální zdroj energií - Kotel K3. Středotlaký parní kotel typu VIESSMANN Vitomax HS, typ M93, Eco 2 o jmenovitém tepelném příkonu 2,176 MWt vybavený hořákem Riello s plynulou regulací výkonu spalující zemní plyn. Stacionární zdroj je vybaven spalínovým ekonomizérem. Spaliny z kotle jsou vyvedeny samostatným kouřovodem DN500 pro tlakovou třídu P1 P2 do 200 Pa s tl. izolace 45 mm do exteriéru do výšky 12,47 m nad terén. Součástí je revizní otvor a návarek pro měření emisí. Výška komínu 14 m. Centrální zdroj energií - Kotel K4. Středotlaký parní kotel typu VIESSMANN Vitomax HS, typ M93, Eco 2 o jmenovitém tepelném příkonu 2,176 MWt vybavený hořákem Riello s plynulou regulací výkonu spalující zemní plyn nebo kombinovaný hořákem Weishaupt, typ multiflam - WM-GL30/1-A, provedení ZM-R-3LN, umožňující spalování zemního plynu extra lehkého topného oleje (plynového oleje).. Stacionární zdroj je vybaven spalínovým ekonomizérem. Spaliny z kotle jsou vyvedeny samostatným kouřovodem DN500 pro tlakovou třídu P1 P2 do 200 Pa s tl. izolace 45 mm do exteriéru do výšky 12,47 m nad terén. Součástí je revizní otvor a návarek pro měření emisí. Výška komínu 14 m. Centrální zdroj energií - Kogenerační jednotka. Kogenerační jednotka JENBACHER JMS 312 GS-N.LC je stroj s pístovým motorem, který pohání generátor. Kompaktní konstrukce soustrojí; motor a generátor jsou navzájem propojeny a uloženy pružně na rámu. Tímto způsobem je již samo o sobě nízké chvění motoru a generátoru nadále silně odizolováno od rámu soustrojí. Zbývající nepatrné chvění je eliminováno použitím izolační matrace. Čtyřtákní plynový Otto-motor s palivovou směsí komprimovanou spalínovým turbokompresorem a následně chlazenou, pracující s vysoce výkonným zapalováním a elektronicky řízenou přípravou palivové směsi firmou JENBACHER vyvinutým systémem LEANOX – SYSTÉM SPALOVÁNÍ CHUDÉ PALIVOVÉ SMĚSI. Pístový spalovací motor typu JENBACHER J 312-GS-D206 o jmenovitém tepelném příkonu 1,336 MWt spalující zemní plyn. Výška komínu 14 m. Výrobní akumulátorových hmot a elektrod nejsou vedeny jako vyjmenované zdroje ZZO, jedná se o nevyjmenované stacionární zdroje nedosahující hranice kódu 11.1 dle přílohy č. 2 k zákonu č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů. Odpadní vody z provozu jsou odváděny do společné kanalizace v rámci areálu a následně čistěny na centrální biologické čistírně odpadních vod (BČOV), kterou provozuje Bochemie a.s. Gaz Energy a.s. má s Bochemií a.s. uzavřenou smlouvu o čištění odpadních vod. Měření a hodnocení kvality vypouštěných vod se provádí na úrovni celého areálu, nikoli samostatně za toto zařízení. Ve výrobě společnosti GAZ Energy a.s. nevznikají odpady, které by byly zapravovány do půdy či horninového prostředí v místě výrobního zařízení či zájmového průmyslového areálu. Nedochází také k žádnému vypouštění do podzemních vod.
8. Množství emisí do jednotlivých složek životního prostředí

U vyjmenovaného zdroje Poniklovna, autorizované měření provedeno v roce 2012

Škodlivina	Průměrná koncentrace(mg/m ³)	Hmotnostní tok (g/h)	Emise t/rok
TZL	5,59	11,32	0,068
Ni	0,11	0,22	0,00130
H+	0,04	0,08	0,0005

Vyjmenované stacionární zdroje podle přílohy č.2 zákona č.201/2012 Sb.

Kód 1.1 Spalování paliv v kotlích o celkovém jmenovitém tepelném příkonu od více než 0,3 MW do 5 MW včetně.

Centrální zdroj energií - Kotel K3

Škodlivina	Průměrná koncentrace(mg/m ³) Protokol č.60/2022	Hmotnostní tok (g/h) Protokol č.60/2022	Emise t/rok		
			2022	2023	2024
CO	3	4,2	0,004	0,01	0,015
NOx	97	125	0,119	0,3	0,44

Centrální zdroj energií - Kotel K4

Škodlivina	Průměrná koncentrace(mg/m ³) Protokol č.60/2022	Hmotnostní tok (g/h) Protokol č.60/2022	Emise t/rok		
			2022	2023	2024
CO	5	7,4	0,005	0,02	0,032
NOx	96	136	0,096	0,4	0,595

Kód 1.2 Spalování paliv v pístových spalovacích motorech o celkovém jmenovitém tepelném příkonu od více než 0,3 MW do 5 MW včetně.

Centrální zdroj energií – Kogenerační jednotka

Škodlivina	Průměrná koncentrace(mg/m ³) Protokol č.60/2022)	Hmotnostní tok (g/h) Protokol č.60/2022	Emise t/rok		
			2022	2023	2024
CO	608	387,1	0,478	0,93	1,192
NOx	218	138,5	0,171	0,33	0,425

Nevyjmenované zdroje

Výroba elektrod (nevyjmenovaný stacionární zdroj nedosahující hranice kódu 11.1. dle přílohy č.2 k zákonu č.201/2012 Sb.)

- Výroba kladných elektrod na bázi hydroxidu nikelnatého s projektovanou kapacitou 2,2 mil ks elektrod za rok.
- Výroba záporných elektrod na bázi oxidu a hydroxidu kademnatého s projektovanou kapacitou 2,3 mil. ks elektrod za rok

Výroba kladných a záporných elektrod v objektu č.29 (nevyjmenovaný stacionární zdroj nedosahující hranice kódu 11.1. dle přílohy č.2 k zákonu č.201/2012 Sb.) – projektovaná kapacita ruční výroba elektrod 2 mil. Ks elektrod za rok

Celková projektovaná kapacita výroby elektrod činí 6,5 mil. Ks elektrod za rok.

Odpadní vody z technologie

Výroba Ni(OH)₂

Ukazatel		2022	2023	2024
SO ₄ ²⁻	Roční bilanční množství vypouštěného znečištění v (t)	237,6	223,1	293,6
RAS	Roční bilanční množství vypouštěného znečištění v (t)	462,7	463,9	619

EZP-poniklovna

Ukazatel		2022	2023	2024
SO ₄ ²⁻	Roční bilanční množství vypouštěného znečištění v (t)	18,5	16,9	21,5
RAS	Roční bilanční množství vypouštěného znečištění v (t)	35,89	35,12	45,01

9. Popis zdrojů hluku, vibrací, neionizujícího záření

Zařízení společnosti GAZ Energy a.s. se nachází v průmyslové zóně. Není zdrojem hluku, vibrací ani zápachu. Nicméně poslední měření hluku bylo provedeno dne 13.5.2024 pracovníky Zdravotního ústavu Ostrava(protokol z měření č. 31140/2024). Cílem měření bylo zjištění všech typických hlukových situací z celkového provozu firmy Bochemie a.s. a stanovení ekvivalentní hladiny akustického tlaku A, který proniká do chráněného venkovního prostoru stavby. Výsledná hodnocená hodnota LA_{eq,1h} = 35,8 dB, včetně vlivu zbytkového hluku v noční době, nepřekračuje hygienický limit hluku ekvivalentní hladiny akustického tlaku A pro chráněný venkovní prostor ostatních staveb v noční době LA_{eq,1h} = 40 dB

10. Popis dalších vlivů zařízení na životní prostředí

Zařízení nemá další významné vlivy na složky životního prostředí. Nedochází k vypouštění do půdy ani podzemních vod. Provoz není zdrojem hluku, vibrací, neionizujícího záření ani jiných rušivých vlivů. Riziko havárií je minimalizováno přijatými opatřeními.

11. Popis technologií a technik určených k předcházení nebo omezení emisí ze zařízení

Rozptýlená emise - výroba akumulátorových hmot a elektrod.

Výrobní technologie kladných a záporných hmot a elektrod jsou vybaveny účinnými systémy k eliminaci emisí tuhých znečišťujících látek (TZL). Pro zamezení úniku prachu do pracovního prostředí a ovzduší jsou instalována:

- Dvoustupňová filtrační zařízení značky CIPRES se separací prachových částic, včetně tkaninových nebo kapsových filtrů s automatickou regenerací a odlučování s vysokou účinností (>99%)
- Uzavřené systémy odsávání s napojením na filtrace, umístěné přímo na místech s nejvyšším potenciálem úniku prachu (např. plnění, sušení, nanášení hmot na elektrody)
- Výrobní linky jsou rovněž doplněny odsáváním pracovních prostor a řízeným prouděním vzduchu pro snížení sekundární prašnosti.

Všechna zařízení splňují požadavky BAT dle rozhodnutí 2016/1032/EU

Realizováno je:

- Identifikace a zachycení rozptýlených emisí co nejblíže jejich zdroji
- Určení a pravidelné vyhodnocování nejvýznamnějších zdrojů emisí prachu
- Přijetí technických a provozních opatření v definovaném časovém rámci

Rozptýlená emise – poniklovna

Poniklovna je navržena s cílem minimalizovat výnosy látek do ovzduší pomocí následujících opatření:

- Odsávání par a aerosolů z jednotlivých úseků (např. tlakové odmašťování, niklovací lázně, oplachy, sušení)
- Uzavřené prostory a oddělení pracovišť, které snižuje možnost úniku kontaminovaného vzduchu
- Přímé odsávání od zdrojů emisí, napojené na filtrační systémy.
- Provozní prostory jsou rovněž vybaveny zařízením pro zachycení a úpravu vzduchu vznikajícího při přípravě lázní.

Přijatá opatření odpovídají požadavkům BAT rozhodnutí 2016/1032/EU. Uplatněny jsou techniky k vyloučení nebo, kde to není možné, k co nejúčinnějšímu snížení emisí do ovzduší.

Emise do vody

Provoz GAZ Energy a.s. nevypouští žádné odpadní vody přímo do povrchových vod. Technologické odpadní vody jsou vedeny na ČOV přes neutralizační stanici. Provozovatelem neutralizační stanice i čistírny odpadních vod je firma Bochemie a.s. Vypouštění technologických odpadních vod je prováděno na základě smlouvy mezi GAZ Energy a.s. a Bochemií a.s., smlouva je součástí příloh žádosti o IP.

Chemická voda musí splňovat předem odsouhlasené parametry a specifikace, a to v těchto parametrech:

Ukazatel		m(mg/l)
CHSK _{Cr}	Chemická spotřeba kyslíku dichromanem	2000
SO ₄ ²⁻	sírany	5000
Cd	kadmium	0,1
Ni	nikl	5

Pravidelně – co 5 let jsou prováděny zkoušky těsnosti jímek v poniklovně a ve výrobně kladných akumulátorových hmot.

Splašková a dešťová kanalizace je vedena zvlášť. Společně jsou pak všechny zaústěny do podnikové ČOV firmy Bochemie a.s.

Voda pro technologické účely: Odběr vody je smluvně ošetřen mezi firmami GAZ Energy a.s. a Bochemie a.s., která částečně odebírá na základě platného povolení IP MSK 1126/2025 z 21. 1. 2025 vodu z vlastních zdrojů a částečně na základě platné smlouvy od ŽDB a.s.

Pitná voda: používaná pro sociální potřeby. Pitná voda je odebírána z veřejného vodovodu. Odběr pitné vody je smluvně ošetřen mezi firmami GAZ Energy a.s. a Bochemií a.s., která má platnou smlouvu se Severomoravskými vodovody a kanalizacemi, Ostrava a.s.

12. Popis opatření k předcházení vzniku, k přípravě opětovného použití, recyklaci a využití odpadů

Zařízení uplatňuje řadu opatření k předcházení vzniku odpadů, jejich omezování a k opětovnému využívání materiálů v souladu s požadavky směrnice 2010/75/EU a rozhodnutí Komise (EU)2018/1147.

- Recyklace technologických kalů z výroby kladné akumulátorové hmoty
Při výrobě kladných akumulátorových hmot vznikají technologické kaly s obsahem niklu. Tyto kaly jsou technologicky upravovány rozpouštěním v kyselině sírové za vzniku síranu nikelnatého, který je následně vrácen zpět do výrobního procesu. Toto opatření přispívá k uzavření materiálového cyklu niklu a výrazně snižuje množství odpadu.
- Recyklace poniklovací lázně z oplachových vod z výroby poniklovaných pásků
Oplachové vody obsahující poniklovací lázeň jsou odváděny do jímky, kde jsou pomocí hydroxidu sodného sráženy na hydroxid nikelnatý, který je následně vrácen do procesu výroby hydroxidu nikelnatého, čímž se minimalizuje produkce odpadu a současně dochází k efektivnímu využití materiálů.
- Zachytávání TZL z výroby záporných i kladných elektrod a jejich zpětné využití
Při plnění elektrodového pásku a dalších operací vznikají prachové podíly obsahující kadmium (záporné elektrody) a nikl (kladné elektrody). Tyto TZL jsou zachytávány na filtrech typu cipres a následně vráceny do procesu výroby aktivní hmot, čímž se minimalizuje produkce odpadu a současně dochází k efektivnímu využití materiálů.
- Nakládání s neshodnými výrobky
V případě neshodných výrobků(pásky, elektrody) dochází k jejich rozebrání
 - Aktivní hmoty (kladné i záporné) jsou odděleny a vráceny zpět do výroby, kde nahrazují primární suroviny.
 - Kovové části (nosné pásky, kolektory) jsou tříděny a předávány oprávněné firmě k dalšímu nakládání jako odpady
Rozdělení podle odpadu:
 - z kladných elektrod a příslušných pásků: odpad dle katalogového čísla 12 01 01 kovový odpad(ostatní, mimo nebezpečných složek)
 - ze záporných hmot. Odpad s obsahem Cd- katalogové číslo 06 04 05 – nebezpečný odpad, předávaný k odbornému odstranění autorizované firmě.

Provozovatel má uzavřenou smlouvu o sdruženém plnění zpětného odběru a recyklace odpadů s autorizovanou obalovou společností EKO-KOM, a.s., která provozuje celorepublikový systém, zajišťující zpětný odběr a využití odpadů z obalů – dle zákona č. 477/2001 Sb., o obalech.

13. Popis opatření k měření a monitorování emisí vypouštěných do životního prostředí

V rámci zařízení je vyjmenovaným zdrojem EZP- poniklovna (dle přílohy č. 2 zákona č.201/2012 Sb., bod 4.12- zařízení na nanášení kovových povlaků elektrolytickými nebo chemickými postupy). Na základě výsledků autorizovaného měření emisí (protokol č.) bylo prokázáno, že emise znečišťujících látek z tohoto zdroje jsou na hranici detekce měřící techniky. Z toho důvodu nebylo shledáno jako technicky ani ekonomicky efektivní instalovat dodatečná zařízení ke snižování emisí, neboť by nedocházelo k reálnému a významnému snížení hmotnostních toků znečišťujících látek. Tato skutečnost je v souladu s principem BAT, kdy je zohledněna jak technická proveditelnost, tak environmentální přínos jednotlivých opatření. Zařízení bude i nadále provozováno v režimu sledování emisí podle platné legislativy, přičemž způsob a četnost měření budou odpovídat charakteru emisí a závěrům z provedených měření. Vzhledem k velmi nízké úrovni emisí bude aplikován přístup založený na periodickém ověřování stavu emisí v rámci provozního monitoringu či formou občasného autorizovaného měření dle potřeby, zejména při změně provozních podmínek.

Dalším vyjmenovaným zdrojem je centrální zdroj energií - technologická jednotka umístěna v obj.č.19, která je tvořena z hlediska ochrany ovzduší 3 vyjmenovanými stacionárními zdroji.

Centrální zdroj energií - Kotel K3. Středotlaký parní kotel typu VIESSMANN Vitomax HS, typ M93, Eco 2 o jmenovitém tepelném příkonu 2,176 MWt vybavený hořákem Riello s plynulou regulací výkonu spalující zemní plyn. Stacionární zdroj je vybaven spalínovým ekonomizérem.

Centrální zdroj energií - Kotel K4. Středotlaký parní kotel typu VIESSMANN Vitomax HS, typ M93, Eco 2 o jmenovitém tepelném příkonu 2,176 MWt vybavený hořákem Riello s plynulou regulací výkonu spalující zemní plyn nebo kombinovaný hořákem Weishaupt, typ multiflam - WM-GL30/1-A, provedení ZM-R-3LN, umožňující spalování zemního plynu extra lehkého topného oleje (plynového oleje).

Centrální zdroj energií - Kogenerační jednotka. Kogenerační jednotka JENBACHER JMS 312 GS-N.LC je stroj s pístovým motorem, který pohání generátor.

U všech vyjmenovaných ZZO z technologické jednotky Centrální zdroje energií probíhá pravidelné autorizované měření každé tři roky.

Vypouštění odpadních vod a jejich monitorování

Technologické odpadní vody vznikající při provozu poniklovny a při výrobě kladných akumulátorových hmot jsou odváděny do vnitropodnikové kanalizační sítě a následně vedeny přes neutralizační stanici na ČOV společnosti Bochemie a.s. Vypouštění technologických odpadních vod je prováděno na základě smlouvy mezi GAZ Energy a.s. a Bochemií a.s., smlouva je součástí příloh žádosti o IP.

Chemická voda musí splňovat předem odsouhlasené parametry a specifikace, a to v těchto parametrech:

Ukazatel		m(mg/l)
CHSK _{Cr}	Chemická spotřeba kyslíku dichromanem	2000
SO ₄ ²⁻	sírany	5000
Cd	kadmium	0,1
Ni	nikl	5

ČOV Bochemie je provozována na základě platného vodoprávního povolení k vypouštění odpadních vod do povrchových a zajišťuje jejich řádné čištění v souladu s požadavky platné legislativy.

Vzhledem k tomu, že GAZ Energy a.s. neprovádí samostatné vypouštění vod do vod povrchových ani podzemních , jsou veškeré odpovědnosti za dodržování emisních limitů a sledování kvality odpadních vod řešeny v rámci provozu ČOV. Tento způsob nakládání s vodami je v souladu s principy BAT a zabezpečuje účinnou ochranu ŽP.

14. Porovnání zařízení s nejlepšími dostupnými technikami (BAT)

Podrobné vyhodnocení souladu s nejlepšími dostupnými technikami je uvedeno ve zprávě: **Posouzení BAT dle zákona č. 76/2002 Sb.**, viz příloha č. 42. Všechna hlediska odpovídajících směrnic a rozhodnutí EU jsou plněna.

15. Žádost o výjimku z úrovní emisí spojených s nejlepšími dostupnými technikami

NE

16. Popis opatření k zajištění plnění povinností preventivního charakteru

V rámci provozu jsou uplatňována technická a organizační opatření, která mají preventivní charakter a směřují k minimalizaci negativních dopadů na životní prostředí a zdraví zaměstnanců. Tato opatření jsou navržena v souladu s čl.11 směrnice Evropského parlamentu a Rady 2010/75/EU o průmyslových emisích (IED) a jsou v souladu s příslušnými BAT závěry.

1. Záslep pásků záporné elektrody (omezení emisí Cd)

Při výrobě záporných elektrod je na pásky aplikována ochranná směs Mowiolu 40-88 a barviva Acid Turquoise Blue A 145 %. Toto opatření má za cíl zabránit uvolňování prachu s obsahem kadmia (Cd) během dalších technologických kroků, jako je plnění, lisování nebo manipulace s elektrodami.

Použité látky nejsou klasifikovány jako nebezpečné dle CLP.

Směs výrazně snižuje emisní zátěž pracovního prostředí i potenciální únik do ovzduší.

Odpovídá požadavkům BAT 13 – prevence vzniku emisí v místě jejich vzniku.

Zbytky směsi jsou správně klasifikovány jako odpad 08 04 09 a jsou předávány oprávněné firmě.

2. Zachytávání TZL na filtrech typu cipres a jejich zpětné využití

Prachové částice vznikající při výrobě elektrod (kladných i záporných) jsou účinně zachycovány na filtračních jednotkách typu cipres. Zachycený prach, který obsahuje aktivní složky elektrodových hmot (např. kadmium, nikl, oxidy kovů) je:

- Zhodnocen a vrácen zpět do výrobního procesu
- A tím jsou plněny požadavky na materiálovou recyklaci přímo v provozu.

Dále se snižuje objem odpadu, minimalizuje se únik nebezpečných složek do ovzduší a naplňuje princip materiálového oběhu dle BAT 17.

3. Zpětné využití technologických kalů z výroby kladných hmot

Kaly vznikající při výrobě kladné aktivní hmoty obsahují nikl. Tyto kaly jsou chemicky upravovány (rozpuštění v H_2SO_4) na síran nikelnatý (NiSO_4), který je následně využíván zpět v procesu výroby.

Tím se:

- zabraňuje vzniku nebezpečného odpadu,
- šetří primární suroviny,
- a naplňuje požadavek čl. 11 písm. c) směrnice IED.

4. Nakládání s neshodnými výrobky

Elektrody a pásky, které neprošly výstupní kontrolou, jsou rozebrány:

- Aktivní hmoty se vrací zpět do výroby,
- Kovové části (kolektory, pásky) jsou předávány jako:

- Odpad 12 01 01 (kladné elektrody – ostatní),

- Odpad 06 04 05 (záporné elektrody – nebezpečný, obsahuje Cd).

Toto opatření minimalizuje vznik směsného odpadu a podporuje opětovné využití materiálů.

5. Další preventivní technická a organizační opatření

- Uzavřené procesy v místech se zvýšeným rizikem úniku (např. při míchání a sušení hmot).
- Systém odsávání a filtrace vzduchu (lokální filtrace, pravidelné kontroly filtrů).
- Těsněné a kryté dopravní cesty pro sypké suroviny.
- Skladování nebezpečných chemických látek v záchytných vanách s identifikací podle GHS.
- Pravidelná údržba zařízení a revize bezpečnostních prvků.
- Školení obsluh a evidence incidentů podle EMS systému.

GAZ Energy a.s. má zaveden a udržuje systém environmentálního managementu (EMS) dle normy ČSNEN ISO 14001, který je pravidelně auditován. V rámci EMS jsou vyhodnocována environmentální rizika a nastavena opatření k prevenci vzniku emisí,

odpadů a negativních dopadů na životní prostředí.

Systém zahrnuje mimo jiné:

- Sledování environmentálních aspektů výroby (emise TZL, nakládání s odpady, spotřeba surovin)
- Řízení provozních rizik a preventivní údržbu
- Postupy pro nakládání s odpady včetně recyklace a zpětného využití surovin
- Školení obsluh a záznamy o kontrole environmentálních opatření.

Tento systém je v souladu BAT 1 a BAT 2 a přispívá k trvalému snižování environmentálních dopadů výroby.

Provozovatel je zařazen dle zákona č. 224/2015 Sb., o prevenci závažných havárií do skupiny B a má proto:

- Zpracovanou a schválenou bezpečnostní zprávu
- Zavedený vnitřní havarijní plán a systém prevence havárií
- Implementován systém pro hodnocení a řízení rizik spojených s chemickými látkami.

V souladu se zákonem č. 167/2008 Sb., o předcházení ekologické újmy, má provozovatel zpracováno:

- Hodnocení rizika vzniku ekologické újmy dle metodického pokynu MŽP
- Identifikované prvky životního prostředí ohrožené provozem (půda, voda, chráněné druhy)
- Přijatá technická a organizační opatření k vyloučení vzniku újmy (včetně technologie záslepu pásků, recyklace kalů, uzavřených okruhů)

Tato opatření jsou pravidelně vyhodnocována a revidována v rámci systému ISO 14001 a podkladů k bezpečnostní zprávě dle PZH.

17. Přehled případných náhradních řešení k navrhovaným technikám a opatřením

1. Záslep pásků směsí Mowiolu a barviva
Jako náhradní technika k čistě filtračním opatřením k zamezení úniku Cd při výrobě záporných elektrod je v provozu používán záslep pásků směsí Mowiolu 40-88 s barvivem Acid Turquoise Blue A 145% . Tato metoda účinně omezuje vznik a šíření prachu již v místě jeho potencionálního vzniku. Použité látky nejsou klasifikovány jako nebezpečné dle CLP , a odpad je bezpečně předáván jako 08 04 09. Záslep nahrazuje nebo doplňuje klasická opatření BAT 13 a zároveň naplňuje požadavek čl.11 písm. a) směrnice 2010/75/EU (předcházení emisím)
 2. Zpětné použití kalů namísto jejich odstranění jako odpadu
Namísto odstranění kalů z výroby kladné hmoty jako odpadu (např. 06 02 02 nebo 19 08 03), je v provozu uplatněno chemické rozpouštění kalu v kyselině sírové a výroba síranu nikelnatého, který se dále využívá zpět ve výrobě. Toto řešení bylo zvoleno jako ekonomicky i environmentálně výhodně alternativní opatření k odstranění kalu a naplňuje BAT 17(recyklace a znovupoužití)
 3. Zpětné využití zachycených TZL namísto jejich likvidace
Uplatněna byla náhradní technika spočívající ve vracení zachyceného TZL z Cipres filtrů(kladné i záporné elektrody) zpět do výroby namísto jeho odstranění jako odpad. Toto řešení je plně v souladu s principem oběhového hospodářství a snižuje celkové množství odpadu vznikajícího v procesu.
 4. Zajištění prevence prostřednictvím systému ISO 14001 a PZH
Jako komplementární nástroj k technickým opatřením je uplatněn systém environmentálního managementu dle ISO 14001 a systém řízení rizik dle zákona o PZH. Tyto systémy umožňují efektivně řídit environmentální dopady i v oblastech, kde by přímá aplikace konkrétního BAT mohla být technologicky neproveditelná nebo neekonomická.
- Zvolená opatření byla zavedena s cílem zajistit dosažení environmentálních cílů stanovených IED směrnicí, a to i v případech , kde nebylo možné aplikovat konkrétní BAT techniku v plném rozsahu. Navržená řešení jsou v praxi rovnocenná či efektivnější, přispívají k minimalizaci emisí a odpadů a zajišťují soulad s článkem 11 směrnice 2010/75/EU.

18. Charakteristika stavu dotčeného území

Stav území byl posouzen v rámci Základní zprávy zpracované podle §4 a zákona č. 76/2002 Sb., o integrované prevenci, viz. příloha č.41

19. Základní zpráva

ANO

6. Popis zařízení

1. Vymezení zařízení

Výroba akumulátorových hmot, elektrodových desek, elektrod a bateriových úložišť

2. Vymezení změny zařízení

6.1. Technické jednotky s činností podle přílohy č. 1 zákona

6.1.1. Hlavní činnost podle přílohy č. 1 zákona

1. Označení části zařízení			
Výroba kladných akumulátorových hmot (Hydroxid nikelnatý)			
2. Kategorie hlavní činnosti podle přílohy č. 1 zákona			
Kategorie zařízení 4.2e) přílohy č. 1 zákona č. 76/2002 Sb. Chemická zařízení na výrobu základních anorganických chemických látek, jako jsou nekovy, oxidy kovů či jiné anorganické sloučeniny, jako karbid vápníku, křemík, karbid křemíku.			
3. Projektovaná kapacita	945,3 t/rok		
4. Provozovaná kapacita	2022	2023	2024
	42%	39,6 %	30,2%
5. Produkce	2022	2023	2024
	397	374,7	285,8
6. Účel a podrobná technická charakteristika			

Výroba kladných akumulátorových hmot se skládá ze dvou výrobních kroků. V prvním stupni probíhá výroba hydroxidu nikelnatého realizovaná srážením roztoku síranu nikelnatého pomocí hydroxidu sodného, následně navazují operace sušení, dekantace, další sušení a mletí. Ve druhém stupni poté probíhá samotná výroba kladných akumulátorových hmot a to vymícháním jednotlivých surovin (základem je hydroxid nikelnatý) v míchačce, provedením aktivace v míchačce pomocí aktivizačních roztoků a následně po vymíchání a po aktivaci probíhá vybalení kladné akumulátorové hmoty z balíčky do obalových jednotek. Ve výrobně je realizováno odsávání jednotlivých prašných operací při manipulacích s hydroxidem nikelnatým a manipulacích s vyráběnou akumulátorovou hmotou. Samostatně je takto realizováno odsávání z těchto pracovních prostor :

- pásová sušárna
- dekantace
- proudová sušárna společně s mletím
- míchání a vybalování hmot

Vzdušiny jsou z těchto prostor vedeny na příslušnou filtrační jednotku CIPRES FILTR. Tyto jednotky jsou provedeny pro dvoustupňovou filtraci vzdušin, v prvním stupni dochází k základní filtraci na filtračních tkaninách, automatická regenerace těchto filtračních tkanin probíhá kontinuálně tlakovým vzduchem protiproudem, jako druhý stupeň je instalován tzv. absolutní filtr k zachycení jemných podílů prachu.

Pásová sušárna – vzdušiny z pásové sušárny, která je vyhřívána parou na 140°C jsou odváděny bez kontaktu s okolním prostředím samostatně na určenou filtrační jednotku CIPRES FILTR, typ CARM GH 15/1/5/15/2x55 s filtrační plochou 112 m². Pásová sušárna takto pracuje v podtlakovém prostředí. Jednotka CF je umístěna v místnosti balení, vzdušiny jsou odvedeny mimo objekt.

Prostor dekantace je umístěn na podestě, proces zahrnuje vybalení hydroxidu nikelnatého z přepravních vozíků do zásobníku pro dekantaci (3 zásobníky) a provedení několikanásobné dekantace (promytí) vodou. Prašnou operací je přemístění hydroxidu nikelnatého do dekantačního zásobníku z přepravních vozíků. Pro zachycení prachu je instalováno odsávání prostoru, tento prostor je vymezen zakrytáváním. Jednotka CF, typ CARM GH 10/3/2/15 s filtrační plochou 30 m², je umístěna v místnosti sušení, vzdušiny jsou odvedeny mimo objekt.

Vzdušiny z proudové sušárny a z prostoru vybalování hydroxidu nikelnatého jsou vedeny společně se vzdušinami z prostoru mletí na další jednotku CF, typ CARM GH 10/1/2/15, s filtrační plochou 30 m², která je umístěna ve vestavbě provozu pro mletí, přečištěné vzdušiny jsou vypouštěny mimo objekt. Jednotlivá místa – zdroje prašnosti, jsou zakrytována (včetně zakrytování prostoru mletí, resp. vytvoření tlakového spádu u prostoru mletí tak, aby byly dodrženy povolené hodnoty pro pracovní prostředí v prostoru výroby - dodržení přípustného expozičního limitu pro expozice hydroxidem nikelnatým).

Samostatně je odsáván prostor míchání – to znamená odsávání jak navažování prašných hmot do míchačky, tak odsávání násypky míchačky při aplikaci aktivizačních roztoků a dále odsávání prostor vybalování. Opět je zde v maximální míře provedeno zakrytávání prostor a vymezení odsávaných prostor. Vzdušiny z míchání jsou vedeny na samostatnou filtrační jednotku CF typ CARM GH 10/1/2/15, s filtrační plochou 30 m², umístěnou také v místnosti balení a vypouštěny do venkovního ovzduší.

7. Další provozní údaje	
Nevyjmenovaný stacionární zdroj nedosahující hranice kódu 11.1 dle přílohy č. 2 k zákonu č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů.	
Na všech výduších jsou osazeny dvoustupňové filtry (CIPRES), jejichž účinnost je popsána v části o technologii. Schéma výroby kladných akumulátorových hmot (příloha č.14). Technologické schéma odstranění oxidů síry z výroby KBL (příloha č.15). K žádosti je přiložena zpráva Posouzení BAT dle zákona č.76 /2002 Sb. (č. 41/2025), příloha č. 42	
8. Měsíc a rok uvedení do provozu	Výroba kladných akumulátorových hmot – 1995 Výroba kladných akumulátorových hmot – dekantace - 2001
9. Rok očekávaného ukončení provozu/životnost/předpokládaná doba obnovy	Ukončení provozu se neuvažuje dříve než v horizontu 20 let. Životnost zařízení je očekávána cca 50 let.

1. Označení části zařízení			
Výroba záporných akumulátorových hmot (Hydroxid kademnatý)			
2. Kategorie hlavní činnosti podle přílohy č. 1 zákona			
Kategorie zařízení 4.2e) přílohy č.1 zákona č. 76/2002 Sb. Chemická zařízení na výrobu základních anorganických chemických látek, jako jsou nekovy, oxidy kovů či jiné anorganické sloučeniny, jako karbid vápníku, křemík, karbid křemíku.			
3. Projektovaná kapacita	492,5 t/rok		
4. Provozovaná kapacita	2022	2023	2024
	78,8%	69,6%	51,2%
5. Produkce	2022	2023	2024
	388	342,9	252
6. Účel a podrobná technická charakteristika			
Samotná výroba záporných akumulátorových hmot je umístěna ve výrobním objektu (objekt č. 29) a je rozdělena na výrobní místnost s místností pro obsluhu a dále na místnost s filtrační jednotkou. Výroba probíhá na výrobní lince určené pouze pro tuto výrobu. Základními výrobními uzly je míchačka na hmoty, dále aktivací nádoby a linka na finalizaci hmot (lisování, granulace, mletí) a balení hmot. Součástí výroby je dále vzduchotechnika se zachytem prachu na filtračním zařízení. Princip výroby spočívá v aktivaci oxidu kademnatého aktivacími přísadami (např. hydroxidy, sloučeniny niklu). Takto aktivovaná směs je vymíchávána a po fázi zrání a dalších mechanických úpravách (mletí, granulace, lisování) je balena do obalových jednotek. Část produkce záporných hmot je odebírána pro výrobu článků a elektrod (výrobna EZP). Tato část výroby představuje přípravu – perforace ocelového pásu, zaslepování pásu, galvanické poniklování pásu a dále montážní úkony - násyp hmot na perforovaný pásek, lisování, kompletace článků a elektrod). Záporné akumulátorové hmoty pro výrobu alkalických Ni-Cd akumulátorů, jsou expedovány z firmy jednak ve formě samostatných hmot, ale také ve formě elektrod, popř. článků pro Ni-Cd akumulátory. Ve výrobě je odsávání realizováno z pracovního prostoru při jednotlivých prašných operacích s centrálním odsáváním s napojením na filtrační jednotku CIPRES FILTR typu CARM GH 15/1/5/15 F22 (filtrační plocha 112,5 m²) – jedná se o dvoustupňovou filtrační jednotku vzdušin, v prvním stupni dochází k základní filtraci na filtračních tkaninách, automatická regenerace těchto filtračních tkanin probíhá kontinuálně tlakovým vzduchem protiproudem, jako druhý stupeň je instalován tzv. absolutní filtr k zachycení jemných podílů prachu. Filtrační jednotka je umístěna v samostatné místnosti mimo samotný prostor výroby akumulátorových hmot, přečištěné vzdušiny jsou vypouštěny mimo objekt.			
7. Další provozní údaje			
Nevyjmenovaný stacionární zdroj nedosahující hranice kódu 11.1 dle přílohy č. 2 k zákonu č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší. Na všech výduších jsou osazeny dvoustupňové filtry (CIPRES), jejichž účinnost je popsána v části o technologii. Schéma výroby záporných hmot (příloha č.16). K žádosti je přiložena zpráva Posouzení BAT dle zákona č.76 /2002 Sb.(č. 41/2025), příloha č. 42			
8. Měsíc -a rok uvedení do provozu	2000		
9. Rok očekávaného ukončení provozu/životnost/předpokládaná doba obnovy	Ukončení provozu se neuvažuje dříve než v horizontu 20 let. Životnost zařízení je očekávána cca 50 let.		

6.1.2.Další činnosti podle přílohy č. 1 zákona

Nevztahuje se na provozovatele

1. Označení části zařízení	
2. Kategorie činnosti podle přílohy č. 1 zákona	
3. Projektovaná kapacita	

4. Provozovaná kapacita	rok	rok	rok
5. Produkce	rok	rok	rok
6. Účel a podrobná technická charakteristika			
7. Další provozní údaje			
8. Měsíc a rok uvedení do provozu			
9. Rok očekávaného ukončení provozu/životnost/předpokládaná doba obnovy			

6.2. Technické jednotky s činností/činnostmi mimo rámec přílohy č. 1 zákona (podána žádost o vydání integrovaného povolení)

1. Označení části zařízení			
EZP – Poniklovna			
2. Popis činnosti			
Zařízení používané při výrobě -elektrochemických zdrojů proudu.			
3. Projektovaná kapacita	290 t/rok		
4. Provozovaná kapacita	Rok 2022	Rok 2023	Rok 2024
	64 %	69,6 %	63,4 %
5. Produkce	Rok 2022	Rok 2023	Rok 2024
	185,6 t	201,8 t	184 t
6. Účel a podrobná technická charakteristika			

Výrobní elektrochemických zdrojů proudu – EZZ technologicky navazují na výrobu kladných a záporných akumulátorových hmot. Výrobní EZZ je možno rozčlenit na následující prostory:

- Perforace pásků
- Niklování a zaslepování pásků
- Výroba článků a kompletace elektrod (nevyjmenovaný SZZO nedosahuje hranice kódu 11.1 dle přílohy č.2 k zákonu č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů – výroba elektrod)

Niklovací linka slouží k poniklování pásků používaných pro výrobu elektrod. Poniklování se provádí elektrolyticky, současně se zpracovávají čtyři pásky, které jsou odvíjeny ze samostatných odvíjecích kotoučů. Linka je konstrukčně řešena jako nosná traverza, na které jsou připevněny odvíječky, systém převáděcích kladek a nosných ramen, pohony a navíječky. Traverza je upevněna nad vanami s technologickými náplněmi – anodické odmaštění a oplach kyselé lázně, poniklovací lázeň, oplach pásků. K minimalizaci výnosu jednotlivých činidel jsou instalovány technologické ofuky pomocí tlakového vzduchu. Vzdušiny jsou odsávány z prostoru niklovací lázně a z prostoru anodického odmaštění (kyselina sírová), a odváděny mimo objekt. Na tento odvod vzdušiny je napojena také digestoř pro přípravu pracovních roztoků pro linku. Zařízení používané při výrobě elektrochemických zdrojů proudu je v objektu č. 30 s projektovanou kapacitou 290 t/rok, objem lázní 7,44 m³. Odtahy niklovacích linek jsou společné s výstupem nad střechu haly do vnějšího ovzduší. Stávající zaslepovací linka má samostatný odtah s výstupem nad střechu haly. Stacionární zdroj není vybaven technologií ke snižování emisí.

Popis zařízení (1 linka):

Anodické odmaštění

- Odmašťovací vana - 0,29 m³
- Oplachová vana – 0,19 m³
- Kyselá lázeň s kyselinou sírovou - 0,19 m³

Oplach kyselé lázně

- Oplachová vana – 0,19 m³

Poniklovací lázeň

- Poniklovací vana – 2 m³

Oplach pásků

- Oplachová vana – 0,07 m³

7. Další provozní údaje

Vyjmenovaný SZZO pod kódem 4.12. Povrchová úprava kovů a plastů a jiných nekovových předmětů s celkovou kapacitou objemu lázně do 30 m³ včetně (vyjma oplachu), procesy bez použití lázní, dle přílohy č.2 k zákonu č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů. Technologické schéma poniklovny a výroby elektrod (příloha č.17)

8. Měsíc a rok uvedení do provozu	2004
9. Rok očekávaného ukončení provozu/životnost/předpokládaná doba obnovy	Ukončení provozu se neuvažuje dříve než v horizontu 20 let. Životnost zařízení je očekávána cca 50 let.

1. Označení části zařízení			
EZZ – Výroba elektrod			
2. Popis činnosti			
Zařízení používané při výrobě kladných elektrod na bázi hydroxidu nikelnatého v objektu č. 30			
3. Projektovaná kapacita	6,5 mil. ks elektrod/rok		
4. Provozovaná kapacita	Rok 2022	Rok 2023	Rok 2024
	33 %	64,6 %	53,3 %
5. Produkce	Rok 2022	Rok 2023	Rok 2024
	2,173 mil. ks	4,202 mil. ks	3,463 mil. ks
6. Účel a podrobná technická charakteristika			

Výroba kladných elektrod na bázi hydroxidu nikelnatého v objektu č.30 s projektovanou kapacitou 2,2 mil ks elektrod za rok probíhá na zařízeních:

- 3 čtyřpáskových niklovacích linkách s objemem lázní 2,93 m³ s integrovaným zaslepováním (nebude vzhledem k charakteru povrchových úprav vybavena zařízením ke snižování emisí),
- 1 automatická kompletační linka pro kladné elektrody (napojena na stávající filtrační jednotku).

Výroba záporných elektrod na bázi oxidu a hydroxidu kademnatého v objektu č. 19 s projektovanou kapacitou 2,3 mil. Ks elektrod za rok probíhá na zařízeních:

- 2 plnicí (výrobní) linky záporných elektrodových desek (každá napojena na novou samostatnou filtrační jednotku s dvojitým stupněm filtrace),
- 2 čtyřpáskové zaslepovací linky záporných elektrod (se samostatnou vzduchotechnikou bez napojení na filtrační jednotku),
- 1 automatická kompletační linka pro záporné elektrody (napojena na novou filtrační jednotku s dvojitým stupněm filtrace).

Výroba kladných a záporných elektrod v objektu č. 29 – (nevyjmenovaný stacionární zdroj nedosahující hranice kódu 11.1 dle přílohy č. 2 k zákonu č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů) projektovaná kapacita ruční výroby elektrod činí 2 mil. ks elektrod za rok probíhá na zařízeních:

- 4 ruční kompletační linky, napojeny na filtrační jednotky Cipres.

Samotný proces výroby elektrod lze popsat několika výrobními kroky: plnění aktivní hmoty do perforovaných pásků, uzavírání pásků, spojování naplněných kapes pásků válcováním a jejich dělení na elektrodové desky, válcování elektrodových desek do „U“ profilů, stříhání elektrod a bodování „U“ profilů k praporcům.

Desky se vyrábí mechanickým vytvořením „kapsy“ z pásků a jejich naplnění aktivní hmotou, a to lisováním a falcováním. Elektrody se od desek liší definovaným rámečkem.

Popis zařízení ke snižování emisí:

Filtr F1 – pro linku kladná a záporná hmota

Typ: Kapsový filtr CARM GH
15/1/5/15/60-S F34
Množství vzduchu: 15 000 m³/hod
Filtrační plocha: 112,5 m²
Počet kapes: 75 ks
Elektrický příkon ventilátoru: 22 kW
Potřeba stlačeného vzduchu: 35 m³/hod

Filtr F2 – pro linku II - záporná hmota

Filtr F3 – pro linku III - kladná hmota

Typ: Kapsový filtr CARM GH
15/1/5/15/60-S F17
Množství vzduchu: 8 400 m³/hod
Filtrační plocha: 75 m²
Počet kapes: 50 ks
Elektrický příkon ventilátoru: 11 kW
Potřeba stlačeného vzduchu: 25 m³/hod

Dále se za filtry F1, F2 a F3 nachází patronový filtr –
3x2 ks patrony

7. Další provozní údaje

Výroba elektrod – (nevyjmenovaný stacionární zdroj nedosahující hranice kódu 11.1 dle přílohy č. 2 k zákonu č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů). Technologické schéma poniklovny a výroby elektrod (příloha č.17)

8. Měsíc a rok uvedení do provozu	2004
9. Rok očekávaného ukončení provozu/životnost/předpokládaná doba obnovy	Ukončení provozu se neuvažuje dříve než v horizontu 20 let. Životnost zařízení je očekávána cca 50 let.

1. Označení části zařízení	
Centrální zdroje energií – kotel K3	
2. Popis činnosti	
Zařízení používané pro výrobu páry v objektu č.19	
3. Projektovaná kapacita	2067 kWt

4. Provozovaná kapacita(průměr celoroční, včetně prostojů)	Rok 2022	Rok 2023	Rok 2024
	18,34%	16,40%	21,77%
5. Produkce páry v GJ	Rok 2022	Rok 2023	Rok 2024
	3608	12020	15120
6. Účel a podrobná technická charakteristika			
Středotlaký parní kotel typu VIESSMANN Vitomax HS, typ M93, Eco 2 o jmenovitém tepelném příkonu 2,176 MWt vybavený hořákem Rielo s plynulou regulací výkonu spalující zemní plyn. Stacionární zdroj je vybaven spalínovým ekonomizérem. Spaliny z kotle jsou vyvedeny samostatným kouřovodem DN500 pro tlakovou třídu P1 P2 do 200 Pa s tl. izolace 45 mm do exteriéru do výšky 12,47 m nad terén. Součástí je revizní otvor a návarek pro měření emisí. Výška komínu 14 m. Technická dokumentace kotle Viessmann (příloha č.18)			
7. Další provozní údaje			
8. Měsíc a rok uvedení do provozu	2022		
9. Rok očekávaného ukončení provozu/životnost/předpokládaná doba obnovy	Ukončení provozu se neuvažuje dříve než v horizontu 20 let. Životnost zařízení je očekávána cca 50 let.		

1. Označení části zařízení			
Centrální zdroje energií – kotel K4			
2. Popis činnosti			
Zařízení používané pro výrobu páry v objektu č.19			
3. Projektovaná kapacita	2067 kWt		
4. Provozovaná kapacita(průměr celoroční, včetně prostojů)	Rok 2022	Rok 2023	Rok 2024
	24%	19,30%	25,3%
5. Produkce páry v GJ	Rok 2022	Rok 2023	Rok 2024
	3608	12020	15120
6. Účel a podrobná technická charakteristika			
Středotlaký parní kotel typu VIESSMANN Vitomax HS, typ M93, Eco 2 o jmenovitém tepelném příkonu 2,176 MWt vybavený hořákem Rielo s plynulou regulací výkonu spalující zemní plyn nebo kombinovaný hořákem Weishaupt, typ multiflam - WM-GL30/1-A, provedení ZM-R-3LN, umožňující spalování zemního plynu extra lehkého topného oleje (plynového oleje). Instalace multipalivového hořáku bude probíhat v souladu tak, aby splňoval specifické emisní limity (NO _x 200 mg/m ³ a CO 80 mg/m ³ , referenční obsah kyslíku 3%, pro palivo extra lehký topný olej a NO _x 100 mg/m ³ a CO 50 mg/m ³ , referenční obsah kyslíku 3% pro palivo zemní plyn). Uvedení předmětného stacionárního zdroje do provozu bude krajskému úřadu ohlášeno nejpozději 5 dnů předem. Do 4 měsíců od uvedení předmětného stacionárního zdroje do provozu bude provedeno jednorázové měření emisí znečišťujících látek. Stacionární zdroj je vybaven spalínovým ekonomizérem. Spaliny z kotle jsou vyvedeny samostatným kouřovodem DN500 pro tlakovou třídu P1 P2 do 200 Pa s tl. izolace 45 mm do exteriéru do výšky 12,47 m nad terén. Součástí je revizní otvor a návarek pro měření emisí. Výška komínu 14 m. Technická dokumentace kotle Viessmann (příloha č.18)			
7. Další provozní údaje			
8. Měsíc a rok uvedení do provozu	2022		
9. Rok očekávaného ukončení provozu/životnost/předpokládaná doba obnovy	Ukončení provozu se neuvažuje dříve než v horizontu 20 let. Životnost zařízení je očekávána cca 50 let.		

1. Označení části zařízení			
Centrální zdroje energií – kogenerační jednotka			
2. Popis činnosti			
Zařízení používané pro výrobu tepla a elektřiny v objektu č.19			
3. Projektovaná kapacita	636 kWt		
4. Provozovaná kapacita(průměr celoroční, včetně prostojů)	Rok 2022	Rok 2023	Rok 2024

celoroční, včetně prostojů)	85,22%	23,58%	31,92%
5. Produkce - výroba tepla v GJ	Rok 2022	Rok 2023	Rok 2024
	0	4998	6393
5. Produkce - výroba elektrické energie v kWh	Rok 2022	Rok 2023	Rok 2024
	0	1150573	1554557
6. Účel a podrobná technická charakteristika			
Kogenerační jednotka JENBACHER JMS 312 GS-N.LC je stroj s pístovým motorem, který pohání generátor. Kompaktní konstrukce soustrojí; motor a generátor jsou navzájem propojeny a uloženy pružně na rámu. Tímto způsobem je již samo o sobě nízké chvění motoru a generátoru nadále silně odizolováno od rámu soustrojí. Zbývající nepatrné chvění je eliminováno použitím izolační matrace. Čtyřtákní plynový Otto-motor s palivovou směsí komprimovanou spalínovým turbokompresorem a následně chlazenou, pracující s vysoce výkonným zapalováním a elektronicky řízenou přípravu palivové směsi firmou JENBACHER vyvinutým systémem LEANOX – SYSTÉM SPALOVÁNÍ CHUDÉ PALIVOVÉ SMĚSI. Pístový spalovací motor typu JENBACHER J 312-GS-D206 o jmenovitém tepelném příkonu 1,336 MWt spalující zemní plyn. Výška komínu 14 m. Primární okruh vytápění Topná voda je z kogenerační jednotky vyvedena pomocí ocelového potrubí DN100 do nového rozdělovače a sběrače topné vody, který je osazený ve výměňkové stanici vedle KGJ v objektu SO 19. Na výstupu topné vody z KGJ je osazen pojistný ventil DN32/50 s otevíracím přetlakem 6 bar, zpětná klapka DN100, uzavírací klapka DN100 a vyvažovací ventil DN80 pro zaregulování maximálního průtoku (27,3 m3/h). Na vratném potrubí do kogenerační jednotky je osazena sestava dvou uzavíracích klapek DN65 s elektronicky řízeným oběhovým čerpadlem a tlakoměry, trojcestný směšovací ventil DN65, expanzní membránová nádoba o objemu 50 l, měřič tepla Ultraflow 54 DN80, magnetický filtr DN80 a 2x uzavírací klapka DN80. Technologický okruh chlazení palivové směsi Pro chlazení palivové směsi je instalován technologický chladič o výkonu 44 kW, který je umístěn na betonovém základu v exteriéru vedle kotelny. Teplotní spád chladicí směsi (podíl glykolu 37 %) je 42,8/40°C. Technologický okruh je vybaven oběhovým čerpadlem, trojcestným směšovacím ventilem, pojistným ventilem s otevíracím tlakem 2,5 bar a tlakovou expanzní nádobou. Provozní kapaliny Vedle KGJ je umístěna nádrž na olej. Olej slouží pro mazání motorgenerátoru. Olej je do motorgenerátoru dávkován automaticky dle aktuální potřeby pomocí dávkovacího čerpadla. Technická dokumentace - kogenerační jednotka JENBACHER JMS 312 GS-N.LC (příloha č.19)			
7. Další provozní údaje			
8. Měsíc a rok uvedení do provozu	2022		
9. Rok očekávaného ukončení provozu/životnost/předpokládaná doba obnovy	Ukončení provozu se neuvažuje dříve než v horizontu 20 let. Životnost zařízení je očekávána cca 50 let.		

6.3. Přímou spojené činnosti

1. Označení části zařízení			
Sklad surovin a výrobků (obj.č.8)			
2. Stručná charakteristika činnosti			
Skládování surovin, pomocných materiálů a výrobků			
3. Projektovaná kapacita	600 t		
4. Provozovaná kapacita	Roky 2022-2024		
	Cca 302 t		
5. Produkce	rok	rok	rok
	Neuplatňuje se	Neuplatňuje se	Neuplatňuje se
6. Účel a podrobná technická charakteristika			
Sklad je umístěn v samostatném objektu č. 08. Se samostatným vstupem. Jedná se o přízemní, zděný objekt s betonovou podlahou a půdorysnými rozměry jsou 27,5 x 12,5 m a světlou výškou 4,5m. Využitelná výška pro ukládání materiálu činí 4,2 m. Sklad je vybaven regálovým systémem pro uložení palet s celkovou kapacitou 225 paletových míst.			
7. Další provozní údaje			

Materiály jsou skladovány na paletách v souladu s požadavky bezpečnostních listů, odděleně podle typu a nebezpečných vlastností. V prostoru skladu není prováděna žádná další manipulace s materiálem mimo jeho ukládání a výdej. Sklad je nepodsklepený, větráný a uzpůsoben pro bezpečné uložení pevných chemických látek v originálních nebo schválených obalech. GAZ Energy a.s. si pronajímá na základě smlouvy s Bochemií část tohoto skladu pro skladování surovin, pomocných materiálů a výrobků.	
8. Měsíc a rok uvedení do provozu	
9. Rok očekávaného ukončení provozu/životnost/předpokládaná doba obnovy	Ukončení provozu se neuvažuje dříve než v horizontu 20 let. Životnost zařízení je očekávána cca 50 let.

1. Označení části zařízení			
Sklad NaOH (obj.č. 50)			
2. Stručná charakteristika činnosti			
Skladování surovin, pomocných materiálů a výrobků			
3. Projektovaná kapacita	400 m ³		
4. Provozovaná kapacita	Roky 2022-2024		
	Cca 40 t		
5. Produkce	rok	rok	rok
	Neuplatňuje se	Neuplatňuje se	Neuplatňuje se
6. Účel a podrobná technická charakteristika			
Hydroxid sodný je stáčen na stáčišti a odtud je veden na automatické ředění a následně do skladu hydroxidu sodného – 4 jednoplášťové ocelové zásobníky po 100 m ³ , které jsou umístěny v betonové vaně (objem 232 m ³) a zabezpečeny proti přeplnění hladinovým snímačem, který vypne čerpadla plnění. Hydroxid sodný v roztoku se spotřebovává ve výrobě akumulátorových hmot. U zásobníků nejsou žádné kanalizační šachty a vpusti.			
7. Další provozní údaje			
Množství použitého NaOH je na základě smlouvy hrazeno firmě Bochemie a.s.			
8. Měsíc a rok uvedení do provozu	1989		
9. Rok očekávaného ukončení provozu/životnost/předpokládaná doba obnovy	Ukončení provozu se neuvažuje dříve než v horizontu 20 let. Životnost zařízení je očekávána cca 50 let.		

1. Označení části zařízení			
Sklad surovin a obalů (obj.č. 61)			
2. Stručná charakteristika činnosti			
Skladování surovin, pomocných materiálů a výrobků			
3. Projektovaná kapacita	857 t		
4. Provozovaná kapacita	Rok 2024		
	Cca 143 t		
5. Produkce	rok	rok	rok
	Neuplatňuje se	Neuplatňuje se	Neuplatňuje se

6. Účel a podrobná technická charakteristika	
Firma GAZ Energy a.s. v tomto skladu využívá část skladových kapacit pro uložení pevných chemických látek (CoSO_4 , NiSO_4 , NiCl_2 a dalších pomocných látek. Celkové množství skladovaných látek činí 143 t, což odpovídá zhruba 238 paletovým místům. Sklad je umístěn v samostatném objektu č. 61. Má samostatný vstup a je vybaven regály pro ukládání palet. Objekt je samostatný rozdělen na 2 sklady, které jsou spojené průjezdem, přízemní, zděný s betonovou podlahou. Plocha skladu č.1 je 260 m ² a využitelná výška místnosti 5,5 m. Počet paletových míst 354. Sklad č.2 půdorysné rozměry 12,23 x 18,93 m = 232 m ² , využitelná výška místnosti 8,5 m počet paletových míst 360.	
7. Další provozní údaje	
Materiály jsou skladovány na paletách v souladu s požadavky bezpečnostních listů, odděleně podle typu a nebezpečných vlastností. V prostoru skladu není prováděna žádná další manipulace s materiálem mimo jeho ukládání a výdej. Sklad je nepodsklepený, větraný a uzpůsoben pro bezpečné uložení pevných chemických látek v originálních nebo schválených obalech. GAZ Energy a.s. si pronajímá na základě smlouvy s Bochemií část tohoto skladu pro skladování surovin, pomocných materiálů a výrobků.	
8. Měsíc a rok uvedení do provozu	2024
9. Rok očekávaného ukončení provozu/životnost/předpokládaná doba obnovy	Ukončení provozu se neuvažuje dříve než v horizontu 20 let. Životnost zařízení je očekávána cca 70 let.

1. Označení části zařízení			
Sklad Assembling (v obj.č.29) - část objektu			
2. Stručná charakteristika činnosti			
Skladování kovových součástí pro elektrody a hotových výrobků			
3. Projektovaná kapacita	75 t		
4. Provozovaná kapacita	Rok 2025		
	Cca 9,5 t		
5. Produkce	rok	rok	rok
	Neuplatňuje se	Neuplatňuje se	Neuplatňuje se
6. Účel a podrobná technická charakteristika			
Část objektu č.29 slouží jako skladovací prostor pro komponenty a materiály určené k montáži akumulátorových sad (stacků). Skladovací prostor je oddělen od části objektu využívané pro kompletaci a je vybaven regálovým systémem. Sklad má využitelnou plochu 158 m ² , využitelnou světlou výškou 5 m a je vybaven regálovým systémem o 5 úrovních s nosností 800 kg na úroveň.			
7. Další provozní údaje			
Komponenty, elektrody, spojovací prvky apod. jsou skladovány na euro paletách v ordinálních obalech. Manipulace probíhá pomocí VZV. Skladovací činnost probíhá odděleně od kompletce a nezahrnuje žádnou výrobní činnost. Prostor je přirozeně větraný a vybaven základní požární ochranou.			
8. Měsíc a rok uvedení do provozu	2024		
9. Rok očekávaného ukončení provozu/životnost/předpokládaná doba obnovy	Ukončení provozu se neuvažuje dříve než v horizontu 20 let. Životnost zařízení je očekávána cca 70 let.		

1. Označení části zařízení	
Hlavní sklad (obj.č.37)	
2. Stručná charakteristika činnosti	
Skladování kovových součástí pro elektrody a hotových výrobků	
3. Projektovaná kapacita	50 t
4. Provozovaná kapacita	Rok 2022-2024
	Cca 12 t

5. Produkce	rok	rok	rok
	Neuplatňuje se	Neuplatňuje se	Neuplatňuje se
6. Účel a podrobná technická charakteristika			
Dvoupodlažní sklad, sloužící jako technické a administrativní zázemí skladového hospodářství, zde probíhá příjem zboží a případné přechodné uskladnění. Provedení skladu s betonovou podlahou.			
7. Další provozní údaje			
Celý sklad je využíván firmou GAZ Energy a.s.(na základě smlouvy s Bochemií a.s.) a to zejména pro komponenty, elektrody, spojovací prvky apod. jsou skladovány na euro paletách v originálních obalech. Manipulace probíhá pomocí VZV. Prostor je přirozeně větraný a vybaven základní požární ochranou.			
8. Měsíc a rok uvedení do provozu	1954, v 1995(2017) úprava skladu včetně plynofikace		
9. Rok očekávaného ukončení provozu/životnost/předpokládaná doba obnovy	Ukončení provozu se neuvažuje dříve než v horizontu 20 let. Životnost zařízení po úpravách očekávána cca 70 let.		

6.4. Další související činnosti

1. Označení části zařízení		
Nakládání s odpadními vodami		
2. Charakteristika, účel a podrobný popis činnosti		
Ve společnosti GAZ Energy a.s. se nakládá s odpadními vodami dešťovými, splaškovými, a s vodami technologickými (chemicky znečištěnými). Technologické odpadní vody jsou odváděny na vnitropodnikovou čistírnu odpadních vod (ČOV) provozovanou společností BOCHEMIE a.s., kde probíhá jejich čištění ve dvou stupních – nejprve sedimentačně-neutralizační a následně biologické. Biologické čištění je zajištěno v aktivaci s recirkulací aktivovaného kalu. Veškerá čištěná voda je dále dočišťována na mikrosítovém bubnovém filtru a vedena do dosazovacích nádrží. Voda je následně vypouštěna přes měrný Parshallův žlab do recipientu na základě platného vodoprávního povolení. Splaškové vody a dešťová kanalizace jsou vedeny odděleně. Všechny odpadní vody jsou svedeny do vnitropodnikové kanalizace a dále na ČOV společnosti Bochemie a.s., s níž má společnost GAZ Energy a.s. uzavřenou smlouvu o likvidaci odpadních vod.		
Ukazatele znečištění odpadních vod před čištěním		
CHSK _{Cr}	Koncentrace v mg/l	2000
SO ₄ ²⁻	Koncentrace v mg/l	5000
Cd	Koncentrace v mg/l	0,1
Ni	Koncentrace v mg/l	5
3. Vazba činnosti na výše uvedené části zařízení		
Zajištění odvádění a čištění odpadních vod z výroby.		

1. Označení části zařízení		
Nakládání s produkovanými odpady		
2. Charakteristika, účel a podrobný popis činnosti		

V rámci provozu společnosti GAZ Energy a.s. vznikají odpady zejména z výroby akumulátorových hmot elektrod, z údržby zařízení a dalších podpůrných činností. Značná část odpadů vzniká při rozebírání neshodných výrobků, které jsou zpracovány na tzv. výklepu. Odpady jsou tříděny dle druhu a kategorie a je s nimi nakládáno v souladu se zákonem č.541/2020 Sb., o odpadech a navazujícími vyhláškami. Veškeré odpady jsou dočasně skladovány ve vyhrazených a označených prostorách s nepropustným povrchem a ochranou proti povětrnostním vlivům. Nebezpečné odpady jsou předávány oprávněným osobám.

Hlavní produkované odpady zahrnují mimo jiné:

- **06 04 05 Odpady obsahující jiné těžké kovy**, tuhé kovové odpady znečištěné kadmíem(např . z výklepu při rozebírání neshodných pásků, elektrodových desek a elektrod)
- **06 06 02 Odpady obsahující nebezpečné sulfidy**, nezpracované zbytky kalů z výroby kladných akumulátorových hmot
- **08 04 09 Odpadní lepidla a těsnicí materiály obsahující organická rozpouštědla nebo jiné NL**, odpad z použití lepidel obsahující barviva(např. Mowiol 40-88 se zbytky barviva Acid Turquoise Blue A 145%), v letech 2022-2024 předáván pod kódem **14 06 03 Jiná rozpouštědla a směsi rozpouštědel**.
- **12 01 01 piliny a třísky železných kovů**(kovové odpady z výklepu kladných vadných elektrod, čisté pásky z perforace pásků)
- **15 01 10 Obaly obsahující zbytky NL**(papírové soudky od kadmia)
- **15 02 02 Absorpční činidla, filtrační materiály (včetně olejových filtrů jinak blíže neurčených), čisticí tkaniny a ochranné oděvy znečištěné NL**
- **17 04 05 Železo a ocel** (stavební kovový odpad)
- **19 08 13 Kaly z jiných způsobů čištění průmyslových odpadních vod obsahující NL** (sledované společně za celý areál, ČOV je ve vlastnictví společnosti Bochemie a.s.)

Obalové odpady jsou tříděny a podle materiálového složení a zajištěny k využití prostřednictvím autorizované obalové společnosti EKO-KOM a.s.

Společnost GAZ Energy a.s. vede průběžnou evidenci všech odpadů a plní ohlašovací povinnosti prostřednictvím ISPOP. Nakládání s odpady probíhá v souladu s uzavřenými smlouvami s oprávněnými firmami.

3. Vazba činnosti na výše uvedené části zařízení

Zajištění využití a odstranění produkovaných odpadů vznikajících při provozu zařízení.

6.5. Použití nejlepších dostupných technik

1. Označení části zařízení			
2. Zdroj informací			
Podrobné porovnání s dostupnými technikami (BAT) je uvedeno ve zprávě Posouzení BAT dle zákona č. 76/2002 Sb., příloha č.42			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů

6.6. Přehled případných náhradních řešení

1. Označení části zařízení
Výroba záporných elektrod - zaslepení pásků
2. Popis případného náhradního řešení
Jako náhradní technika k čistě filtračním opatřením k zamezení úniku Cd při výrobě záporných elektrod je v provozu používán záslep pásků směsí Mowiolu 40-88 s barvivem Acid Turquoise Blue A 145% . Tato metoda účinně omezuje vznik a šíření prachu již v místě jeho potencionálního vzniku. Použité látky nejsou klasifikovány jako nebezpečné dle CLP, a odpad je bezpečně předáván jako 08 04 09.
3. Parametry případného náhradního řešení

Na základě provozních zkušeností se jedná o účinné preventivní opatření. Opatření brání šíření prachu, přispívá ke snížení expozice pracovníků a snižuje zatížení následných filtračních systémů. Naplňuje požadavek čl.11 písm. a) směrnice 2010/75/EU (předcházení emisím)

1. Označení části zařízení
Výroba kladných akumulátorových hmot
2. Popis případného náhradního řešení
Kaly vznikající při výrobě kladných akumulátorových hmot (kód 06 06 02) jsou nově zpracovávány přímo v místě jejich vzniku rozpouštěním v kyselině sírové. Tento krok probíhá v uzavřeném míchacím reaktoru při teplotě 50°C. Výsledkem je vodný roztok síranu nikelnatého, který je dále využíván v dalším výrobním procesu jako surovina pro kladné akumulátorové hmoty. Tímto způsobem je zajištěno materiálové využití odpadu bez nutnosti jeho dalšího odstranění nebo přepravy mimo zařízení.
3. Parametry případného náhradního řešení
Koncentrace kyseliny sírové 20-30%, teplota procesu 45-55 °C, doba rozpouštění 2-4 h, obsah Ni ve výstupu ≥95 % NiSO ₄ , využití: interně v procesu, bez vzniku dalšího odpadu

1. Označení části zařízení
Výroba kladných a záporných elektrod
2. Popis případného náhradního řešení
Zpětné využití zachycených TZL namísto jejich likvidace Uplatněna byla náhradní technika spočívající ve vracení zachyceného TZL z Cipres filtrů(kladné i záporné elektrody) zpět do výroby namísto jeho odstranění jako odpad. Toto řešení je plně v souladu s principem oběhového hospodářství a snižuje celkové množství odpadu vznikajícího v procesu.
3. Parametry případného náhradního řešení
Zařízení je vybaveno filtračním systémem typu CIPRES s takovou účinností, že emise z výduchů nepřekračují zákonné limity pro zařazení mezi vyjmenované zdroje ZZO dle přílohy č.2 zákona č. 201/2012 Sb. Filtrační zařízení zajišťuje zachycení TZL ≥99 %, koncová koncentrace TZL na výstupu nepřesahuje 1-2 mg/Nm ³ .
1. Označení části zařízení
Všechny provozy firmy GAZ Energy a.s.
2. Popis případného náhradního řešení
Provoz firmy GAZ Energy a.s. je řízen certifikovaným systémem environmentálního managementu dle ČSN ISO 14001, který zajišťuje systematickou kontrolu a hodnocení environmentálních aspektů včetně prevence emisí. Současně je zaveden program závažných havárií dle zákona č.224/2015 Sb. Oba nástroje umožňují včasné rozpoznání a řízení rizik souvisejících s možným únikem škodlivin (např. Cd) a tím naplňují požadavky čl. 11 písm a) směrnice 2010/75/EU na předcházení emisí. Opatření doplňuje technická řešení a zajišťují vyšší úroveň environmentálního řízení.
3. Parametry případného náhradního řešení
Zavedené systémy řízení ISO 14001 a PZH naplňují požadavek čl. 11 písm a) směrnice 2010/75/EU na předcházení emisí prostřednictvím systematické identifikace a řízení environmentálních rizik.

6.7. Ostatní technické jednotky/činnosti mimo rámec zařízení vymezeného v žádosti (provozované stejným provozovatelem v místě provozu zařízení) – netýká se

1. Označení jednotky (činnosti)	2. Zdůvodnění	3. Integrované povolení/jiné povolení

7. Suroviny, meziprodukty, výrobky

7.1. Suroviny, pomocné materiály, další látky

1. Označení části zařízení	2. Surovina, pomocný materiál nebo další látka	3. Celková spotřeba (t/rok)			4. Spotřeba vztažená na jednotku výroby (jedn.)			5. Množství využité jako výrobek (%)		
		2022	2023	2024	2022	2023	2024	2022	2023	2024
Výroba kladných a záporných akumulátorových hmot	Síran nikelnatý	1407,2	986,7	1168,6	2,73	2,73	2,73	0	0	0
6. Popis, chemické složení a vlastnosti										
Síran nikelnatý je přivážen jako pevná krystalická látka jako hexahydrát. Síran je balen v pytlech, popřípadě ve větším balení (big-bagy). Klasifikace dle CLP : Akutní toxicita Acute Tox. 4 (oral, inhal) H302 Zdraví škodlivý při požití, H332 Zdraví škodlivý při vdechování. Dráždivost na kůži Skin Irrit. 2 H315 Dráždí kůži. Sensibilizace kůže Skin Sens. 1 H317 Může vyvolat alergickou kožní reakci. Sensibilizace dýchacích cest Resp. Sens. 1 H334 Při vdechování může vyvolat příznaky alergie nebo astmatu nebo dýchací potíže. Mutagenní Muta. 2 H341 Podezření na genetické poškození. Karcinogenní Carc. 1A H350i Může vyvolat rakovinu při vdechování. Toxické pro reprodukci Repr. 1B H360D Může poškodit plod v těle matky. Toxicita pro specifické cílové orgány - opakovaná expozice STOT RE 1 H372 Způsobuje poškození orgánů (hrtan) při prodloužené nebo opakované expozici. Nebezpečný pro životní prostředí, akutní Aquatic Acute 1 H400 Vysoce toxický pro vodní organismy. Nebezpečný pro životní prostředí Aquatic Chronic 1 H410 Vysoce toxický pro vodní organismy, s dlouhodobými účinky. Bližší informace jsou uvedeny v bezpečnostním listu – příloha č. 20										
7. Použití a popis nakládání										
Rozvoz v podniku : vyložení a přemístění do skladu, následně vývoz ze skladu do výroby. Použití : základní surovina pro výrobu hydroxidu nikelnatého a kladných akumulátorových hmot, surovina (aktivační roztok) pro výrobu záporných akumulátorových hmot.										

1. Označení části zařízení	2. Surovina, pomocný materiál nebo další látka	3. Celková spotřeba (t/rok)			4. Spotřeba vztažená na jednotku výroby (jedn.)			5. Množství využité jako výrobek (%)		
		2022	2023	2024	2022	2023	2024	2022	2023	2024
Výroba kladných akumulátorových hmot- NICOL G	Síran kobaltnatý	14,4	13,6	11,9	0,04	0,04	0,04	0	0	0
6. Popis, chemické složení a vlastnosti										
Síran kobaltnatý je přivážen jako pevná krystalická látka jako heptahydrát. Síran je balen v sudech, popřípadě ve větším balení (big-bagy). Klasifikace dle CLP : Akutní toxicita Acute Tox. 4, H302 Zdraví škodlivý při požití. Sensibilizace kůže Skin Sens., 1 H317 Může vyvolat alergickou kožní reakci. Dráždivost očí Eye Irrit. 2 : H319 Způsobuje vážné podráždění očí. Sensibilizace dýchacích cest Resp. Sens. 1, H334 Při vdechování může vyvolat příznaky alergie nebo astmatu nebo dýchací potíže. Mutagenní Muta. 2, H341 Podezření na genetické poškození. Karcinogenní Carc. 1B, H350i Může vyvolat rakovinu při vdechování.										

Toxické pro reprodukci Repr. 1B, H360F Může poškodit reprodukční schopnost. Nebezpečný pro životní prostředí, akutní Aquatic Acute 1, H400 Vysoce toxický pro vodní organismy. Nebezpečný pro životní prostředí Aquatic Chronic 1, H410 Vysoce toxický pro vodní organismy, s dlouhodobými účinky. Bližší informace jsou uvedeny v bezpečnostním listu – příloha č. 20
7. Použití a popis nakládání
Rozvoz v podniku : vyložení a přemístění do skladu, následně vývoz ze skladu do výroby.
Použití : surovina pro výrobu kladných akumulátorových hmot (aktivační roztok, dávkování při výrobě hydroxidu nikelnatého).

1. Označení části zařízení	2. Surovina, pomocný materiál nebo další látka	3. Celková spotřeba (t/rok)			4. Spotřeba vztažená na jednotku výroby (jedn.)			5. Množství využité jako výrobek (%)		
		2022	2023	2024	2022	2023	2024	2022	2023	2024
Výroba záporných akumulátorových hmot	Oxid kademnatý	306,1	270,6	198,8	0,79	0,79	0,79	0	0	0

6. Popis, chemické složení a vlastnosti
CdO je přivážen jako pevná práškovitá hmota a je balen v sudech, popřípadě ve větším balení (big-bagy). Klasifikace dle CLP :Akutní toxicita Acute Tox. 3 (Oral), H301 Toxický při požití. Akutní toxicita Acute Tox. 2, Inhalation:(dust, mist), H330 Při vdechování může způsobit smrt. Mutagenní Muta. 2, H341 Podezření na genetické poškození. Karcinogenní Carc. 1B, H350 Může vyvolat rakovinu. Repr. 2, H361f Podezření na poškození reprodukční schopnosti. STOT RE 1, H372 Způsobuje poškození orgánů při prodloužené nebo opakované expozici vdechováním. Aquatic Acute 1, H400 Vysoce toxický pro vodní organismy. Aquatic Chronic 1, H410 Vysoce toxický pro vodní organismy, s dlouhodobými účinky. Bližší informace jsou uvedeny v bezpečnostním listu – příloha č. 20
7. Použití a popis nakládání
Rozvoz v podniku : vyložení a přemístění do určeného skladu, následně vývoz ze skladu do výroby.
Použití : základní surovina pro výrobu záporných akumulátorových hmot.

1. Označení části zařízení	2. Surovina, pomocný materiál nebo další látka	3. Celková spotřeba (t/rok)			4. Spotřeba vztažená na jednotku výroby (jedn.)			5. Množství využité jako výrobek (%)		
		2022	2023	2024	2022	2023	2024	2022	2023	2024
Výroba akumulátorových hmot	Hydroxid barnatý	6,2	5,8	5,1	0,02	0,02	0,02	0	0	0

6. Popis, chemické složení a vlastnosti
Suroviny jsou přivázeny jako pevná krystalická látka a jsou baleny v pytlech, popřípadě ve větším balení (big-bagy). Klasifikace Ba(OH)₂ dle CLP: Akutní toxicita Acute Tox. 4, H302+H332 Zdraví škodlivý při požití nebo při vdechování. Žíravost pro kůži Skin Corr. 1A, H314 Způsobuje těžké poleptání kůže a poškození očí. Vážné poškození očí Eye Dam. 1, H318 Způsobuje vážné poškození očí. Bližší informace jsou uvedeny v bezpečnostním listu – příloha č. 20
7. Použití a popis nakládání
Rozvoz v podniku : vyložení a přemístění do skladu, následně vývoz ze skladu do výroby.
Použití : surovina pro výrobu akumulátorových hmot.

1. Označení části zařízení	2. Surovina, pomocný materiál nebo další látka	3. Celková spotřeba (t/rok)			4. Spotřeba vztažená na jednotku výroby (jedn.)			5. Množství využité jako výrobek (%)		
		2022	2023	2024	2022	2023	2024	2022	2023	2024
Pomocná látka pro ve výrobě	Peroxid vodíku	0,8	0,5	0,6	0,002	0,002	0,002	0	0	0
6. Popis, chemické složení a vlastnosti										
Peroxid je přivážen jako 35%-ní roztok v kontejnerech o objemu 1000 l, popřípadě v menších obalových jednotkách. Bližší informace jsou uvedeny v bezpečnostním listu – příloha č. 20										
7. Použití a popis nakládání										
Použití: Peroxid vodíku se přidává do rozpuštěného kalu hydroxidu nikelnatého v kyselině sírové z tzv. moře k oxidaci sloučenin železa, ty pak vytvoří v roztoku vločky, které je možno zachytit na kalolise. Čistý rafinovaný roztok síranu nikelnatého se dále zpracovává klasicky jako nakupovaný rozpuštěný síran nikelnatý na výrobu hydroxidu nikelnatého. Rozvoz v podniku : vyložení a přemístění do skladu žiravin, následně vývoz ze skladu do výroben, resp. do míst spotřeby.										

1. Označení části zařízení	2. Surovina, pomocný materiál nebo další látka	3. Celková spotřeba (t/rok)			4. Spotřeba vztažená na jednotku výroby (jedn.)			5. Množství využité jako výrobek (%)		
		2022	2023	2024	2022	2023	2024	2022	2023	2024
Výroba kladných akumulátorových hmot	Grafit	69,7	65,8	57,4	0,2	0,2	0,2	0	0	0
6. Popis, chemické složení a vlastnosti										
Grafit je přivážen v několika různých kvalitách, jako pevná krystalická látka a je balen v pytlech, popřípadě ve větším balení (big-bagy). Klasifikace : samotný grafit je látka bez nebezpečných vlastností. Bližší informace jsou uvedeny v bezpečnostním listu – příloha č. 20										
7. Použití a popis nakládání										
Rozvoz v podniku : vyložení a přemístění do skladu, následně vývoz ze skladu do výroby. Použití : surovina pro výrobu kladných akumulátorových hmot.										

1. Označení části zařízení	2. Surovina, pomocný materiál nebo další látka	3. Celková spotřeba (t/rok)			4. Spotřeba vztažená na jednotku výroby (jedn.)			5. Množství využité jako výrobek (%)		
		2022	2023	2024	2022	2023	2024	2022	2023	2024
Výroba kladných akumulátorových hmot	NaOH tekutý	515,1	361,2	427,7	1	1	1			
6. Popis, chemické složení a vlastnosti										
Hydroxid je přivážen ve formě koncentrovaného NaOH o koncentraci do 50% (min. 41,5%). Rozvod v podniku : stáčení na určeném stáčišti, ředění na koncentraci cca 21 %, převedení do určených skladovacích zásobníků, napojení na centrální potrubní rozvod zředěného hydroxidu sodného po podniku. Pro čerpání NaOH a jeho dopravu na jednotlivá místa spotřeby, je zprovozněn řídicí systém. Klasifikace NaOH tekutý dle CLP: Žiravost pro kůži Skin Corr. 1A, H314 Způsobuje těžké poleptání kůže a poškození očí. Vážné poškození očí Eye Dam. 1, H318 Způsobuje vážné poškození očí. Žiravost pro kovy Met. Corr. 1, H290 Může být korozivní pro kovy. Bližší informace jsou uvedeny v bezpečnostním listu – příloha č. 20										
7. Použití a popis nakládání										
Použití : základní surovina pro výrobu hydroxidu nikelnatého (včetně kladných akumulátorových hmot), pomocná surovina pro další výroby (např. záporné akumulátorové hmoty, kompletace hmot – výroby EZP)										

1. Označení části zařízení	2. Surovina, pomocný materiál nebo další látka	3. Celková spotřeba (t/rok)			4. Spotřeba vztažená na jednotku výroby (jedn.)			5. Množství využité jako výrobek (%)		
		2022	2023	2024	2022	2023	2024	2022	2023	2024
Výroba záporných akumulátorových hmot, poniklovna	Mowiol 40-88	1,0	1,0	1,0	0,006	0,006	0,006	0	0	0
6. Popis, chemické složení a vlastnosti										
Klasifikace CLP: Podle směrnice (ES) č. 1272/2008 není nebezpečnou látkou ani směsí. Bližší informace jsou uvedeny v bezpečnostním listu – příloha č. 20										
7. Použití a popis nakládání										
Použití : základní surovina pro výrobu hydroxidu nikelnatého (včetně kladných akumulátorových hmot), pomocná surovina pro další výroby (např. záporné akumulátorové hmoty, kompletace hmot – výroby EZP										

1. Označení části zařízení	2. Surovina, pomocný materiál nebo další látka	3. Celková spotřeba (t/rok)			4. Spotřeba vztažená na jednotku výroby (jedn.)			5. Množství využité jako výrobek (%)		
		2022	2023	2024	2022	2023	2024	2022	2023	2024
Poniklovna	Kyselina sírová AKU	6,3	6,9	6,3	0,03	0,03	0,03	0	0	0
6. Popis, chemické složení a vlastnosti										
Klasifikace CLP: Žíravost pro kůži Skin Corr. 1A, H314 Způsobuje těžké poleptání kůže a poškození očí. Bližší informace jsou uvedeny v bezpečnostním listu – příloha č. 20										
7. Použití a popis nakládání										
Použití: V niklovně na moření ředí se na koncentraci 7 až 10%. Kyselina sírová se balí do plastových obalů á 50 l nebo do kontejnerů á 1000 l.										

1. Označení části zařízení	2. Surovina, pomocný materiál nebo další látka	3. Celková spotřeba (t/rok)			4. Spotřeba vztažená na jednotku výroby (jedn.)			5. Množství využité jako výrobek (%)		
		2022	2023	2024	2022	2023	2024	2022	2023	2024
Poniklovna	Chlorid nikelnatý	0,7	0,8	0,7	0,004	0,004	0,004			
6. Popis, chemické složení a vlastnosti										
Klasifikace CLP: : Karcinogenita Carc. 1A,H350 Může vyvolat rakovinu. Mutagenita v zárodečných buňkách Muta. 2, H341 Podezření na genetické poškození. Toxicita pro reprodukci, Repr. 1B, H360; Může poškodit plod v těle matky. Toxicita pro specifické cílové orgány – opakovaná expozice STOT RE 1 H372 Způsobuje poškození orgánů (hrtan) při prodloužené nebo opakované expozici. Akutní toxicita, orálně Acute Tox.3 ,oral, H301 Toxický při požití. Akutní toxicita, prach a mlhy, Acute Tox. 3, Dust & mists, H331 Toxický při vdechování. Dráždivost pro kůži, Skin Irrit. 2, H315 Dráždí kůži. Senzibilizace dýchacích cest, Resp. Senns. 1, H334 Při vdechování může vyvolat příznaky alergie nebo astmatu nebo dýchací potíže. Senzibilizace kůže, Skin Sens. 1, H317 Může vyvolat alergickou kožní reakci. Nebezpečný pro vodní prostředí, akutně, Aquatic Acute 1, H400 Vysoce toxický pro vodní organismy. Nebezpečný pro vodní prostředí, chronicky ; Aquatic Chronic 1, H410 Vysoce toxický pro vodní organismy, s dlouhodobými účinky. Bližší informace jsou uvedeny v bezpečnostním listu - příloha č. 20										
7. Použití a popis nakládání										
Použití: Součást niklovací lázně 3 hm% Rozvoz v podniku : vyložení a přemístění do skladu, následně vývoz ze skladu do výroby.										

1. Označení části zařízení	2. Surovina, pomocný materiál nebo další látka	3. Celková spotřeba (t/rok)			4. Spotřeba vztažená na jednotku výroby (jedn.)			5. Množství využité jako výrobek (%)		
		2022	2023	2024	2022	2023	2024	2022	2023	2024
Poniklovna	Uhličitán sodný granulovaný	1,2	1,3	1,2	0,006	0,006	0,006	0	0	0
6. Popis, chemické složení a vlastnosti										
Klasifikace CLP: Dráždivost očí Eye Irrit. 2 : H319 Způsobuje vážné podráždění očí. Bližší informace jsou uvedeny v bezpečnostním listu – příloha č. 20										
7. Použití a popis nakládání										
Použití: Součást odmašťovací lázně (2,7 hm%) v poniklovně, pomocná látka, elektrolyt. Rozvoz v podniku : vyložení a přemístění do skladu, následně vývoz ze skladu do výroby.										
8. V případě náhrady správního aktu podle právní úpravy na úseku ochrany ovzduší ve vztahu ke změnám surovin nebo odpadů, uvést zde rovněž veškeré další údaje požadované podle této právní úpravy.										

7.1.1.Voda pro technologické účely a pro provoz zařízení (kromě pitné vody)

1. Zdroj vody	2. Množství vody			
	Údaj	2022	2023	2024
Studniční voda firmy Bochemie a.s. a voda od ŽDB a.s.	2a. průměrná hodnota (l/s)	0,79	0,76	0,76
	2b. max. (l/s)	Není stanoveno		
	2c. m³/rok	22594	29978	21414
	2d. Spotřeba vztažená na jednotku produkce (t.)	19,4	22,1	18,2
3. Použití				
Technologická užitková voda slouží v areálu společnosti GAZ Energy a.s. výhradně pro výrobní procesy a údržbu.				
4. Popis zdroje, odběru povrchových a podzemních vod, kvality odebíraných vod, čištění vody				
Odběr vody je smluvně ošetřen mezi firmami GAZ Energy a.s. a firmou Bochemie a.s.(příloha č.27), která částečně odebírá na základě platného povolení IP MSK 1126/2025 z 21.1.2025 z vlastních zdrojů a částečně na základě platné smlouvy od ŽDB a.s. Vlastní zdroj firmy Bochemie a.s.je tvořen 15 studnami v Baginci. Jedná se o č. hydrolog. pořadí 2-03-02-012. Odběr je povolen v rozsahu: prům. 3,4 l/s, max. 4,5 l/s, max. 10 000 m3/měs., max. 100 000 m3/rok.				
5. Popis řešení zásobování vodou a odkanalizování				
Odpadní technologická voda se vede na čištění do BČOV firmy Bochemie a.s., opět smluvně ošetřeno. Odtud se vypouští na základě platného IP(MSK 1126/2025 z 21.1.2025) firmy Bochemie a.s. do recipientu.				
6. V případě náhrady správních aktů podle právní úpravy na úseku nakládání s vodami souvisejícími s odběrem vody, uvést zde rovněž veškeré další údaje požadované podle této právní úpravy.				

7.1.2.Pitná voda

1. Zdroj pitné vody	2. Množství vody			
	Údaj	2022	2023	2024
Severomoravské vodovody a kanalizace, Ostrava .a.s. smluvně ošetřeno s firmou Bochemie a.s.	2a. průměrná hodnota (l/s)	0,96	1,01	0,83
	2b. max. (l/s)	Není stanoveno		
	2c. m³/rok	6599	5118	3986

	2d. Spotřeba vztažená na jednotku produkce (t)	5,7	3,8	3,4
3. Použití				
Společnost GAZ Energy a.s. odebírá pitnou vodu pouze pro sociální potřeby.				
4. Popis zdroje				
Pitná voda je ve společnosti GAZ Energy a.s. odebírána z veřejného vodovodu. Odběr pitné vody je smluvně ošetřen mezi firmami GAZ Energy a.s. a Bochemií a.s.(příloha č.27), která má platnou smlouvu se Severomoravskými vodovody a kanalizacemi, Ostrava a.s. Společnost Bochemie a.s. má smluvně dohodnutých 5 odběrových míst.				
5. Popis řešení zásobování vodou a odkanalizování				
Všechna splašková voda je na základě smlouvy mezi GAZ Energy a.s. a Bochemie a.s. vedena na centrální BČOV firmy Bochemie a.s. , odkud se po přečištění vypouští do recipientu.				

7.1.3.Realizovaná a plánovaná opatření k úspoře a zlepšení využití surovin (včetně vody, pomocných materiálů a dalších látek)

Obecná opatření

Nebezpečné látky a přípravky podle zákona č. 350/2011 Sb., a závadné látky podle zákona č. 254/2001 Sb., jsou pro výrobní proces používány v míře nezbytně nutné pro výrobní proces – jejich náhrada méně nebezpečnými chemikáliemi není možná.

1. Obecná charakteristika opatření	Organizační opatření
2. Termín a stav realizace opatření	Jedná se o trvalý proces.
3. Stručné zdůvodnění opatření a jeho přínosů z hlediska ochrany životního prostředí	
Úspora vody, chemických látek a pomocných materiálů.	
4. Technický popis opatření	
Organizační opatření:	
- průběžné sledování spotřeby vody ve všech jejích formách a její vyhodnocování, sledování spotřeb chemických látek a pomocných materiálů, - sledování stavu všech zařízení, - pravidelná kontrola rozvodů vody a chemických látek (pomocných materiálů) včetně uzavíracích a dalších armatur a odstraňování závad, - pravidelné provádění všech předepsaných revizí a okamžité odstraňování zjištěných závad, - průběžné seznamování všech zaměstnanců se zásadami záměrného energeticky úsporného chování a provádění kontroly.	

1. Obecná charakteristika opatření	Úspora vstupních surovin – recyklace technologických kalů z výroby kladné akumulátorové hmoty
2. Termín a stav realizace opatření	Jedná se o trvalý proces.
3. Stručné zdůvodnění opatření a jeho přínosů z hlediska ochrany životního prostředí	
Předcházení vzniku odpadů, jejich omezování a úspora vstupních surovin	
4. Technický popis opatření	
Namísto odstranění kalů z výroby kladné hmoty jako odpadu (např. 06 02 02 nebo 19 08 03), je v provozu uplatněno chemické rozpouštění kalu v kyselině sírové a výroba síranu nikelnatého, který se dále využívá zpět ve výrobě. Toto řešení bylo zvoleno jako ekonomicky i environmentálně výhodně alternativní opatření k odstranění kalu a naplňuje BAT 17(recyklace a znovupoužití)	

1. Obecná charakteristika opatření	Úspora vstupních surovin – recyklace poniklovací lázně
2. Termín a stav realizace opatření	Jedná se o trvalý proces.
3. Stručné zdůvodnění opatření a jeho přínosů z hlediska ochrany životního prostředí	
Předcházení vzniku odpadů, jejich omezování a úspora vstupních surovin	
4. Technický popis opatření	

Recyklace poniklovací lázně z oplachových vod z výroby poniklovaných pásků Oplachové vody obsahující poniklovací lázeň jsou odváděny do jímky, kde jsou pomocí hydroxidu sodného sráženy na hydroxid nikelnatý, který je následně vrácen do procesu výroby hydroxidu nikelnatého, čímž se minimalizuje produkce odpadu a současně dochází k efektivnímu využití materiálů.

1. Obecná charakteristika opatření	Úspora vstupních surovin – záchyt TZL na cipres filtrech
2. Termín a stav realizace opatření	Jedná se o trvalý proces.
3. Stručné zdůvodnění opatření a jeho přínosů z hlediska ochrany životního prostředí	
Úspora vstupních materiálů.	
4. Technický popis opatření	
Zachytávání TZL z výroby záporných i kladných elektrod a jejich zpětné využití Při plnění elektrodového pásu a dalších operací vznikají prachové podíly obsahující kadmium (záporné elektrody) a nikl (kladné elektrody). Tyto TZL jsou zachytávány na filtrech typu cipres a následně vráceny do procesu výroby aktivní hmot, čímž se minimalizuje produkce odpadu a současně dochází k efektivnímu využití materiálů.	

1. Obecná charakteristika opatření	Úspora vstupních surovin - výklep
2. Termín a stav realizace opatření	Jedná se o trvalý proces.
3. Stručné zdůvodnění opatření a jeho přínosů z hlediska ochrany životního prostředí	
Úspora chemických látek a pomocných materiálů.	
4. Technický popis opatření	
Z nevyhovujících kladných elektrodových desek, kladných elektrod se zpracovává akumulátorová hmota, představuje 80 % podíl kladné hmoty ze zpracovaných zmetků. Kovová část neshodných výrobků se odstraňuje jako ostatní odpad 12 01 01 Piliny a třísky železných kovů. Z nevyhovujících záporných elektrodových desek, záporných elektrod se zpracovává akumulátorová hmota, představuje 65 % podíl záporné hmoty ze zpracovaných zmetků. Kovová část neshodných výrobků se odstraňuje jako nebezpečný odpad 06 04 05 Odpady obsahující jiné těžké kovy.	

7.1.4. Použití nejlepších dostupných technik

1. Označení části zařízení			
2. Zdroj informací			
Podrobné porovnání s dostupnými technikami (BAT) je uvedeno ve zprávě Posouzení BAT dle zákona č. 76/2002 Sb., příloha č.42			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů

7.2. Meziprodukty

1. Označení části zařízení						
Výroba kladných akumulátorových hmot						
2. Název meziproduktu	3. Celková výroba (t/rok)			4. Množství zpracované na zařízení (%)		
	2022	2023	2024	2022	2023	2024
Ni(OH) ₂	412	464	428	61,2	65,5	53,3
5. Popis meziproduktu:						
5a. Vlastnosti	Jedná se o pevnou látku práškovitého charakteru, popřípadě granulovanou hmotu. Zelený prášek, nerozpustný ve vodě, pH suspenze cca 9-10, toxický při inhalaci nebo požití.					

5b. Chemické složení	Ni(OH) ₂ cca 62%, voda 1,5% a nečistoty (Fe, Co, Mn) do 1%
5c. Použití	Kladné akumulátorové hmoty pro výrobu alkalických Ni-Cd akumulátorů
5d. Nakládání s meziproduktem	Hydroxid nikelnatý, jsou expedováni z firmy jednak jako výrobek (cca 40%), přibližně 60% produkce je dále interně zpracováno na kladnou aktivní hmotu pro výrobu Ni-Cd elektrod. Další údaje o vlastnostech a složení jsou uvedeny v bezpečnostním listu – příloha č. 20

1. Označení části zařízení						
Výroba kladných akumulátorových hmot						
2. Název meziproduktu	3. Celková výroba (t/rok)			4. Množství zpracované na zařízení (%)		
	2022	2023	2024	2022	2023	2024
Kladné akumulátorové hmoty	397,01	374,691	285,75	99,3	96,2	95,3
5. Popis meziproduktu:						
5a. Vlastnosti	Jedná se o pevnou látku práškovitého charakteru, popřípadě granulovanou hmotu.					
5b. Chemické složení	Složení jednotlivých akumulátorových hmot je know-how firmy. Nejvýznamnější složkou kladných akumulátorových hmot jsou sloučeniny niklu (hydroxid nikelnatý cca 75% obsahu) a sloučeniny kobaltu (do 3%), z hlediska množství je dále významný obsah grafitu (cca 20%).					
5c. Použití	Kladné akumulátorové hmoty pro výrobu alkalických Ni-Cd akumulátorů					
5d. Nakládání s meziproduktem	Kladné akumulátorové hmoty jsou expedovány z firmy jednak ve formě samostatných hmot, ale také ve formě elektrod, popř. článků pro Ni-Cd akumulátory. Další údaje o vlastnostech a složení jsou uvedeny v bezpečnostním listu – příloha č. 20					

1. Označení části zařízení						
Výroba záporných akumulátorových hmot						
2. Název meziproduktu	3. Celková výroba (t/rok)			4. Množství zpracované na zařízení (%)		
	2022	2023	2024	2022	2023	2024
Záporné akumulátorové hmoty	387,99	342,923	252	99,5	98	97
5. Popis meziproduktu:						
5a. Vlastnosti	Jedná se o pevnou látku práškovitého charakteru, popřípadě granulovanou hmotu.					
5b. Chemické složení	Složení jednotlivých akumulátorových hmot je know-how firmy. Nejvýznamnější složkou záporných akumulátorových hmot jsou sloučeniny kadmia (hydroxid a oxid kademnatý).					
5c. Použití	Záporné akumulátorové hmoty pro výrobu alkalických Ni-Cd akumulátorů					
5d. Nakládání s meziproduktem	Záporné akumulátorové hmoty pro výrobu alkalických Ni-Cd akumulátorů, jsou expedovány ve formě samostatných hmot, ale také ve formě elektrod, popř. článků pro Ni-Cd akumulátory. Další údaje o vlastnostech a složení jsou uvedeny v bezpečnostním listu – příloha č. 20					

7.2.1. Použití nejlepších dostupných technik

1. Označení části zařízení			
2. Zdroj informací			
Podrobné porovnání s dostupnými technikami (BAT) je uvedeno ve zprávě Posouzení BAT dle zákona č. 76/2002 Sb., příloha č.42			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů

7.3. Výrobky

1. Označení části zařízení			
Výroba kladných akumulátorových hmot			
2. Název výrobku	3. Celková výroba (t/rok)		
	2022	2023	2024
Ni(OH) ₂	412	464	428
4. Popis výrobku:			
4a. Vlastnosti	Jedná se o pevnou látku práškovitého charakteru, popřípadě granulovanou hmotu.		
4b. Chemické složení	Ni(OH) ₂ cca 62%, voda 1,5% a nečistoty (Fe, Co, Mn) do 1%, více v bezpečnostním listu příloha č. 20		
4c. Použití	Kladné akumulátorové hmoty pro výrobu alkalických Ni-Cd akumulátorů		
4d. Nakládání s výrobkem	Prodej výrobcům elektrochemických zdrojů proudu		

1. Označení části zařízení			
Výroba kladných elektrod			
2. Název výrobku	3. Celková výroba (t/rok)		
	2022	2023	2024
Kladné elektrody	553,8	610	499,5
4. Popis výrobku:			
4a. Vlastnosti	Kladná akumulátorová hmota uzavřená v ocelovém kolektoru		
4b. Chemické složení	Ni(OH) ₂ , grafit, Fe, Ni,		
4c. Použití	Základní komponenta kapsových Ni-Cd akumulátorů		
4d. Nakládání s výrobkem	Prodej výrobcům elektrochemických zdrojů proudu		

1. Označení části zařízení			
Výroba záporných elektrod			
2. Název výrobku	3. Celková výroba (t/rok)		
	2022	2023	2024
Záporné elektrody	526,5	557	459,5
4. Popis výrobku:			
4a. Vlastnosti	Záporná akumulátorová hmota uzavřená v ocelovém kolektoru		
4b. Chemické složení	Cd(OH) ₂ , CdO, grafit, Fe, Ni		
4c. Použití	Základní komponenta kapsových Ni-Cd akumulátorů		
4d. Nakládání s výrobkem	Prodej výrobcům elektrochemických zdrojů proudu		

5. V případě náhrady správních aktů podle právní úpravy na úseku ochrany ovzduší ve vztahu k výrobě zařízení, materiálů a výrobků, které znečišťují nebo mohou znečišťovat ovzduší, nebo k výrobě nových technologií, výrobků a zařízení sloužících k ochraně ovzduší, uvést zde rovněž veškeré další údaje požadované podle této právní úpravy.			

7.3.1. Použití nejlepších dostupných technik

1. Označení části zařízení			
2. Zdroj informací			

Podrobné porovnání s dostupnými technikami (BAT) je uvedeno ve zprávě Posouzení BAT dle zákona č. 76/2002 Sb., příloha č. 42			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů

7.4. Vedlejší produkty živočišného původu – netýká se

1. Zdroj vedlejšího produktu živočišného původu			
2. Druh vedlejšího produktu živočišného původu	3. Množství v tunách		
	rok	rok	rok
4. Popis opatření k omezení množství vedlejšího produktu živočišného původu			
5. Popis ukládání, sběru, svozu, odstraňování a zpracování vedlejšího produktu živočišného původu			

6. V případě náhrady správních aktů podle právní úpravy na úseku veterinární péče - závazný posudek pro stavby a zařízení k zacházení se živočišnými produkty (pokud se jedná o vedlejší produkty živočišného původu) nebo k ukládání, sběru, svozu, neškodnému odstraňování a dalšímu zpracování vedlejších živočišných produktů, uvést zde rovněž veškeré další údaje požadované podle této právní úpravy.

7.4.1. Použití nejlepších dostupných technik

1. Označení části zařízení			
2. Zdroj informací			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů

7.5. Sklady a mezisklady

1. Označení skladu	Sklad surovin a výrobků(obj. č. 8)		
2. Celková kapacita skladu	600 t		
3. Skladované položky	3a. Množství v tunách		
Skladování Ni(OH) ₂ , CdO, záporných akumulátorových hmot, kladných akumulátorových hmot, ocelových pásků a dalších kovových součástí pro výrobu elektrod	319,5		
4. Popis způsobu skladování			
Sklad je umístěn v samostatném objektu č. 08. Se samostatný vstupem. Jedná se o přízemní, zděný objekt s betonovou podlahou a půdorysnými rozměry jsou 27,5 x 12,5 m a světlou výškou 4,5m. Využitelná výška pro ukládání materiálu činí 4,2 m. Sklad je vybaven regálovým systémem pro uložení palet s celkovou kapacitou 225 paletových míst. Materiály jsou skladovány na paletách v souladu s požadavky bezpečnostních listů, odděleně podle typu a nebezpečných vlastností. V prostoru skladu není prováděna žádná další manipulace s materiálem mimo jeho ukládání a výdej. Sklad je nepodsklepený, větraný a uzpůsoben pro bezpečné uložení pevných chemických látek v originálních nebo schválených obalech.			

1. Označení skladu	Sklad NaOH obj.č. 50	
2. Celková kapacita skladu	400 m ³	
3. Skladované položky	3a. Množství v tunách	
NaOH	40	
4. Popis způsobu skladování	Hydroxid sodný je stáčen na stáčišti a odtud je veden na automatické ředění a následně do skladu hydroxidu sodného – 4 jednoplášťové ocelové zásobníky po 100 m ³ , které jsou umístěny v betonové vaně (objem 232 m ³) a zabezpečeny proti přeplnění hladinovým snímačem, který vypne čerpadla plnění. Hydroxid sodný v roztoku se spotřebovává ve výrobě akumulátorových hmot. U zásobníků nejsou žádné kanalizační šachty a vpusti. Množství použitého NaOH je na základě smlouvy hrazeno firmě Bochemie a.s.	

1. Označení skladu	Sklad surovin a obalů (obj.č. 61)	
2. Celková kapacita skladu	857 t	
3. Skladované položky	3a. Množství v tunách	
Skladování surovin pro výrobu: CoSO₄, NiSO₄, NiCl₂ a dalších pomocných látek	143	
4. Popis způsobu skladování	Sklad je umístěn v samostatném objektu č. 61. Má samostatný vstup a je vybaven regály pro ukládání palet. Objekt je samostatný rozdělen na 2 sklady, které jsou spojené průjezdem, přízemní, zděný s betonovou podlahou. Plocha skladu č.1 je 260 m ² a využitelná výška místnosti 5,5 m. Počet paletových míst 354. Sklad č.2 půdorysné rozměry 12,23 x 18,93 m = 232 m ² , využitelná výška místnosti 8,5 m počet paletových míst 360.	

1. Označení skladu	Sklad Assembling (v obj.č.29) - část objektu	
2. Celková kapacita skladu	75 t	
3. Skladované položky	3a. Množství v tunách	
Skladování kovových součástí pro elektrody a hotových výrobků	9,5	
4. Popis způsobu skladování	Část objektu č.29 slouží jako skladovací prostor pro komponenty a materiály určené k montáži akumulátorových sad (stacků). Skladovací prostor je oddělen od části objektu využívané pro kompletaci a je vybaven regálovým systémem. Sklad má využitelnou plochu 158 m ² , využitelnou světlou výškou 5 m a je vybaven regálovým systémem o 5 úrovních s nosností 800 kg na úroveň. Komponenty, elektrody, spojovací prvky apod. jsou skladovány na euro paletách v ordinálních obalech. Manipulace probíhá pomocí VZV. Skladovací činnost probíhá odděleně od kompletce a nezahrnuje žádnou výrobní činnost. Prostor je přirozeně větraný a vybaven základní požární ochranou.	

1. Označení skladu	Hlavní sklad (č.obj. 37)	
2. Celková kapacita skladu	50 t	
3. Skladované položky	3a. Množství v tunách	
Sklad kovových součástí pro elektrody a hotových výrobků	12	
4. Popis způsobu skladování	Dvoupodlažní sklad, sloužící jako technické a administrativní zázemí skladového hospodářství, zde probíhá příjem zboží a případné přechodné Provedení skladu s betonovou podlahou. Část tohoto skladu je využívána firmou GAZ Energy a.s. a to zejména pro komponenty, elektrody, spojovací prvky apod. jsou skladovány na euro paletách v ordinálních obalech. Manipulace probíhá pomocí VZV. Prostor je přirozeně větraný a vybaven základní požární ochranou.	

7.5.1. Použití nejlepších dostupných technik

1. Označení části zařízení			
Sklady a mezisklady			
2. Zdroj informací			
Podrobné porovnání s dostupnými technikami (BAT) je uvedeno ve zprávě Posouzení BAT dle zákona č. 76/2002 Sb., příloha č.42			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů

8. Paliva a energie

8.1. Energetický audit

1. Označení části zařízení	2. Energetický audit	3. Odkaz na přílohu
	Společnost GAZ Energy a.s. vznikla na základě Projektu rozdělení společnosti Bochemie a.s. V současné době probíhá komplexní hodnocení v oblasti energetiky, jehož cílem je stanovení podkladů pro zjištění a vypracování EA dle příslušných právních předpisů.	

8.2. Vstupy paliv a energií

	Údaj	2022	2023k	2024
1. Nákup el. energie	1a. Množství (MWh)	2403	2356	2413
	1b. Přepočet na GJ	8651	8482	8687
1c. Zdroj a použití nakoupené elektrické energie				
2022 = INNOGY + ČEZ DISTRIBUCE, 2023 = SUAS + ČEZ DISTRIBUCE, 2024 = ČEZ ESCO + ČEZ DISTRIBUCE Pro výrobu, výrobní a nevýrobní režii				
2. Nákup tepla	2a. Množství (GJ)			
2b. Zdroj a použití nakoupeného tepla				
3. Zemní plyn	3a. Množství (tis. m³)	1353	1029	1328
	3b. Výhřevnost (GJ/tis.m³)	35		
	3c. Přepočet na GJ	47350	36000	46464
3d. Zdroj, vlastnosti, použití a způsob nakládání				
INNOGY, MSUS, spalování v technologických jednotkách Centrálního zdroje energií				
4. Hnědé uhlí	4a. Množství (t)			
	4b. Výhřevnost (GJ/t)			
	4c. Přepočet na GJ			
4d. Zdroj, vlastnosti, použití a způsob nakládání				
5. Černé uhlí	5a. Množství (t)			
	5b. Výhřevnost (GJ/t)			
	5c. Přepočet na GJ			
5d. Zdroj, vlastnosti, použití a způsob nakládání				

6. Koks	6a. Množství (t)			
	6b. Výhřevnost (GJ/t)			
	6c. Přepočet na GJ			
6d. Zdroj, vlastnosti, použití a způsob nakládání				
7. Jiná pevná paliva	7a. Množství (t)			
	7b. Výhřevnost (GJ/t)			
	7c. Přepočet na GJ			
7d. Zdroj, vlastnosti, použití a způsob nakládání				
8. TTO	8a. Množství (t)			
	8b. Výhřevnost (GJ/t)			
	8c. Přepočet na GJ			
8d. Zdroj, vlastnosti, použití a způsob nakládání				
9. LTO	9a. Množství (t)			
	9b. Výhřevnost (GJ/t)			
	9c. Přepočet na GJ			
9d. Zdroj, vlastnosti, použití a způsob nakládání				
10. Nafta	10a. Množství (t)			
	10b. Výhřevnost (GJ/t)			
	10c. Přepočet na GJ			
10d. Zdroj, vlastnosti, použití a způsob nakládání				
11. Jiné plyny	11a. Množství (tis. m ³)			
	11b. Výhřevnost (GJ/tis.m ³)			
	11c. Přepočet na GJ			
11d. Zdroj, vlastnosti, použití a způsob nakládání				
12. Druhotná energie	12a. Množství (GJ)			
12b. Zdroj a způsob použití				
13. Obnovitelné zdroje	13a. GJ (MWh)			
	13b. Výhřevnost (GJ/MWh)			
	13c. Přepočet na GJ			
13d. Zdroj, způsob získání a použití energie				
14. Jiná paliva nebo spalitelná media	14a. GJ			
14b. Zdroj, vlastnosti, použití a způsob nakládání				
15. Celkem vstupy paliv a energie v GJ		56001	44482	55151

16. V případě náhrady správních aktů podle právní úpravy na úseku ochrany ovzduší ve vztahu ke změnám používaných paliv nebo ke zvýšení obsahu síry v kapalných palivech, uvést zde rovněž další údaje požadované podle této právní úpravy.

--

8.3. Vlastní výroba energií

1. Označení části zařízení (zdroje energie)			
Centrální zdroj energií			
2. Instalovaný elektrický příkon celkem (MW)	1,5		
3. Instalovaný elektrický výkon celkem (MW)	0,530		
4. Instalovaný tepelný výkon celkem (MWtep.)	4,770		
	2022	2023	2024
5. Výroba elektřiny (MWh)	568	1151	1555
6. Výroba tepla (GJ)	30200	29038	8105
7. Ztráty ve vlastním zdroji a rozvodech (GJ)	2266	929	1723
8. Energetická účinnost zdroje (%)	70	86,83	78,74

8.4. Využití energie

1. Označení části zařízení			
Bochemie a.s., (IČ 29396824)			
	2022	2023	2024
2. Spotřeba elektřiny (MWh)	4431	4167	4049
3. Spotřeba tepla (GJ)	7554	7052	8105
4. Ztráty při využití energie (GJ)	2266	929	1723
5. Energetická účinnost využití energie (%)	70	86,83	78,74

Souhrnné údaje za celé zařízení			
	2022	2023	2024
6. Celková vlastní spotřeba paliv a energie na vytápění a TUV (GJ)	6997	8411	10562,1
7. Celková vlastní spotřeba paliv a energie na technologické a související provoz (GJ)	23317	26385	33897,4
8. Celkové ztráty při využití energie (GJ)	7928	2512	3757
9. Celková energetická účinnost využití energie (%)	73,8	92,78	91,55
10. Celkový prodej vyrobené elektřiny (MWh)	58,02	69,23	414,98
11. Celkový prodej vyrobeného tepla (GJ)	0	0	0

8.5. Specifická spotřeba energie

1. Výrobek	Rok	2. Spotřeba energie			
		2a. Elektřina		2b. Teplo	
		kWh/t	MWh/rok	GJ/t	GJ/rok
Kladné akumulátorové hmoty	2022	625,5	248,3	29,6	11769
	2023	464	173,9	22	8247
	2024	689,8	197,1	54,7	15641

1. Výrobek	Rok	2. Spotřeba energie			
		2a. Elektrina		2b. Teplo	
		kWh/t	MWh/rok	GJ/jednotku	GJ/rok
Záporné akumulátorové hmoty	2022	125	48,5	0	0
	2023	133,6	45,8	0	0
	2024	208,2	52,5	0	0

8.6. Realizovaná a plánovaná opatření k účinnějšímu využití a úsporám energie

1. Obecná charakteristika opatření	
Organizační opatření	
2. Technický popis opatření	
Organizační opatření:	
- průběžné sledování spotřeby energie ve všech jejích formách a její vyhodnocování, - sledování stavu všech spotřebičů energie a pravidelná údržba, - pravidelná kontrola rozvodů tepla, vody, včetně uzavírání a dalších armatur a odstraňování závad, - pravidelné provádění všech předepsaných revizí a okamžité odstraňování zjištěných závad, - průběžné seznamování všech zaměstnanců se zásadami záměrného energeticky úsporného chování a provádění kontroly.	
3. Stručné zdůvodnění opatření a jeho přínosů z hlediska ochrany životního prostředí	
Úspora energie.	
4. Úspora paliv (GJ/rok)	
5. Úspora energie (GJ/rok)	Nejsou vyčísleny.
6. Termín a stav realizace opatření	Jedná se o trvalý proces.

8.7. Použití nejlepších dostupných technik

1. Označení části zařízení			
2. Zdroj informací			
Podrobné porovnání s dostupnými technikami (BAT) je uvedeno ve zprávě Posouzení BAT dle zákona č. 76/2002 Sb., příloha č. 42			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů

9. Emise a další vlivy zařízení na životní prostředí

9.1. Ovzduší

1. Označení části zařízení (zdroje emisí do ovzduší)
Elektrolytické poniklování (obj.č.30)
2. Kód zdroje znečišťování ovzduší podle právní úpravy na úseku ochrany ovzduší
Vyjmenovaný stacionární zdroj, kód 4.12. dle přílohy č.2 k zákonu č. 201/2012 Sb.
3. Popis opatření k prevenci vzniku emisí do ovzduší

4. Popis způsobu snižování nebo odstraňování emisí do ovzduší					
Niklovací linka vzhledem k charakteru povrchových úprav není vybavena zařízením ke snižování emisí: proběhlo několik autorizovaných měření, která prokázala, že naměřené emise znečišťujících látek (TZL, H+, Cl-, Ni, Cd) jsou již na mezi detekce měřících metod a jejich snížení instalací zařízení ke snižování emisí v souladu s BAT není efektivní a i vzhledem k hmotnostním tokům by nedocházelo k významnému snížení toku emisí znečišťujících látek.					
5. Emitovaná látka (skupina látek nebo parametr)	6. Referenční podmínky	7. Údaje o emisích			
TZL	11.9.2012, 99,549 kPa, 24,9 °C	údaj	2012	rok	rok
		7a. mg/m ³	5,59		
		7b. g/h	11,32		
		7c. OUER/m ³			
		7d. t/rok	0,068		
		7e. kg/t výrobku			
		7f. fugitivní emise % nebo t/rok			
Ni	11.9.2012, 99,549 kPa, 24,9 °C	údaj	2012	rok	rok
		7a. mg/m ³	0,11		
		7b. g/h	0,22		
		7c. OUER/m ³			
		7d. t/rok	0,00130		
		7e. kg/t výrobku			
		7f. fugitivní emise % nebo t/rok			
H	11.9.2012, 99,549 kPa, 24,9 °C	údaj	2012	rok	rok
		7a. mg/m ³	0,04		
		7b. g/h	0,08		
		7c. OUER/m ³			
		7d. t/rok	0,0005		
		7e. kg/t výrobku			
		7f. fugitivní emise % nebo t/rok			

9. Provozní řády a další dokumenty	
9a. Název	9b. Odkaz na přílohu
Protokol měření škodlivin TZL, Ni, H, HCl z poniklovny č.27/2012	Příloha č. 21

10. V případě náhrady správních aktů podle právní úpravy na úseku ochrany ovzduší uvést zde rovněž veškeré další údaje požadované podle této právní úpravy.
Do 1.1.2025 bylo součástí IP (MSK 1126/2025 z 21.1.2025) pro společnost Bochemie a.s.

9.1.1. Použití nejlepších dostupných technik

1. Označení části zařízení
Niklovací linka a kompletace elektrod obj.č.30, 29
2. Zdroj informací
Odborný posudek Nová niklovací linka E/6305/2022 příloha č.22

3. Sledovaná látka/skupina látek/ukazatel	4. Jednotka	5. Úroveň emisí spojená s BAT	6. Úroveň emisí zdroje	7. Zdůvodnění rozdílů
(TZL, H+, Cl-, Ni, Cd)	mg/m ³	TZL 20 Ni 2 H ⁺ 10 BREF_STM_4.18.2 Odsávání vzduchu, víka a techniky pro úpravu vzdušiny, str.380	TZL 4,7 Ni 0,11 H ⁺ 0,04	Niklovací linka vzhledem k charakteru povrchových úprav není vybavena zařízením ke snižování emisí: proběhlo několik autorizovaných měření, která prokázala, že naměřené emise znečišťujících látek (TZL, H+, Cl-, Ni, Cd) jsou již na mezi detekce měřících metod a jejich snížení instalací zařízení ke snižování emisí v souladu s BAT není efektivní a i vzhledem k hmotnostním tokům by nedocházelo k významnému snížení toku emisí znečišťujících látek.

1. Označení části zařízení (zdroje emisí do ovzduší)					
Centrální zdroj energie – Kotel K3					
2. Kód zdroje znečišťování ovzduší podle právní úpravy na úseku ochrany ovzduší					
Vyjmenovaný stacionární zdroj, kód 1.1. dle přílohy č.2 k zákonu č. 201/2012 Sb.					
3. Popis opatření k prevenci vzniku emisí do ovzduší					
Kotel koncipován jako Low NO _x kotel					
4. Popis způsobu snižování nebo odstraňování emisí do ovzduší					
5. Emitovaná látka (skupina látek nebo parametr)	6. Referenční podmínky	7. Údaje o emisích			
CO	Normální stav suchý plyn, Teplota = 273,15 K Tlak = 101,325 kPa Ref. O ₂ = 3%	údaj	2022	2025	rok
		7a. mg/m ³	3	4	
		7b. g/h	4,2	2,7	
		7c. OUER/m ³			
		7d. t/rok			
		7e. kg/t výrobku			
NO _x	Normální stav suchý plyn, Teplota = 273,15 K Tlak = 101,325 kPa Ref. O ₂ = 3%	7f. fugitivní emise % nebo t/rok			
		údaj	2022	2025	rok
		7a. mg/m ³	97	66	
		7b. g/h	125	46,7	
		7c. OUER/m ³			
		7d. t/rok			
		7e. kg/t výrobku			
		7f. fugitivní emise % nebo t/rok			

9. Provozní řády a další dokumenty	
9a. Název	9b. Odkaz na přílohu
Protokol měření emisí CZE- kotel K3 č.069/2025	Příloha č. 23

Protokol měření emisí CZE č.060/2022	Příloha č. 24
--------------------------------------	---------------

10. V případě náhrady správních aktů podle právní úpravy na úseku ochrany ovzduší uvést zde rovněž veškeré další údaje požadované podle této právní úpravy.

Do 1.1.2025 bylo součástí IP (MSK 1126/2025 z 21.1.2025) pro společnost Bochemie a.s.

1. Označení části zařízení (zdroje emisí do ovzduší)					
Centrální zdroj energie – Kotel K4					
2. Kód zdroje znečišťování ovzduší podle právní úpravy na úseku ochrany ovzduší					
Vyjmenovaný stacionární zdroj, kód 1.1. dle přílohy č.2 k zákonu č. 201/2012 Sb.					
3. Popis opatření k prevenci vzniku emisí do ovzduší					
Kotel koncipován jako Low NO _x kotel					
4. Popis způsobu snižování nebo odstraňování emisí do ovzduší					
5. Emitovaná látka (skupina látek nebo parametr)	6. Referenční podmínky	7. Údaje o emisích			
CO	Normální stav suchý plyn, Teplota = 273,15 K Tlak = 101,325 kPa Ref. O ₂ = 3%	údaj	2022	2025	rok
		7a. mg/m ³	5	2	
		7b. g/h	7,4	1,3	
		7c. OUER/m ³			
		7d. t/rok			
		7e. kg/t výrobku			
		7f. fugitivní emise % nebo t/rok			
NO _x	Normální stav suchý plyn, Teplota = 273,15 K Tlak = 101,325 kPa Ref. O ₂ = 3%	údaj	2022	rok	rok
		7a. mg/m ³	96	66	
		7b. g/h	136	42,9	
		7c. OUER/m ³			
		7d. t/rok			
		7e. kg/t výrobku			
		7f. fugitivní emise % nebo t/rok			

9. Provozní řády a další dokumenty	
9a. Název	9b.Odkaz na přílohu
Protokol měření emisí CZE č.060/2022	Příloha č. 24
Protokol měření emisí CZE- kotel K4 č.203/2025	Příloha č. 25

10. V případě náhrady správních aktů podle právní úpravy na úseku ochrany ovzduší uvést zde rovněž veškeré další údaje požadované podle této právní úpravy.

Do 1.1.2025 bylo součástí IP (MSK 1126/2025 z 21.1.2025) pro společnost Bochemie a.s.

1. Označení části zařízení (zdroje emisí do ovzduší)
Centrální zdroj energie – kogenerační jednotka

2. Kód zdroje znečišťování ovzduší podle právní úpravy na úseku ochrany ovzduší					
Vyjmenovaný stacionární zdroj, kód 1.2. dle přílohy č.2 k zákonu č. 201/2012 Sb.					
3. Popis opatření k prevenci vzniku emisí do ovzduší					
4. Popis způsobu snižování nebo odstraňování emisí do ovzduší					
5. Emitovaná látka (skupina látek nebo parametr)	6. Referenční podmínky	7. Údaje o emisích			
CO	Normální stav suchý plyn, Teplota = 273,15 K Tlak = 101,325 kPa Ref. O ₂ = 5%	údaj	2022	rok	rok
		7a. mg/m ³	608		
		7b. g/h	387,1		
		7c. OUER/m ³			
		7d. t/rok			
		7e. kg/t výrobku			
		7f. fugitivní emise % nebo t/rok			
NO _x	Normální stav suchý plyn, Teplota = 273,15 K Tlak = 101,325 kPa Ref. O ₂ = 5%	údaj	2022	rok	rok
		7a. mg/m ³	218		
		7b. g/h	138,5		
		7c. OUER/m ³			
		7d. t/rok			
		7e. kg/t výrobku			
		7f. fugitivní emise % nebo t/rok			

9. Provozní řády a další dokumenty	
9a. Název	9b. Odkaz na přílohu
Protokol měření emisí CZE č.060/2022	Příloha č. 24

10. V případě náhrady správních aktů podle právní úpravy na úseku ochrany ovzduší uvést zde rovněž veškeré další údaje požadované podle této právní úpravy.
Do 1.1.2025 bylo součástí IP (MSK 1126/2025 z 21.1.2025) pro společnost Bochemie a.s.

9.2. Odpadní vody

9.2.1. Odpadní vody produkované při provozu zařízení

1. Označení části zařízení (zdroje odpadních vod)
Výroba Ni(OH) ₂
2. Charakteristika odpadních vod
Technologická voda
3. Popis opatření k prevenci vzniku a znečištění odpadních vod

• oddělený sběr odpadních vod s obsahem zbytkového Ni • minimalizace spotřeby v rámci technologického okruhu • kaly vznikající při výrobě jsou technologicky vráceny zpět do výrobního cyklu, dochází k jejich rozpouštění H₂SO₄ za vzniku NiSO₄, který je dále využíván v procesu výroby. • sledování pH a koncentrace kovů ve vypouštěných vodách • preventivní opatření proti únikům (záchranné jímky, kontroly těsnosti, havarijní plán)				
4. Popis způsobu čištění, popř. předčištění odpadních vod				
- kaly z výrobního procesu obsahující nikl jsou zachycovány a technologicky upravovány - pomocí H₂SO₄, jsou tyto kaly rozpuštěny, vzniká síran nikelnatý , který je dále využíván ve výrobě, nedochází tak k jejich zneškodňování ,ale k plnému využití ve výrobním cyklu - odpadní vody zbavené těchto kalů jsou dále čištěny na BČOV firmy Bochemie a.s. —smluvní vztah příloha č.26(Smlouva o spoluužívání areálu mezi GAZ Energy a.s. a Bochemie a.s. ze dne 2.1.2025)				
5. Produkované množství odpadních vod	Rok 2022	Rok 2023	Rok 2024	
5a. Průměrná hodnota (l/s)				
5b. Maximum (l/s)				
5c. Množství za rok (m ³ /rok)	3200	3600	3300	
5d. Měrné množství (l/t výrobku)	0,076	0,076	0,076	
6. Další údaje k množství odpadních vod				
Odpadní technologická voda se vede na čištění do BČOV firmy Bochemie a.s., opět smluvně ošetřeno. Odtud se vypouští na základě platného IP(MSK 1126/2025 z 21.1.2025) firmy Bochemie a.s. do recipientu				
7. Ukazatele znečištění odpadních vod před čištěním				
CHSK _{Cr}		rok	rok	rok
	7a. Koncentrace (mg/l)	2000		
	7b. Roční bilanční množství vypouštěného znečištění (t)			
SO ₄ ²⁻	7a. Koncentrace (mg/l)	5000		
	7b. Roční bilanční množství vypouštěného znečištění (t)			
Cd	7a. Koncentrace (mg/l)	0,1		
	7b. Roční bilanční množství vypouštěného znečištění (t)			
Ni	7a. Koncentrace (mg/l)	5		
	7b. Roční bilanční množství vypouštěného znečištění (t)			
7c. Další údaje ke kvalitě odpadních vod před čištěním				
Hodnoty nejsou k dispozici				
8. Ukazatele znečištění odpadních vod po vyčištění nebo předčištění				
SO ₄ ²⁻		2022	2023	2024
	8b. Roční bilanční množství vypouštěného znečištění (t)	237,6	223,1	293,6
RAS		2022	2023	2024
	8b. Roční bilanční množství vypouštěného znečištění (t)	462,7	463,9	619
8c. Další údaje ke kvalitě vypouštěných vod				

9. Recipienty odpadních vod a místa vypouštění
Lidický příkop (Bohumínská stružka), říční kilometr 0,38, pravý břeh

10. Provozní řády a další dokumenty	
10a. Název	10b.Odkaz na přílohu
návrh Plán opatření pro případ havarijního znečištění povrchových a podzemních vod	Příloha č27

11. V případě náhrady správních aktů podle právní úpravy na úseku nakládání s vodami souvisejících s vypouštěním odpadních vod uvést zde rovněž veškeré další údaje požadované podle této právní úpravy.

12. V případě náhrady správních aktů podle právní úpravy na úseku vodovodů a kanalizací pro veřejnou potřebu uvést zde rovněž veškeré další údaje požadované podle této právní úpravy.

1. Označení části zařízení (zdroje odpadních vod)				
EZP - poniklovna				
2. Charakteristika odpadních vod				
Technologická voda				
3. Popis opatření k prevenci vzniku a znečištění odpadních vod				
-vícekrokové oplachy s recirkulací vody -optimalizace dávkování chemikálií a minimalizace ztrát -všechny oplachové vody vedeny do neutralizační srážecí jednotky -pravidelná kontrola těsnosti van a čerpadel				
4. Popis způsobu čištění, popř. předčištění odpadních vod				
-odpadní vody jsou vedeny na chemicko- fyzikální úpravu- srážení kovů (např. pomocí NaOH) flokulace, sedimentace -směřují na BČOV firmy Bochemie a.s. - vzniklé kaly jsou odděleny, odvodněny a předány jako nebezpečný odpad 19 08 03				
Odpadní technologická voda se vede na čištění do BČOV firmy Bochemie a.s., opět smluvně ošetřeno (Smlouva o spoluužívání areálu mezi GAZ Energy a.s. a Bochemii a.s. ze dne 2.1.2025). Odtud se vypouští na základě platného IP(MSK 1126/2025 z 21.1.2025) firmy Bochemie a.s. do recipientu.				
5. Produkované množství odpadních vod	2022	2023	2024	
5a. Průměrná hodnota (l/s)				
5b. Maximum (l/s)				
5c. Množství za rok (m³/rok)	2500	2700	2400	
5d. Měrné množství (l/t výrobku)	0,0132	0,0132	0,0132	
6. Další údaje k množství odpadních vod				
Odpadní technologická voda se vede na čištění do BČOV firmy Bochemie a.s., opět smluvně ošetřeno. Odtud se vypouští na základě platného IP(MSK 1126/2025 z 21.1.2025) firmy Bochemie a.s. do recipientu.				
7. Ukazatele znečištění odpadních vod před čištěním				
CHSK _{Cr}		rok	rok	rok
	7a. Koncentrace (mg/l)	2000		

	7b. Roční bilanční množství vypouštěného znečištění (t)			
SO ₄ ²⁻	7a. Koncentrace (mg/l)	5000		
	7b. Roční bilanční množství vypouštěného znečištění (t)			
Cd	7a. Koncentrace (mg/l)	0,1		
	7b. Roční bilanční množství vypouštěného znečištění (t)			
Ni	7a. Koncentrace (mg/l)	5		
	7b. Roční bilanční množství vypouštěného znečištění (t)			
7c. Další údaje ke kvalitě odpadních vod před čištěním				
Hodnoty nejsou k dispozici				
8. Ukazatele znečištění odpadních vod po vyčištění nebo předčištění				
SO ₄ ²⁻		2022	2023	2024
	8b. Roční bilanční množství vypouštěného znečištění (t)	18,5	16,9	21,5
RAS		2022	2023	2024
	8b. Roční bilanční množství vypouštěného znečištění (t)	35,89	35,12	45,01
8c. Další údaje ke kvalitě vypouštěných vod				
9. Recipienty odpadních vod a místa vypouštění				
Lidický příkop (Bohumínská stružka), říční kilometr 0,38, pravý břeh				

9.2.1.1. Použití nejlepších dostupných technik

1. Označení části zařízení				
2. Zdroj informací				
Podrobné porovnání s dostupnými technikami (BAT) je uvedeno ve zprávě Posouzení BAT dle zákona č. 76/2002 Sb., příloha č. 42				
3. Sledovaná látka/skupina látek/ukazatel	4. Jednotka	5. Úroveň emisí spojená s BAT	6. Úroveň emisí zdroje	7. Zdůvodnění rozdílů

9.2.2. Odpadní vody přebírané od jiných producentů

Odpadní vody od jiných původců nejsou přebírány.

1. Původ odpadních vod
2. Charakteristika odpadních vod
3. Popis opatření k prevenci vzniku a znečištění odpadních vod

4. Popis způsobu čištění, popř. předčištění odpadních vod				
5. Produkované množství	rok	rok	rok	
5a. Průměrná hodnota (l/s)				
5b. Maximum (l/s)				
5c. Množství za rok (m ³ /rok)				
5d. Měrné množství (l/t výrobku)				
6. Další údaje k množství odpadních vod				
7. Ukazatele znečištění odpadních vod před čištěním				
Ukazatel		rok	rok	rok
	7a. Koncentrace (mg/l)			
	7b. Roční bilanční množství vypouštěného znečištění (t)			
7c. Další údaje ke kvalitě odpadních vod před čištěním				
8. Ukazatele znečištění odpadních vod po vyčištění nebo předčištění				
Ukazatel		rok	rok	rok
	8a. Koncentrace (mg/l)			
	8b. Roční bilanční množství vypouštěného znečištění (t)			
8c. Další údaje ke kvalitě vypouštěných vod				
9. Recipienty odpadních vod a místa vypouštění				
10. Provozní řády a další dokumenty				
10a. Název			10b. Odkaz na přílohu	

9.2.2.1. Použití nejlepších dostupných technik

1. Označení části zařízení				
2. Zdroj informací				
3. Sledovaná látka/skupina látek/ukazatel	4. Jednotka	5. Úroveň emisí spojená s BAT	6. Úroveň emisí zdroje	7. Zdůvodnění rozdílů

9.3. Podzemní voda – neprovádí se

1. Označení části zařízení (zdroje vypouštění do podzemních vod)				
2. Charakteristika vypouštění do podzemních vod				
3. Popis stávajících opatření k prevenci vzniku a omezení možných emisí do podzemních vod				
4. Popis plánovaných opatření k prevenci vzniku a omezení možných emisí do podzemních vod				
5. Emitovaná látka (skupina látek nebo parametr)		7. Údaje o emisích		
		údaj	rok	rok
		7a. mg/l		
		7b. t/rok		
8. Další důležité údaje ke stavu znečištění podzemních vod a kvalitě podzemních vod				8a. Odkaz na přílohu

9.3.1. Použití nejlepších dostupných technik

1. Označení části zařízení (zdroje vypouštění do podzemních vod)				
2. Zdroj informací				
3. Sledovaná látka/skupina látek/ukazatel	4. Jednotka	5. Úroveň emisí spojená s BAT	6. Úroveň emisí zdroje	7. Zdůvodnění rozdílů

9.4. Půda

1. Označení části zařízení
Provozy GAZ Energy a.s.
2. Charakteristika možných emisí do půdy
V rámci provozu dochází k výrobě kladných a záporných akumulátorových hmot, elektrod a sestav článků pro NI-Cd akumulátory. V technologii jsou používány látky obsahující kadmium a nikl, které jsou klasifikovány jako nebezpečné pro ŽP a zdraví. Provoz je zařazen do skupiny B podle zákona č. 224/2015 Sb. o prevenci závažných havárií z důvodu množství nebezpečných látek na pracovišti.

3. Popis stávajících opatření k prevenci vzniku a omezení možných emisí do půdy	
Pro minimalizaci rizika kontaminace půdy jsou technologická zařízení vybavena zachytnými jímkami a vanami, které zamezují úniku kapalin do podloží. Jímky jsou pravidelně kontrolovány v pětiletém intervalu. Skladování NL probíhá ve vyhrazených a zabezpečených prostorách. Součástí řízení je certifikovaný systém environmentálního managementu dle ČSN EN ISO 14001, který zahrnuje hodnocení rizik, kontrolní mechanismy a preventivní opatření k ochraně půdy.	
4. Popis plánovaných opatření k prevenci vzniku a omezení emisí do půdy	
5. Další důležité údaje ke stavu znečištění půdy a kvalitě půdy	5a. Odkaz na přílohu
Byl zpracován dokument „Základní zpráva“ dle čl. 22 směrnice 2010/75/EU, který potvrzuje znečištěný výchozí stav půdy a podzemních vod.	Příloha č.41

9.4.1. Použití nejlepších dostupných technik

1. Označení části zařízení			
2. Zdroj informací			
Podrobné porovnání s dostupnými technikami (BAT) je uvedeno ve zprávě Posouzení BAT dle zákona č. 76/2002 Sb., příloha č.42			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů

9.5. Další vlivy zařízení na životní prostředí

1. Označení části zařízení (zdroje)
Provozy GAZ Energy a.s.
2. Popis části zařízení (zdroje)
Zařízení nemá další významné vlivy na složky životního prostředí. Nedochází k vypouštění do půdy ani podzemních vod. Provoz není zdrojem hluku, vibrací, neionizujícího záření ani jiných rušivých vlivů. Riziko havárií je minimalizováno přijatými opatřeními.
3. Popis preventivních a koncových opatření k ochraně životního prostředí na zdroji
4. Popis emisí a dalších vlivů ze zdroje
5. Výsledky měření nebo výpočtů popsanych emisí a dalších vlivů ze zdroje

9.5.1. Použití nejlepších dostupných technik

1. Označení části zařízení				
2. Zdroj informací				
Podrobné porovnání s dostupnými technikami (BAT) je uvedeno ve zprávě Posouzení BAT dle zákona č. 76/2002 Sb., příloha č. 42				
3. Sledovaná látka/skupina látek/ukazatel	4. Jednotka	5. Úroveň emisí spojená s BAT	6. Úroveň emisí zdroje	7. Zdůvodnění rozdílů

10. Hluk, vibrace, neionizující záření

10.1. Hluk – není zdrojem hluku

1. Označení části zařízení (zdroje hluku)				
2. Popis zdroje hluku				
3. Popis opatření k prevenci vzniku hluku a proti šíření hluku				
4. Hladina akustického výkonu zdroje				
5. Ekvivalentní hladina akustického tlaku $A_{L_{eq,T}}$ v chráněném venkovním prostoru a v chráněném venkovním prostoru staveb				
6. Další informace				
Na základě podmínek uvedených ve vyjádření (stanovisku) příslušného orgánu ochrany veřejného zdraví k IP Bochemie a.s. se provádělo měření hlukové situace co 5 let.				
a) Hluková situace ve venkovním chráněném prostoru staveb bude v měřicím místě před obytnou budovou statku č.p. 743, kontrolována pravidelným měřením, a to v pětiletých intervalech (poslední měření provedeno v roce 2018) nebo při každé změně výrobních podmínek nebo technologie, která může ovlivnit hlučnost ve vnějším prostředí.				
b) O výsledcích pravidelného měření bude KHS podána zpráva vždy k 31.12. daného kalendářního roku. Krajskému úřadu bude předkládán protokol z měření včetně vyjádření KHS v souladu s kapitolou 11. výrokové části integrovaného povolení pro Bochemii a.s.				
Poslední měření proběhlo 13.5.2024 v rámci měření pro firmu Bochemie a.s.. Výsledky měření nepřekračovaly hygienický limit. Viz. Protokol č.31140/2024 (příloha č.28)				
7. V případě náhrady správních aktů podle právní úpravy na úseku ochrany veřejného zdraví uvést zde rovněž veškeré další údaje požadované podle této právní úpravy.				

10.1.1. Použití nejlepších dostupných technik

1. Označení části zařízení				
Výroba akumulátorových hmot , výroba elektrod				
2. Zdroj informací				
zpráva Posouzení BAT dle zákona č. 76/2002 Sb., příloha č.42				
3. Hodnocený ukazatel	4. Jednotka	5. Úroveň spojená s BAT	6. Úroveň zdroje	7. Zdůvodnění rozdílů
Hluk	$L_{Aeq,1h}$	BAT nestanoví konkrétní číselnou emisní úroveň pro hluk	$L_{Aeq, 1h} = 35, 8 \text{ dB}$	Nevyskytují se, zařízení splňuje požadavky BAT a měřené úrovně hluku nepřekračují hygienické limity

10.2. Vibrace – není zdrojem vibrací

1. Označení části zařízení (zdroje vibrací)
2. Popis zdroje vibrací

3. Popis opatření k prevenci vzniku vibrací a opatření proti šíření vibrací
4. Hodnota zrychlení vibrací (a_{ew}) v m/s^2
5. Efektivní hodnota zrychlení vibrací u chráněných objektů
6. Další informace
Zařízení neobsahuje významné zdroje vibrací.

7. V případě náhrady správních aktů podle právní úpravy na úseku ochrany veřejného zdraví uvést zde rovněž veškeré další údaje požadované podle této právní úpravy.

10.2.1. Použití nejlepších dostupných technik

1. Označení části zařízení				
2. Zdroj informací				
3. Hodnocený ukazatel	4. Jednotka	5. Úroveň spojená s BAT	6. Úroveň zdroje	7. Zdůvodnění rozdílů

10.3. Neionizující záření – není zdrojem neionizujícího záření

Zařízení neobsahuje významné zdroje neionizujícího záření.

1. Označení zdroje neionizujícího záření
2. Popis zdroje neionizujícího záření
3. Popis opatření k prevenci vzniku neionizujícího záření a proti šíření neionizujícího záření
4. Parametry a hodnoty těchto parametrů popisující zdroj neionizujícího záření
5. Výsledky měření nebo výpočtů neionizujícího záření působeného provozem zařízení

10.3.1. Použití nejlepších dostupných technik

1. Označení části zařízení

2. Zdroj informací				
3. Hodnocený ukazatel	4. Jednotka	5. Úroveň spojená s BAT	6. Úroveň zdroje	7. Zdůvodnění rozdílů

11. Odpady

11.1. Zdroje a množství produkovaného odpadu

1. Označení části zařízení (zdroje odpadu)					
Provozy výroby kladné a záporné akumulátorové hmoty, výroby kladných a záporných elektrod, poniklovna					
2. Popis zdroje odpadu					
Odpady vznikají při výrobě kladných a záporných akumulátorových hmot a elektrod, včetně rozebírání neshodných výrobků ve výklepu, čištění podlah a zařízení, balení chemických surovin (např. Cd), galvanickém poniklování a provozu podnikového čištění odpadních vod. Mezi hlavní zdroje patří míchání a manipulace s aktivními hmotami, rozbory a výstupy z kontrolních míst, práce se sorbenty, manipulace s obaly a údržba a oplach provozů.					
3. Popis opatření k předcházení vzniku nebo omezení množství odpadu					
V provozu jsou uplatňována technologická i organizační opatření směřující k minimalizaci vzniku odpadů a k jejich maximálnímu materiálovému využití. - Recyklace technologických kalů z výroby kladné akumulátorové hmoty Při výrobě kladných akumulátorových hmot vznikají technologické kaly s obsahem niklu. Tyto kaly jsou technologicky upravovány rozpouštěním v kyselině sírové za vzniku síranu nikelnatého, který je následně vrácen zpět do výrobního procesu. Toto opatření přispívá k uzavření materiálového cyklu niklu a výrazně snižuje množství odpadu. - Recyklace poniklovací lázně z oplachových vod z výroby poniklovaných pásků Oplachové vody obsahující poniklovací lázeň jsou odváděny do jímky, kde jsou pomocí hydroxidu sodného sráženy na hydroxid nikelnatý, který je následně vrácen do procesu výroby hydroxidu nikelnatého, čímž se minimalizuje produkce odpadu a současně dochází k efektivnímu využití materiálů. - Zachytávání TZL z výroby záporných i kladných elektrod a jejich zpětné využití Při plnění elektrodového pásu a dalších operací vznikají prachové podíly obsahující kadmium (záporné elektrody) a nikl (kladné elektrody). Tyto TZL jsou zachytávány na filtrech typu cipres a následně vráceny do procesu výroby aktivní hmot, čímž se minimalizuje produkce odpadu a současně dochází k efektivnímu využití materiálů. - Nakládání s neshodnými výrobky V případě neshodných výrobků (pásky, elektrody) dochází k jejich rozebrání - Aktivní hmoty (kladné i záporné) jsou odděleny a vráceny zpět do výroby, kde nahrazují primární suroviny. - Kovové části (nosné pásky, kolektory) jsou tříděny a předávány oprávněné firmě k dalšímu nakládání jako odpady Rozdělení podle odpadu: - z kladných elektrod a příslušných pásků: odpad dle katalogového čísla 12 01 01 kovový odpad (ostatní, mimo nebezpečných složek) - ze záporných hmot. Odpad s obsahem Cd- katalogové číslo 06 04 05 – nebezpečný odpad, předávaný k odbornému odstranění autorizované firmě.					
4. Kategorie odpadu	5. Katalogové číslo	6. Název druhu odpadu	7. Vyprodukované množství (v tunách)		
			2022	2023	2024
N	06 04 05	Odpady obsahující jiné těžké kovy	61,5	77,07	78,72
N	06 06 02	Odpady obsahující nebezpečné sulfidy	0	0,267	0,175
O	12 01 01	Piliny a třísky železných kovů	-	20,89	30,51
N	14 06 03	Jiná rozpouštědla a směsi rozpouštědel	3,02	3,08	3,64
N	15 01 10	Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek nebo obaly těmito látkami znečištěné	19,95	21,57	27,89

N	15 02 02	Absorpční činidla, filtrační materiály (včetně olejových filtrů jinak blíže neurčených), čisticí tkaniny a ochranné oděvy znečištěné nebezpečnými látkami.	1,5	1,76	2,57
N	16 03 03	Anorganické odpady obsahující nebezpečné látky	1,96	3,45	1,69
O	17 04 05	Železo a ocel	34,16	25,84	17,6
O	17 06 04	Izolace		2,86	
N	17 09 03	Jiné stavební a demoliční odpady(včetně směsných stavebních a demoličních odpadů) obsahující nebezpečné látky		0,53	
O	17 09 04	Směsné stavební a demoliční odpady neuvedené pod čísly 17 09 01, 17 09 02 a 17 09 03.	1,08	1,82	72,7
N	19 08 13	Kaly z jiných způsobů čištění průmyslových odpadních vod obsahující nebezpečné látky.	178,42	218,58	206,14
O	20 01 10	Oděvy	0,16	0,27	0,12
8. Identifikační listy nebezpečných odpadů			8a. Odkaz na přílohu		
ILNO_2025_06 04 05_mycí roztok			Příloha č.29		
ILNO_2025_06 04 05_výklep					
ILNO_2025_06 06 02_kaly sulfidy					
ILNO_2025_06 06 02_síran nikelnatý					
ILNO_2025_08 04 09_Mowiol					
ILNO_2025_14 06 03_Mowiol, rozpouštědla					
ILNO_2025_15 01 10_těžké kovy					
ILNO_2025_15 02 02_filtry Ni					
ILNO_2025_16 03 03_KANS					
ILNO_2025_16 03 03_elektrody					
ILNO_2025_16 03 03_NikoIG,kladné hmoty					
ILNO_2025_16 03 03_záporná deska					
ILNO_2025_17 09 03_stavební odpad					
9. Další údaje					
Všechna přepravní i shromažďovací místa, obsahující nebezpečný odpad, jsou označena příslušnými identifikačními listy a grafickými symboly nebezpečných vlastností odpadů v souladu se zákonem č. 541/2020 Sb., resp. vyhláškou č. 8/2021 Sb. – vše v platném znění. Místa pro soustřeďování odpadů jsou vybavena prostředky pro případ havárie. Postup je společný pro všechny provozy a platí téměř pro všechny odpady. Jako shromažďovací prostředky nebezpečných odpadů mohou sloužit zejména speciální nádoby, kontejnery, obaly, jímky a nádrže, které splňují technické požadavky kladené na shromažďovací prostředky nebezpečných odpadů. Počet, druh a rozmístění nádob vychází z množství vznikajících odpadů a z prostorových možností na jednotlivých provozech. Je respektován dostatečný odstup od výrobních strojů a zachován dostatečný prostor na manipulaci.					

11.2. Odpady přebírané od jiných původců – netýká se

1. Původ (Původce) odpadu
Netýká se
2. Obecná charakteristika zdroje odpadu

3. Kategorie odpadu	4. Katalogové číslo	5. Název druhu odpadu	6. Převzaté množství (v tunách)		
			rok	rok	rok
7. Identifikační listy nebezpečných odpadů			7a. Odkaz na přílohu		
8. Další údaje					

11.3. Shromažďování, soustředování a skladování odpadu

1. Označení části zařízení (místa shromažďování anebo soustředování)					
Velkoobjemové uzavřené kontejnery a malé odpadní nádoby na provozech					
2. Popis způsobu shromažďování anebo soustředování					
Počet, druh a rozmístění nádob vychází z množství vznikajících odpadů a z prostorových možností na jednotlivých provozech. Je respektován dostatečný odstup od výrobních strojů a zachován dostatečný prostor na manipulaci. Sklad představuje uzamčený objekt se zajištěním proti únikům závadných látek, osazený havarijní jímkou a s podlahou odolnou proti působení agresivních látek. Viz plánec umístění kontejnerů a nádob na NO příloha č.30					
3. Kategorie odpadu	4. Katalogové číslo odpadu	5. Název druhu odpadu	6. Množství (v tunách)		
			rok	rok	rok

7. Označení skladu odpadu					
8. Popis způsobu skladování a zabezpečení skladu					
Odpad se v areálu společnosti GAZ Energy a.s. neskládá.					
9. Kategorie odpadu	10. Katalogové číslo odpadu	11. Název druhu odpadu	12. Skladované množství (v tunách)		
			rok	rok	rok

11.3.1. Použití nejlepších dostupných technik

1. Označení části zařízení			
2. Zdroj informací			
Podrobné porovnání s dostupnými technikami (BAT) je uvedeno ve zprávě Posouzení BAT dle zákona č. 76/2002 Sb., příloha č. 42			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů

11.4. Třídění, míšení a úprava odpadu- netýká se

1. Popis třídění odpadu					
2. Popis míšení odpadů					
3. Kategorie odpadu	4. Katalogové číslo odpadu	5. Název druhu odpadu	6. Vytříděné množství (v tunách)		
			rok	rok	rok

7. Popis úpravy odpadu					
8. Kategorie odpadu	9. Katalogové číslo odpadu	10. Název druhu odpadu	11. Upravené množství (v tunách)		
			Rok	Rok	Rok

11.4.1. Použití nejlepších dostupných technik

1. Označení části zařízení			
2. Zdroj informací			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů

11.5. Opětovné použití

1. Popis opětovného použití a přípravy k opětovnému použití					
2. Kategorie odpadu	3. Katalogové číslo odpadu	4. Název druhu odpadu	5. Opětovně použité množství (v tunách)		
			Rok 2022	Rok 2023	Rok 2024

11.5.1.

1. Označení části zařízení			
2. Zdroj informací			
3. Sledovaný ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů

11.6. Využití odpadu (včetně materiálového využití)

O	17 04 05	Železo a ocel	34,16	25,84	17,6
O	17 06 04	Izolace		2,86	
N	17 09 03	Jiné stavební a demoliční odpady(včetně směsných stavebních a demoličních odpadů) obsahující nebezpečné látky		0,53	
O	17 09 04	Směsné stavební a demoliční odpady neuvedené pod čísla 17 09 01, 17 09 02 a 17 09 03.	1,08	1,82	72,7
N**	19 08 13	Kaly z jiných způsobů čištění průmyslových odpadních vod obsahující nebezpečné látky.	178,42	218,58	206,14
O	20 01 10	Oděvy	0,16	0,27	0,12

**Tento odpad je sledovaný za obě společnosti (Bochemie a.s. a Energy a.s.) společně

11.7.1. Použití nejlepších dostupných technik

1. Označení části zařízení			
2. Zdroj informací			
Podrobné porovnání s dostupnými technikami (BAT) je uvedeno ve zprávě Posouzení BAT dle zákona č. 76/2002 Sb., příloha č.42			
3. Hodnocený ukazatel	4. Parametr BAT	5. Parametr zařízení	6. Zdůvodnění rozdílů

11.8. Další podklady

1. Provozní řády	1a.Odkaz na přílohu
2. Další dokumenty ke schválení	2a.Odkaz na přílohu

3. Odpadový hospodář	4a.Odkaz na přílohu
Technik OŽP jmenován odpadovým hospodářem	Příloha č.36

4. V případě náhrady správních aktů podle právní úpravy na úseku odpadů uvést zde rovněž veškeré další údaje požadované podle této právní úpravy.

12. Monitorování vlivů zařízení na životní prostředí (Monitoring)

1. Složka životního prostředí/sledovaná oblast
Ovzduší
2. Sledované výduchy nebo výpusti

V rámci zařízení je vyjmenovaný zdroj uvedena EZP- poniklovna(dle přílohy č. 2 zákona č.201/2012 Sb., bod 4.12- zařízení na nanášení kovových povlaků elektrolytickými nebo chemickými postupy). Na základě výsledků autorizovaného měření emisí (protokol č. č.27/2012) bylo prokázáno, že emise znečišťujících látek z tohoto zdroje jsou na hranici detekce měřicí techniky. Z tohoto důvodu nebylo shledáno jako technicky ani ekonomicky efektivní instalovat dodatečná zařízení ke snižování emisí, neboť by nedocházelo k reálnému a významnému snížení hmotnostních toků znečišťujících látek. Tato skutečnost je v souladu s principem BAT, kdy je zohledněna jak technická proveditelnost, tak environmentální přínos jednotlivých opatření. Zařízení bude i nadále provozováno v režimu sledování emisí podle platné legislativy, přičemž způsob a četnost měření budou odpovídat charakteru emisí a závěrům z provedených měření. Vzhledem k velmi nízké úrovni emisí bude aplikován přístup založený na periodickém ověřování stavu emisí v rámci provozního monitoringu či formou občasného autorizovaného měření dle potřeby , zejména při změně provozních podmínek.

Centrální zdroje energií – technologická jednotka umístěna v obj. č.19 tvořena z hlediska ochrany ovzduší 3 vyjmenovanými stacionárními zdroji.

Centrální zdroj energií – Kotel K3“ - středotlaký parní kotel typu VIESSMANN Vitomax HS o jmenovitém tepelném příkonu 2,176 MWt vybavený hořákem Riello s plynulou regulací výkonu spalujícím zemní plyn. Stacionární zdroj je vybaven spalínovým ekonomizérem. Výška komínu 14 m.

„Centrální zdroj energií – Kotel K4“ - středotlaký parní kotel typu VIESSMANN Vitomax HS o jmenovitém tepelném příkonu 2,176 MWt vybavený hořákem Riello s plynulou regulací výkonu spalujícím zemní plyn nebo kombinovaným hořákem Weishaupt, typ multiflam – WM-GL30/1-A, provedení ZM-R-3LN, umožňující spalování zemního plynu a extra lehkého topného oleje (plynového oleje). Instalace multipalivového hořáku bude probíhat v souladu s podmínkami uvedenými v části II. kapitole 4. bodu 4.1. písm. b) výrokové části integrovaného povolení. Stacionární zdroj je vybaven spalínovým ekonomizérem. Výška komínu 14 m.

Jmenovité tepelné příkony stacionárních zdrojů „Centrální zdroj energií - Kotel K3“ a „Centrální zdroj energií - Kotel K4“ se podle § 4 odst. 7 zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů, nesčítají.

„Centrální zdroj energií - Kogenerační jednotka“ – pístový spalovací motor typu JENBACHER J 312-GS-D206 o jmenovitém tepelném příkonu 1,336 MWt spalující zemní plyn. Výška komínu 14 m.

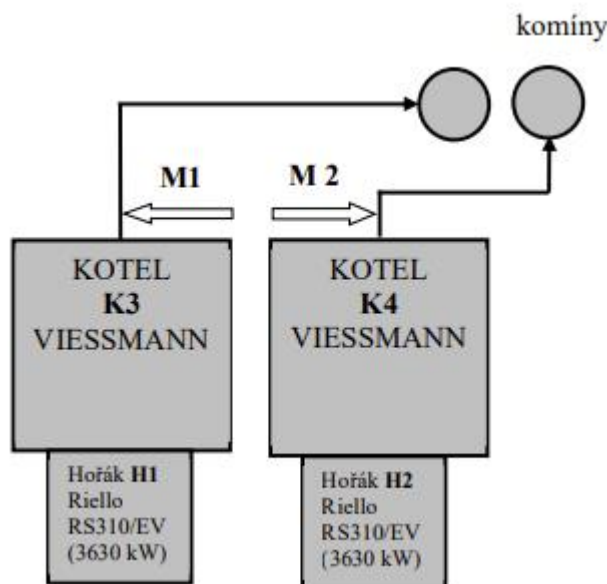
3. Sledované veličiny a jednotky

Hodnoty koncentrace naměřené a přepočtené na n.s.s. (mg/m³), průměrný hmotnostní tok (g/h)

4. Umístění odběrových míst (míst měření)

Měřicí místa Vzorek spalín byl odebírán ze středu ocelového nerez spalínovodu za jednotlivými kotli K3, K4.

Schéma zařízení (měřicí místa M1a M2)



5. Způsob odběru vzorků, podmínky odběru a metoda měření

Způsob měření
4.1. Stanovení fyzikálních parametrů plynu Teplota proudícího odpadního plynu - kontinuálně pomocí digitálního teploměru (DT.GMH.04). Rychlost proudění odpadního plynu uzavřeným profilem - výpočet ze spotřeby zemního plynu. Atmosférický tlak - měření provozním barometrem gravimetrické aparatury IsostackBasic. Vlhkost odpadního plynu - výpočet.
4.2. Stanovení plynných emisí NOx, CO a O2 Koncentrace CO, NOx byly měřeny analyzátozem Horiba PG-350E (int.č. U3): CO (ml.m-3) 0 – 500 NDIR princip SO2 (ml.m-3) 0 – 500 NDIR princip NO (ml.m-3) 0 – 500 chemiluminiscence O2 (obj. %) 0 – 25 paramagnetický princip CO2 (obj. %) 0 – 30 NDIR princip
6. Frekvence odběru vzorků (měření)
3 krátkodobé odběry vzorků v délce 30 minut
7. Způsob zaznamenávání, zpracování a ukládání údajů
1x za 3 kalendářní roky, autorizované měření
8. Jiné způsoby monitoringu
9. Stav realizace monitoringu a plánované změny

1. Složka životního prostředí/sledovaná oblast
Voda
2. Sledované výduchy nebo výpusti
Technologické odpadní vody vznikající při provozu poniklovny a při výrobě kladných akumulátorových hmot jsou odváděny do vnitropodnikové kanalizační sítě a následně vedeny přes neutralizační stanici na ČOV společnosti Bochemie a.s. ČOV Bochemie je provozována na základě platného vodoprávního povolení k vypouštění odpadních vod do povrchových a zajišťuje jejich řádné čištění v souladu s požadavky platné legislativy. V rámci povolení je stanoven rozsah a četnost monitoringu, který je pravidelně prováděn a jeho výsledky jsou předávány příslušným správním orgánům. Vzhledem k tomu, že GAZ Energy a.s. neprovádí samostatné vypouštění vod do vod povrchových ani podzemních, jsou veškeré odpovědnosti za dodržování emisních limitů a sledování kvality odpadních vod řešeny v rámci provozu ČOV firmy Bochemie a.s. Tento způsob nakládání s vodami je v souladu s principy BAT a zabezpečuje účinnou ochranu ŽP.
3. Sledované veličiny a jednotky
4. Umístění odběrových míst (míst měření)
5. Způsob odběru vzorků, podmínky odběru a metoda měření
6. Frekvence odběru vzorků (měření)
7. Způsob zaznamenávání, zpracování a ukládání údajů
8. Jiné způsoby monitoringu
9. Stav realizace monitoringu a plánované změny

12.1. Použití nejlepších dostupných technik

1. Zdroj informací			
Podrobné porovnání s dostupnými technikami (BAT) je uvedeno ve zprávě Posouzení BAT dle zákona č. 76/2002 Sb., příloha č.42			
2. Hodnocený ukazatel	3. Parametr BAT	4. Parametr zařízení	5. Zdůvodnění rozdílu

13. Preventivní opatření

13.1. Předcházení haváriím a omezování jejich následků

1. Zařazení objektu (zařízení) do skupiny A nebo B nebo Protokol o nezařazení	1a. Odkaz na přílohu
Provoz firmy GAZ Energy a.s. zařazen do skupiny B	Příloha č.37
2. Opatření k předcházení výskytu havárií a omezování jejich následků	
Posouzení rizika vzniku ekologické újmy podle zákona č.167/2008 Sb., včetně zhodnocení preventivních nápravných opatření příloha č. 39	
Součástí ochranných opatření je: • Vybudovaný retenční systém a havarijní jímky v provozech (výroba kladných akumulátorových hmot, poniklovna) • Pravidelná školení zaměstnanců o havarijních postupech • Vybavení provozu prostředky na zadržení úniku(havarijní sady) • Pravidelné kontroly těsnosti zachytných jímek (1x 5 let)	
3. Havarijní plány	3a.Odkaz na přílohu
Plán opatření pro případ havarijního znečištění povrchových a podzemních vod	Příloha č.27
4. Bezpečnostní program nebo bezpečnostní zpráva	4a.Odkaz na přílohu
Bezpečnostní zpráva – oznámení o zahájení SŘ_MSK94563/2025 z 11.7.2025	Příloha č.38

13.2. Další preventivní opatření

1. Popis opatření
V rámci provozu jsou zavedena doplňující technicko - organizační opatření, která přispívají k minimalizaci vzniku odpadů a k jejich efektivnímu využití, konkrétně: • Používání záslepu pásků při výrobě záporných elektrod (směs Mowiolu a barviva Aciud Turquoise Blue 145%) slouží k omezení víření prachu s obsahem Cd v místě jeho možného vzniku. Tímto opatřením dochází k významnému snížení podílu TZL vznikajícího při plnění a manipulaci se zápornými elektrodami. • Recyklace technologických kalů s obsahem Ni z výroby kladných akumulátorových hmot. Tyto kaly jsou upravovány (rozpuštěny v H₂SO₄) za vzniku síranu nikelnatého, který je dále využíván jako surovina pro výrobu aktivních hmot. • Recyklace poniklovací lázně z oplachových vod z výroby poniklovaných pásků. Oplachové vody jsou shromažďovány a chemicky sráženy pomocí NaOH za vzniku hydroxidu nikelnatého, který je dále využíván ve výrobním procesu. • Zachytávání prachu TZL z výrobních operací při plnění pásků a dalších činnostech spojených s výrobou elektrod. Prach je zachycován pomocí filtračních zařízení (cipres) a vrácen zpět jako surovina do směsi pro výrobu aktivních hmot. • Recyklace neshodných výrobků- aktivní hmoty z rozebíraných výrobků se vrací zpět do výroby, zatímco kovové části jsou tříděny podle toho jakým těžkým kovem jsou znečištěny a předávány oprávněné osobě.
2. Další informace u kategorií činností 6.4, 6.5, 6.6

13.3. Systém environmentálního řízení

1. Informace o systému environmentálního řízení
Zaveden systém environmentálního řízení v lednu proveden certifikační audit ČSN EN ISO 9001:2015 a ČSN EN ISO 14001. Příloha č. 40

14. Charakteristika stavu a ovlivnění dotčeného území

1. Klimatické podmínky a kvalita ovzduší
Město Bohumín se nachází dle klimatického členění (Quitt, 1971) v oblasti mírně teplé MT 10. Tato oblast je charakterizována dlouhým, teplým a mírně suchým létem, přechodným jarem a podzimem s mírnými teplotami a poměrně krátkou, mírně teplou a velmi suchou zimou s krátkodobou sněhovou pokrývkou. Průměrný srážkový úhrn ve vegetačním období činí 350-500 mm srážek, v zimním období se pak jedná o 150-300 mm. Průměrný počet dnů se srážkami více jak 1 mm je v této oblasti 90-130 dnů (Quitt in Mištera 1985). Oblast má jednoduchý srážkový chod, maximum se vyskytuje v létě a minimum v zimních měsících. Nejčastější relativní četnosti směru větru je směr JZ a S. Směr větru je v Bohumíně mírně ovlivněn prouděním podél řeky Odry. Z hlediska kvality ovzduší patří lokalita mezi území s historicky vyšším výskytem znečišťujících látek, zejména suspendovaných částic PM₁₀, benzo(a)pyrenu a NO₂ což je dáno průmyslovým charakterem regionu. V posledních letech dochází k postupnému zlepšování kvality ovzduší jednak díky realizovaným opatřením ve zdrojích znečišťování, ale některé imisní limity mohou být v zimním období překračovány. V roce 2024 byly průměrné roční hodnoty PM₁₀ mezi 20-25 µg/m₃.
2. Kvantitativní a kvalitativní ukazatele vod, ochranná pásma vod
3. Kvalita půdy
V areálu zařízení (Bochemie a.s. a GAZ Energy a.s.) byla kvalita půdy vyhodnocena v rámci základní zprávy dle §4a zákona č. 76/2002 Sb., která je součástí této žádosti (viz příloha č. 41). Zpráva zahrnuje výsledky odběrů a laboratorních rozborů půdy včetně sledování historické ekologické zátěže, konkrétně staré skládky umístěné vedle podniku. Monitoring skládky a případné sanační aktivity spojené s tímto místem environmentální zátěže (MEZ) jsou dlouhodobě zajišťovány a hrazeny společností Bochemie a.s., která v tomto směru plní veškeré povinnosti vyplývající z legislativy ochrany ŽP.
4. Horninové prostředí a přírodní zdroje
Regionální geomorfologická rajonizace reliéfu ČR (https://geoportal.gov.cz/web/guest/map) zahrnuje zájmové území do Alpsko-himalájského systému, do provincie Západní Karpaty, soustavy (subprovincie) VIII Vněkarpatské sníženiny, podsoustavy (oblasti) VIIIB Severní vněkarpatské sníženiny, celku VIIIB-1 Ostravská pánev, podcelku VIIIB-1 Ostravská pánev a okrsku VIIIB-1-b Ostravská niva. Ostravská niva (okrsek) je nejnižší, část Ostravské pánve (celku). Tvoří jej náplavové roviny kolem řek Odry, Ostravice, Vrbičky a Olše o rozloze cca 144,86 km². Je budována spodním šterkopisčítým souvrstvím a svrchním holocenním souvrstvím písčitých hlín a hlinitých písků. Obsahuje četné rybníky a antropogenní tvary (poklesové sníženiny, těžební a průmyslové haldy). (Czudek 1973). Dle typologického členění ČR je areál situován v rovině akumulárního rázu kvartérních struktur v oblasti nižších fluvialních teras a údolních niv. Z lokálně geomorfologického hlediska spadá území do široké údolní nivy před soutokem řeky Odry a Olše. Průměrná nadmořská výška areálu je 200 m n.m., s mírným náklonem směrem k SZ. Lokalita leží v inundačním území řeky Odry. Podrobněji ve zpracované Základní zprávě dle zákona č. 76/2002 Sb. firmou AQD-envitest (č. 41/2025), příloha č. 41
5. Hydrogeologický a inženýrsko-geologický popis a geotechnické podmínky místa skládky
Společnost GAZ Energy a.s. není provozovatelem skládky.
6. Staré ekologické zátěže, realizovaná i plánovaná nápravná opatření
V zájmovém areálu je problematika kvality horninového prostředí řešena již od počátku 90. let minulého století. První práci, zaměřenou na testování kvality půdy a podzemních vod, dokončila v roce 1992 firma UNIGEO, a.s. Ostrava. Jednalo se o hydrogeologický průzkum. Posléze byly prováděny spíše dílčí práce. Šlo především o monitorování zjištěné kontaminace v podzemních vodách a o rozšiřování monitorovacího systému pro sledování kvality podzemní vody. Primárně byla věnována větší pozornost přilehlé podnikové skládce, ovšem současně byl kontrolován i vývoj znečištění v areálu. Na provádění a vyhodnocování geologických prací se podílely především společnosti AQ-test, spol. s r.o., UNIGEO, a.s. a AQD-envitest, s.r.o. Podrobněji ve zpracované Základní zprávě dle zákona č. 76/2002 Sb. firmou AQD-envitest (č. 41/2025), příloha č. 41
7. Dotčená ochranná pásma
Do areálu společnosti GAZ Energy a.s. nezasahují žádná chráněná území. Nejblíže území je v lokalitě evidované v NATURA 2000 pod názvem Heřmanský stav – Odra - Poolší, kód CZ0811021.

8. Ostatní

15. Ukončení provozu zařízení

1. Popis postupu ukončení provozu zařízení		
Při likvidaci zařízení bude dodržen následující postup:		
- Budou zastaveny a přerušeny přívody všech energií. - Budou odstraněny veškeré zbytky ropných látek ze zásobníků, potrubních tras, příp. dalších objektů. - Jednotlivé oddělitelné strojní části budou odmontovány a roztříděny. - Neznečištěné kovové části budou využity jako šrot, umělohmotné části budou odvezeny externí firmou ke zneškodnění. Kovové části znečištěné ropnými látkami budou zlikvidovány jako nebezpečný odpad autorizovanou firmou. - Některá samostatná zařízení (kompresory, zásobníky, čerpadla) mohou být dále použita. - Nedělitelné velké části zařízení budou vhodnými nástroji rozřezány za dodržení příslušných bezpečnostních předpisů a jednotlivé části budou odvezeny externí firmou k likvidaci. - Celá plocha bude po odstranění zařízení zkontrolována.		
2. Plánovaná opatření spojená s ukončením provozu zařízení		
2a. Nebezpečné látky		
2b. Nebezpečné odpady		
2c. Ostatní odpady		
2d. Povrchové vody		
2e. Podzemní vody		
2f. Půda		
2g. Další opatření		
3. Opatření k uvedení lokality do uspokojivého stavu		
V případě ukončení provozu zařízení se provedou následující kroky: • dekontaminace zařízení • odstranění a likvidace zařízení • provedení zkušebních rozborů půdy a podzemních vod v areálu podniku z důvodu možné kontaminace těchto složek v případě kontaminace některé ze složek životního prostředí se provedou sanační zásahy		
4. Plánovaný monitoring po ukončení provozu zařízení		
4a. Půda		
4b. Podzemní vody		
4c. Povrchové vody		
4d. Další monitoring		
5. Dokumenty související s ukončením provozu zařízení		
5a. Název	5b. Popis	5c. Odkaz na přílohu

16. Návrh závazných podmínek provozu zařízení

1. Emisní limity (ovzduší, voda, půda a další)						
Označení podmínky	Označení zdroje	Látka/Skupina látek/ Ukazatel	Emisní limit	Jednotka	Referenční podmínky	Poznámka
1.1	Centrální zdroj energií - Kotel K3, zdroj č.008, výdech č.008	NO _x	100	mg/m ³	A, referenční obsah kyslíku 3%	1 x za 3 kalendářní roky
		CO	50			
1.1	Centrální zdroj energií - Kotel K4, zdroj č.009, výdech č.009 (palivo zemní plyn)	NO _x	100	mg/m ³	A, referenční obsah kyslíku 3%	1 x za 3 kalendářní roky
		CO	50			
1.1	Centrální zdroj energií - Kotel K4, zdroj č.009, výdech č.009 (palivo extra lehký topný olej)	NO _x	200	mg/m ³	A, referenční obsah kyslíku 3%	1 x za 3 kalendářní roky
		CO	80			
1.1.	Centrální zdroj energií - Kogenerační jednotka, zdroj č.010, výdech č.010	NO _x	253	mg/m ³	A, referenční obsah kyslíku 5%	1 x za 3 kalendářní roky
		CO	650			
2. Limity pro hluk, vibrace, neionizující záření						
Označení podmínky	Označení zdroje	Ukazatel	Limit	Jednotka	Referenční podmínky	Poznámka
						VB, BAT, BF, VYJ
3. Opatření k vyloučení rizik možného znečišťování životního prostředí a ohrožování zdraví člověka pocházejících ze zařízení po ukončení jeho činnosti a podmínky zajišťující při úplném ukončení provozu zařízení navrácení místa provozu zařízení do stavu nepředstavujícího žádné významné riziko pro lidské zdraví nebo životní prostředí						
Označení podmínky	Text podmínky					
	3.1 V případě trvalého ukončení provozu zařízení nebo dílčích technologických jednotek provozovatel zajistí jejich bezpečné odstranění. Odstranění zařízení bude probíhat dle plánu postupu ukončení provozu, a navazujících prováděcích projektů a v souladu s platnými právními předpisy. Tento plán včetně způsobu ošetření plochy po odstranění stavebních objektů bude krajskému úřadu předložen minimálně dva měsíce před ukončením provozu. 3.2 V případě ukončení činnosti zařízení z důvodu neopravitelné havárie a jiné nepředvídatelné události bude plán opatření předložen krajskému úřadu do 30 dnů po havárii nebo jiné nepředvídatelné události.					
4. Podmínky zajišťující ochranu zdraví člověka a životního prostředí při nakládání s odpady a opatření ke sledování odpadů, které v zařízení vznikají						
Označení podmínky	Text podmínky					

Nakládání s odpady	4.1 Seznam nebezpečných odpadů , které v zařízení vznikají: Kat. č. Název odpadu 06 04 05* Odpady obsahující jiné těžké kovy 06 06 02* Odpady obsahující nebezpečné sulfidy 08 04 09*.....Odpadní lepidla a těsnící materiály obsahující organické rozpouštědla nebo jiné NL 14 06 03* Jiná rozpouštědla a směsi rozpouštědel 15 01 10* Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek nebo obaly těmito látkami znečištěné 15 02 02* Absorpční činidla, filtrační materiály (včetně olejových filtrů jinak blíže neurčených), čisticí tkaniny a ochranné oděvy znečištěné nebezpečnými látkami. 16 03 03* Anorganické odpady obsahující nebezpečné látky 17 09 03* Jiné stavební a demoliční odpady(včetně směsných stavebních a demoličních odpadů) obsahující nebezpečné látky 19 08 13** Kaly z jiných způsobů čištění průmyslových odpadních vod obsahující nebezpečné látky. (tento odpad evidován za celý areál Bochemie a GAZ Energy a.s.) V případě vzniku nového druhu nebezpečného odpadu nebo změny zařazení odpadu pod jiné katalogové číslo, které není uvedeno ve stávajícím seznamu, bude uvedená skutečnost do 30 dnů písemně oznámena krajskému úřadu, a to v rozsahu názvu odpadu a jeho nového katalogového čísla. 4.2 Veškeré odpady vznikající v zařízení musí být shromažďovány odděleně dle druhu a kategorie, a to v označených nádobách či kontejnerech, umístěných na zpevněných a nepropustných plochách. 4.3 S nebezpečnými odpady (zejména 06 04 05,06 06 02, 15 01 10, 15 02 02 a 19 08 13)musí být nakládány způsobem zajišťujícím ochranu zdraví lidí a ŽP. Manipulace s nimi musí probíhat za použití vhodných OOPP. 4.4 Odpady smí být předávány pouze oprávněným osobám podle §59 zákona č. 541/2020 Sb., přičemž aktuální seznam smluvních partnerů(např. Uniwaste Eco s.r.o., Marius Pedersen a.s., a dle platného ceníku také s TSR CR s.r.o.) musí být veden v evidenci provozovatele. 4.5 Musí být vedena průběžná evidence odpadů v rozsahu požadovaném platnou legislativou, a v zákonných lhůtách zasílána hlášení o produkci a nakládání s odpady prostřednictvím ISPOP. 4.6. Kaly z ČOV, která slouží k čištění technologických vod z areálu, musí být pravidelně analyzovány a předávány oprávněné osobě. Jejich manipulace a skladování musí být zabezpečeny proti únikům a kontaminaci půdy nebo vod. 4.7.Pro zařízení musí být zpracován a aktualizován havarijní plán, zahrnující i mimořádné situace spojené s únikem nebezpečných odpadů.
5. Podmínky zajišťující ochranu zdraví člověka a ochranu životního prostředí, zejména ochranu ovzduší, půdy, podzemních a povrchových vod	
Označení podmínky	Text podmínky
Ovzduší (ZZO: EZP-poniklovna)	5.1 Provoz EZP- poniklovny je klasifikován jako ZZO dle přílohy č.2 zákonač.201/2012, Sb., kód 4.12 Povrchová úprava kovů a plastů a jiných nekovových předmětů s celkovou projektovanou kapacitou objemu lázně do 30 m³ včetně(vyjma oplachu), proces bez použití lázní. 5.2 Emisní limity se nestanovují neboť autorizovaným měřením bylo prokázáno , že koncentrace sledovaných škodlivin(TZL, Ni, Cl, H⁺) jsou pod mezí detekce měřících metod. 5.3 Provozovatel je povinen sledovat provozní hodiny zdroje a uchovávat záznamy o provozu po dobu nejméně 5 let. 5.4 Provozní řád pro tento zdroj se nezpracovává (zdroj nemá tuto povinnost dle §11 odst. 2 zákona č.201/2012 Sb.) 5.5 povolení provozu stacionárního zdroje "Poniklovna" v rámci realizace záměru instalace „Nové niklovací linky“: - uvedení předmětného stacionárního zdroje do provozu bude krajskému úřadu ohlášeno nejpozději 14 dnů předem - provozovatel zařízení vyhodnotí vliv instalace „Nové niklovací linky“ na provozní dokument „Plán opatření pro případ havarijního znečištění povrchových a podzemních vod“, případně předloží tento dokument aktualizovaný o nové skutečnosti, a to nejpozději s ohlášením uvedení předmětného stacionárního zdroje do provozu.
Voda	1. Zařízení vypouští odpadní vody do kanalizace firmy Bochemie a.s. 2. Veškeré odpadní vody jsou odváděny na ČOV provozovanou společností Bochemie a.s., která má vlastní integrované povolení 3. Provozovatel je povinen dodržovat technické a provozní podmínky smlouvy s provozovatelem ČOV.

Ochrana půdy a podzemních vod	1. Provozovatel zařízení společnost GAZ Energy a.s., je zařazen do skupiny B podle zákona č.224/2015 Sb. o prevenci závažných havárií(PZH) na základě posouzení rizika vyplývajícího z množství nebezpečných chemických látek v objektu(zejména sloučeniny Ni a Cd používaných při výrobě akumulátorových hmot pro Ni-Cd akumulátory) 2. Provozovatel je povinen trvale zajišťovat takový režim skladování , manipulace a zacházení s látkami, aby: - nedošlo k úniku do půdy či podzemních vod - byly vyloučeny havarijní situace a zajištěn plný soulad s platným havarijním plánem Veškeré provozní a skladovací plochy, kde dochází k manipulaci s CHL nebo odpady obsahujícími těžké kovy, budou zabezpečeny nepropustným povrchem nebo opatřeny zachytnými systémy(vany, jímky) odpovídajícího objemu. 3. Odpadní vody z provozních ploch, technologií i sociálních zařízení budou odváděny výhradně na ČOV Bochemie a.s., která je samostatně provozována v režimu IP a zajišťuje čištění pro celý areál. 4. Provozovatel je povinen vést evidenci mimořádných událostí, které by mohly mít vliv na kvalitu půdy nebo vod, a ohlásit je neprodleně příslušnému správnímu orgánu.
6. Další zvláštní podmínky ochrany zdraví člověka a ochranu životního prostředí, nezbytné s ohledem na místní podmínky životního prostředí a technickou charakteristiku zařízení	
Označení podmínky	Text podmínky
	Nejsou stanoveny
7. Opatření pro hospodárné využití surovin a energie	
Označení podmínky	Text podmínky
	7.1 Provozovatel je povinen sledovat spotřebu energie na jednotku produkce a usilovat o její dlouhodobé snižování 7.2 Odběr tepla a elektrické energie probíhá z centrálních zdrojů společnosti Bochemie a.s., která zajišťuje provoz energetických zařízení pro celý areál – toto řešení umožňuje efektivní sdílení tepelné energie a optimalizaci provozu. 7.3 Provozovatel je povinen - udržovat zařízení v dobrém technickém stavu a provádět preventivní údržbu - zohledňovat energetickou účinnost při obnově strojního a vybavení a investicích
8. Podmínky a opatření pro předcházení haváriím a omezování jejich případných následků	
Označení podmínky	Text podmínky
	8.1 Provozovatel zajistí provoz zařízení v souladu s platnou Bezpečnostní zprávou dle zákona č.224/2015 Sb. a s dokumentací k hodnocení ekologické újmy dle zákona č.167/2008 Sb. 8.2 Veškeré činnosti v zařízení budou prováděny tak ,aby byla minimalizována rizika havárie a aby bylo možné účinně omezit jejich případné následky pro zdraví lidí a ŽP. 8.3 Manipulace s nebezpečnými látkami a odpady bude probíhat na technicky zabezpečených plochách pro zamezení úniku do okolí. 8.4 Provozovatel zajistí, že zaměstnanci budou pravidelně školeni v postupech prevence havárií a připraveni na případný zásah. 8.5. V případě mimořádné události budou okamžitě aktivována opatření podle havarijního plánu, a událost bude řádně zdokumentována a nahlášena příslušným orgánům. 8.6. Provozovatel bude provádět pravidelné kontroly a údržbu havarijních systémů a revidovat bezpečnostní opatření na základě provozních zkušeností nebo legislativních změn.
9. Postupy nebo opatření pro provoz týkající se situací odlišných od podmínek běžného provozu (například uvedení zařízení do provozu, zkušební provoz, poruchy zařízení, krátkodobá přerušení a definitivní ukončení provozu zařízení)	
Označení podmínky	Text podmínky
	V případě jakýkoliv dalších situací odlišných od podmínek běžného provozu bude provozovatel zařízení postupovat v souladu se schváleným havarijním plánem
10. Způsob monitorování emisí (technická opatření k monitorování emisí, včetně specifikace metodiky měření, jeho frekvence, vedení záznamů o monitorování)	

Označení podmínky	Text podmínky						
10a. Podmínky pro posouzení dodržování emisních limitů							
Označení podmínky	Podmínky pro posouzení dodržování emisních limitů		Seznam emisních limitů, na které se podmínka vztahuje.		Umístění odběrových míst (míst měření)	Frekvence odběru vzorků (měření)	Metodika ¹
10b. Podmínky k monitorování emisí, na které se nevztahuje emisní limit							
Označení podmínky	Název nebo označení zdroje	Látka, skupina látek, ukazatel	Jednotka	Referenční podmínky	Umístění odběrových míst (míst měření)	Frekvence odběru vzorků (měření)	Metodika ²
11. Opatření k minimalizaci dálkového přemísťování znečištění či znečištění překračujícího hranice států a k zajištění vysoké úrovně ochrany životního prostředí jako celku							
Označení podmínky	Text podmínky						
	Zařízení není zdrojem dálkového přenosu znečištění. Opatření nejsou uložena.						
12. Postup vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení							
Označení podmínky	Text podmínky						
	Zpráva o postupu vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení včetně přehledu záznamů pořízených v běžném roce a sloužících k ověření dodržování podmínek rozhodnutí bude sumárně jednou ročně zasílána krajskému úřadu, vždy k 1.5. následujícího kalendářního roku. Ustanovení §16,18,19 zákona o integrované prevenci tímto nejsou dotčena.						
13. Postupy a požadavky na pravidelnou údržbu zařízení a postupy k zabránění emisím do půdy a podzemních vod a způsoby monitorování půdy a podzemních vod v souvislosti s příslušnými nebezpečnými látkami, které se mohou na daném místě vyskytovat a s ohledem na možnost znečištění půdy a podzemních vod v místě zařízení							
Označení podmínky	Text podmínky						
	13.1. Provozovatel zajistí pravidelnou technickou údržbu zařízení, nádrží, potrubních rozvodů a skladovacích prostor, kde se nakládá s CHL obsahujícími NL (zejména Ni a Cd). 13.1.1 všechny údržbové zásahy a kontroly budou dokumentovány a dostupné ke kontrole 13.2 Opatření k zabránění emisím do půdy a podzemních vod 13.2.1 Všechny provozní a skladovací plochy, kde dochází k manipulaci s CHL nebo odpady budou opatřeny nepropustným povrchem nebo zachytným systémem s dostatečnou retenční kapacitou. 13.2.2 Nebezpečné látky budou označeny, skladovány odděleně, v originálních nebo vhodných obalech.						

¹ Způsob odběru vzorků, podmínky odběru a metoda měření, způsob zaznamenávání, zpracování a ukládání údajů – lze uvést odkaz např. na metodiku MŽP nebo jiného resortu, ČSN apod.

² Způsob odběru vzorků, podmínky odběru a metoda měření, způsob zaznamenávání, zpracování a ukládání údajů – lze uvést odkaz např. na metodiku MŽP nebo jiného resortu, ČSN apod.

17. Další podklady

1. Nahrazovaný správní akt	2. Název podkladu	3. Datum, ke kterému se vztahují údaje uvedené v dokumentu	4. Odkaz na přílohu

18. Seznam podkladů k hodnocení nejlepších dostupných technik

1. Název

19. Seznam použitých zkratk

1. Zkratka	2. Význam
AKU	Akumulátorový
BAT	Nejlepší dostupná technika (angl. Best Available Technique)
BČOV	Biologická čistírna odpadní vod
BREF	Referenční materiál pro nejlepší dostupné techniky(Best Available Techniques Reference Document)
CLP	Evropské nařízení 1272/2008 ke klasifikaci, označování a balení směsí a látek (Classification, Labelling and Packaging)
ČOV	čistírna odpadní vod
ČSN	Česká technická norma
EIA	Posouzení vlivu na životní prostředí (angl. Environment Impact Assessment)
ES	Evropská směrnice
EU	Evropská unie
EZP	Elektrochemické zdroje proudu
IBC	Intermediate Bulk Container, velký cisternový kontejner pro skladování a přepravu kapalin
IED	Revize směrnice o průmyslových emisích
ILNO	Identifikační list nebezpečného odpadu
IP	Integrované povolení
ISO	International Organization for Standardization
KANS	Výroba záporných akumulátorových hmot
KBL	Výroba kladných akumulátorových hmot
KES	Kompletace elektrodových sad(setů)
KÚMSK	Krajský úřad Moravskoslezského kraje
MUBO	Městský úřad Bohumín
Nicol G	Obchodní název pozitivní(neboli kladné) akumulátorové hmoty

NL	Nebezpečné látky
Obj.	objekt
PZH	Prevence závažných havárií
PAM G	Obchodní název pozitivní(neboli kladné) akumulátorové hmoty
SZZO	Stacionární zdroj znečišťování ovzduší
TZL	Tuhé znečišťující látky
VZV	Vysokozdvíhový vozík
ŽP	Životní prostředí

Uvést veškeré zkratky použité v žádosti a jejich význam.

20. Závěr

1. Závěrečné shrnutí žádosti
Výrobní zařízení společnosti GAZ Energy a.s. se nachází v jihozápadní části původního areálu Bochemie. V roce 2023 byl realizován prodej severovýchodní části areálu Bochemie a.s. na východ od vnitropodnikové vlečky (parcela č.1428/56) společnosti Green Energy Origin Czech s.r.o. Následně, od 1.1.2025, došlo na základě Projektu rozdělení k rozdělení společnosti BOCHEMIE a.s., IČ 293 96 824, se sídlem Tovární 319, Nový Bohumín, 735 81 Bohumín a změně jejího obchodního názvu. Po rozdělení a vyčlenění části BOCHEMIE a.s. na Nástupnickou společnost, jsou společnosti označeny takto: - GAZ Energy a.s. IČ 293 96 824 (zachováno IČ, DIČ rozdělené společnosti vč. dalších identifikačních údajů), - BOCHEMIE a.s. IČ 221 47 811 (Nástupnická společnost s novými identifikačními údaji). Společnost GAZ Energy a.s. je provozovatelem zařízení podle 4.2e) přílohy č.1 zákona č. 76/2002 Sb.-Chemická zařízení na výrobu základních anorganických chemických látek, jako jsou nekovy, oxidy kovů či jiné anorganické sloučeniny, jako karbid vápníku, křemík, karbid křemíku. Žádost o vydání integrovaného povolení je podávána v souladu s § 42 zákona. Výroba probíhá pomocí moderních technologií, které jsou průběžně obnovovány dle vývoje nejlepších dostupných technik(BAT). Společnost při všech svých aktivitách uplatňuje principy prevence a minimalizace dopadů na životní prostředí, včetně sledování vlivů na půdu, vodu a ovzduší.

21. Přílohy

21.6. Grafické přílohy

1. Číslo přílohy	2. Název	3. Kapitola žádosti

21.7. Ostatní přílohy

1. Číslo přílohy	2. Název	3. Kapitola žádosti

Pořadové číslo	Odkaz z kapitoly žádosti	Název přílohy
1	titulní list, 2	Pověření Kraus GAZ

Pořadové číslo	Odkaz z kapitoly žádosti	Název přílohy
2	3	Výřez z katastrální mapy – vlastnictví GAZ Energy a.s.
3	4	Kolaudační souhlas, MěÚ Bohumín, odbor stavební, Sp.zn. MUBO/20797/2021/STAV/Ja z 21.5.2021, objekt SO19
4	4	Kolaudační souhlas, MěÚ Bohumín, odbor stavební, Sp.zn. MUBO/25900/2024/STAV/Ja z 4.6.2024 - objekt SO20
5	4	Kolaudační souhlas, MěÚ Bohumín, odbor stavební, Sp.zn. MUBO/20837/2015/STAV/Ja z 29.5.2015 - objekt SO20
6	4	Stavební povolení, MěÚ Bohumín, odbor stavební, Sp. zn. MUBO/31491/2024/STAV/Ja z 29.10.2024, (obj.č.29)
7	4	Kolaudační souhlas MěÚ Bohumín, odbor stavební, Sp. zn. MUBO/25895/2024/STAV/Ja z 4.6.2024, (obj.č.29)
8	4	Kolaudační souhlas, MěÚ Bohumín, odbor stavební, MUBO/26642/2022/STAV/Ja z 10.6.2022, (obj.č.30)
9	4	Kolaudační souhlas, MěÚ Bohumín, odbor stavební, MUBO/25485/2024/STAV/Ja z 31.5.2024, (obj.č.61)
10	4	Kolaudační souhlas, MěÚ Bohumín, odbor stavební, MUBO/51134/2022/STAV/Ja z 10.11.2022 (obj. č.19, CZE)
11	4	MSK158537/2021 Stanovisko a sdělení k záměru „Navýšení kapacity stávajících výroby záporných akumulátorových hmot“
12	4	MSK 127765/2022 Stanovisko a sdělení k záměru „Níkovací linka a ruční kompletační linky elektrod - změna“
13	4	Projektová dokumentace Poníkovací linka – Návod k obsluze_19-6255_VUB
	4	SZ 500 15_400.5dR 1K_MANUAL_2.11.20
	4	SZ 1000 12_400.M31 dR1K_MANUÁL_2019
14	6.1.1	Výroba kladných akumulátorových hmot - schéma
15	6.1.1.	Technologické schéma odstranění oxidů síry z výroby KBL
16	6.1.1	Výroba záporných akumulátorových hmot - schéma
17	6.2.	Technologické schéma poníkovny a výroby elektrod obj.č.30
18	6.2	Technická dokumentace kotel Viessmann
19	6.2	Technická dokumentace – kogenerační jednotka JENBACHER JMS 312 GS-N.LC
20	7.1	BL Síran nikelnatý
		BL Síran kobaltnatý
		BL Oxid kademnatý
		BL Hydroxid barnatý
		BL Peroxid vodíku
		BL Grafit
		BL NaOH
		BL Mowiol 40-88
		BL Kyselina sírová AKU
		BL Chlorid nikelnatý
		BL Uhličitan sodný
	7.2, 7.3	BL Hydroxid Nikelnatý bez Co

Pořadové číslo	Odkaz z kapitoly žádosti	Název přílohy
	7.2	BL Pozitivní akumulátorová hmota (PAM G neboli Nicol G)
		BL Záporná akumulátorová hmota
21	9.1	Protokol měření škodlivin TZL, Ni, H, HCl z poniklovny č.27/2012
22	9.1.1	Odborný posudek Nová niklovací linka E/6305/2022
23	9.1	Protokol měření emisí CZE-kotel K3 č.069/2025
24	9.1.	Protokol měření emisí CZE č.060/2022
25	9.1	Protokol měření emisí CZE- kotel K4 č.203/2025
26	7.1.1,7.1.2,9.2.1	Smlouva o spoluužívání areálu mezi GAZ Energy a.s. a Bochemie a.s.“ ze dne 2.1.2025
27	4.,9.2.1,13.1	Návrh Plán opatření pro případ havarijního znečištění povrchových a podzemních vod (Havarijní plán)
28	10.1	Protokol o měření hluku v mimopracovním prostředí č.31140/2024
29	11.1.	ILNO_2025_060405_mycí roztok
		ILNO_2025_060405_výklep
		ILNO_2025_060602_kaly sulfidy
		ILNO_2025_060602_síran nikelnatý
		ILNO_2025_080409_Mowiol
		ILNO_2025_14 06 03 Mowiol _ rozpouštědla
		ILNO_2025_15 01 10 _těžké kovy
		ILNO_2025_15 02 02 _filtry Ni
		ILNO_2025_16 03 03 _elektrody
		ILNO_2025_16 03 03_KANS
		ILNO_2025_16 03 03_Nikol G, kladné hmoty
		ILNO_2025_16 03 03 _záporná deska
		ILNO_2025_17 09 03 _stavební odpad
30	11.3	Schéma míst shromažďování NO
31	11.7	Rozhodnutí MSK 128828/2022_CZT01212 Uniwaste Eco
32	11.7	Rozhodnutí MSK 16950/2022_CZT01278 Uniwaste Eco
33	11.7	Rozhodnutí KUKHK-23968/ZP/2021/Mi-13, CZH00354 Marius Pedersen
34	11.7	Smlouva o dílo č. UNW/D/02/2025
35	11.7	Smlouva o poskytování služeb č.007/2025 Marius Pedersen
36	11.8.	Jmenování odpadového hospodáře
37	13.1	Rozhodnutí MSK 43565/2025 o zařazení do skupiny B
38	13.1	Bezpečnostní zpráva - oznámení o zahájení SŘ_MSK94563/2025 z 11.7.2025
39	13.1.	Posouzení rizika vzniku ekologické újmy podle zákona č.167/2008 Sb.
40	13.3	Certifikát ČSN EN ISO 14001:2016
41	5.,9.4,14	Základní zpráva dle zákona č. 76/2002 Sb.

Pořadové číslo	Odkaz z kapitoly žádosti	Název přílohy
42	5.,6.1.1,6.5, 7.1.4,7.2.1, 7.3.1,7.5.1, 8.7,9.2.1.1, 9.4.1,9.5.1,10.1.1,11.3.1, 11.6.1,11.7.1,12.1	Posouzení BAT dle zákona č.76/2002 Sb.